

**Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою, тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сертификаттың нысанын белгілеу жөніндегі қағидаларды бекіту туралы**

Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2021 жылғы 13 шілдедегі № 454-НҚ бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 14 шілдеде № 23514 болып тіркелді

**З Қ А И - н ы ң е с к е р т п е с і !**

**Қолданысқа енгізілу тәртібін 5-тармақтан қараңыз**

"Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабының 7-2), 7-3) тармақшаларына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

1. Қоса беріліп отырған:

1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары (бұдан әрі - Қағидалар);

2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес "Түпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны;

3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланк нысаны бекітілсін.

2. Осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің кейбір бұйрықтарының күші жойылды деп танылсын.

3. Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің Техникалық реттеу және метрология комитеті:

1) осы бұйрықтың заңнамада белгіленген тәртіппен Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелуін;

2) осы бұйрық Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде бұйрықтың көшірмесін ресми жариялауға жіберуді;

3) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрлігінің интернет-ресурсында және мемлекеттік органдардың интранет-порталында орналастыруды қамтамасыз етсін.

4. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Сауда және интеграция вице-министріне жүктелсін.

5. Осы бұйрық, 2021 жылғы 1 қыркүйекте қолданысқа енгізілетін Қағидалардың 55, 66, 68 және 76-тармақтарын қоспағанда, алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Қазақстан Республикасының  
сауда және интеграция министрі

Б. Сұлтанов

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы  
Индустрия және инфрақұрылымдық  
даму министрлігі

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы  
Қаржы министрлігі

"КЕЛІСІЛДІ"

Қазақстан Республикасы  
Ұлттық экономика министрлігі

Қазақстан Республикасының  
сауда және интеграция  
министрінің 2021 жылғы 13  
шілдедегі № 454-НҚ бұйрығына  
1-қосымша

**Тауардың шығарылған елін айқындау, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесі, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалары 1-тарау. Жалпы ережелер**

1. Осы Тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидалар (бұдан әрі – Қағидалар) "Сауда қызметін реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 7-2), 7-3) тармақшасына сәйкес әзірленді және тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою тәртібін анықтайды.

2. Осы Қағидалар:

- 1) сауда қызметін реттеу саласындағы уәкілетті орган (бұдан әрі – уәкілетті орган);
- 2) тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті ұйымға;
- 3) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сараптама ұйымдарына;
- 4) тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға;

5) тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға қолданылады.

3. Осы Қағидаларда мынадай ұғымдар пайдаланылады:

1) сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат – "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімінің талаптарына сәйкес Еуразиялық экономикалық одаққа (бұдан әрі – ЕАЭО) мүше мемлекеттердің аумағына шығарылатын сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде үздіксіз өндіріс процесі аясында Қазақстан Республикасының бір өндірушісі (заңды тұлға немесе жеке кәсіпкер) шығарған тауардың шығу тегін және ЕАЭО сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасына сәйкес 10 таңбалы коды бар тауардың шығу тегі туралы сертификат;

2) Еуразиялық экономикалық одақтың сыртқы экономикалық қызметінің бірыңғай тауар номенклатурасы (бұдан әрі – СЭҚ ТН) – кедендік-тарифтік реттеу шараларын, кедендік әкету баждарын, тыйым салулар мен шектеулерді, ішкі нарықты қорғау шараларын қолдану, кедендік статистиканы жүргізу мақсатында тауарларды сыныптау үшін пайдаланылатын тауарларды сипаттау және кодтау жүйесі;

3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары – тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемдерінің бірі, оған сәйкес, егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысатын болса, ол тауарға өзіне тән қасиеттерді беру үшін жеткілікті соңғы елеулі өңдеуге/қайта өңдеуге ұшыраған елден шығарылған болып саналады;

4) тауардың шығу тегі туралы сертификат - тауарды шығарған ел, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетелдік тауардың мәртебесі туралы куәландыратын құжат;

5) тауар шығарылған ел – тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде өңделген/қайта өңделген ел;

6) тауар – сатуға немесе айырбастауға арналған, айналымнан алынбаған кез келген еңбек өнімі;

7) тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтайтын сарапшы-аудиторлар (бұдан әрі – сарапшы аудитор) – Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес уәкілетті орган айқындайтын тәртіппен сертификатталған жеке тұлғалар;

8) "франко-зауыт" жағдайындағы баға – өндірілген тауар экспорты кезінде төленген немесе төленуі мүмкін кез келген ішкі салықтарды қоспағанда, "франко-зауыт" жағдайында соңғы қайта өңдеу жүргізілген кәсіпорында өндірушіге төленуге тиіс тауардың бағасы;

9) адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың "франко-зауыт" бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;

10) экспорт - өнімді Қазақстан Республикасының аумағынан әкету.

## **2-тарау. Тауарлардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі тәртібі**

### **1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарлардың шығарылуын айқындау тәртібі**

4. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауардың шығарылған елін айқындау үшін тауардың:

1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып Қазақстанда шығарылғаны;

3) шетелде шығарылғаны белгіленеді.

5. Мыналар:

1) Қазақстан Республикасының жер қойнауынан, оның аумағынан немесе оның аумақтық теңіздерінде (елдің басқа суларында) немесе оның түбінен, немесе Қазақстан Республикасының аумағындағы атмосфералық ауадан өндірілген табиғи қорлар (пайдалы қазбалар және минералды өнімдер, су, жер қорлары, атмосфералық ауа қорлары);

2) Қазақстан Республикасында өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;

3) Қазақстан Республикасында төлдеген және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;

4) Қазақстан Республикасында өсірілген жануарлардан алынған өнім;

5) Қазақстан Республикасында аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;

6) Қазақстан Республикасының кемесімен не ол жалға алған (кіреге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;

7) Қазақстан Республикасының қайта өңдеуші кемесінің бортында осы тармақтың б) тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;

8) Қазақстан Республикасының сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтары бар шартымен Қазақстан Республикасының аумақтық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;

9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), және Қазақстан

Республикасында жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;

10) Қазақстан Республикасына тиесілі не ол жалға алған (кіреге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;

11) Қазақстан Республикасында осы тармақтың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған;

12) Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген энергияның электр, жылу және өзге де түрлері тауарлардың толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін көрсетеді.

6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операциялар жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.

7. Қазақстан Республикасы аумағынан шығарылатын тауарларға қатысты (ратификацияланған) халықаралық тауардың шығарылған елін анықтау (шыққан елін анықтау өлшемшарттары) келісім/келісімшарт немесе шыққан елін анықтау ережелері (шығарылған елді анықтау өлшемшарттары) бар, елі (одағы) біржақты түрде белгілеген жағдайда, тауарлардың шыққан елін анықтау өлшемшарттары осындай халықаралық келісімдерге / шарттарға немесе шығарылған елді анықтау ережелеріне (шыққан елін анықтау өлшемшарттарына) сәйкес анықталады.

Әкелу елінде (одағында) біржақты тәртіппен белгіленген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдер/шарттар немесе шығу елін айқындау қағидалары (шығу елін айқындау өлшемшарттары) болмаған кезде тауардың шығу елін айқындау осы Қағидаларда 8 тармақта белгіленген шығу өлшемшарттарына сәйкес жүзеге асырылады.

Импорттаушы ел (одақ) біржақты тәртіппен белгілеген қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарын немесе шығу елін айқындау қағидаларын (шығу елін айқындау өлшемшарттарын) орындамаған кезде Қазақстан Республикасының заңнамасына сәйкес тіркелген заңды тұлға немесе жеке кәсіпкер ретінде тіркелген жеке тұлға болып табылатын заңды өтініш берушінің (бұдан әрі – өтініш беруші) өтініші бойынша осы Қағидалардың 8-тармағына сәйкес "Түпнұсқа" жалпы нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат ресімделеді.

8. Осы Қағидалардың 9-тармағында көрсетілген операцияларды жүзеге асыруды қоспағанда, тауарға тән қасиеттер беру үшін тауарды жеткілікті қайта өңдеу Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауарды оған Қазақстан Республикасында өндірілген тауар мәртебесін беру үшін жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттары болып табылады.

Осы тармақта көзделген жеткілікті өңдеу өлшемшарттары орындалған жағдайда, "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шыққан жері туралы сертификат беріледі.

9. Мыналар:

1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;

2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);

3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;

4) тоқыманы үтіктеу немесе нығыздау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);

5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;

6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздан аршу, ішінара немесе толық ағарту, қырнау және жылтырату;

7) қантты бояу немесе кесек кант жасау жөніндегі операциялар;

8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын аршу, тұқымдарын алу және оларды бөлу;

9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;

10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);

11) банкаларға, құтыларға, қаптарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;

12) өтінім беруші өндірімеген жекелеген тораптар мен бөлшектерден тауарды жөніндегі, оның ішінде орындауы осындай операцияларда орындауға арналған арнайы машықтарды қолдануды талап етпейтін құрастыру, тойтармалау, нығыздау, желімдеу, бекіту бұйымдарымен қосу (бұрандалармен, сомындармен, бұрамалармен, бұрамашегелермен және метал бұйымдар), дәнекерлегішпен/дәнекерлеу станциясымен қолмен дәнекерлеу операциялары немесе тауарларды бөлшектер бойынша бөлшектеу;

13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;

14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;

15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);

16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына жауап бермейтін шарттар болып табылады.

10. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауар өндірісінде адвалорлық үлесті есептеу:

1) импортталған тауарлар үшін – осы тауарларды түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елге әкелу кезінде олардың кедендік құны бойынша немесе импортталған тауарлардың шығу тегі белгісіз болған жағдайда түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елдің аумағына оларды алғаш рет сатудың құжат арқылы расталған бағасы бойынша;

2) түпкі өнім үшін – сатушы зауыттың (қойманың) тауарды тиеуге, кедендік декларациялауға және экспорт елінен тауарды әкетуге арналған шығыстарды қамтымайтын бағасы ("франко-зауыт" жағдайларындағы баға) бойынша жүргізіледі.

11. Егер өндірістік немесе көліктік жағдайлар бойынша оларды бір лекпен түсіру мүмкін болмаса, және тауарлар легі қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан бірнеше лекке бөлінген жағдайларда, шығарылған елін анықтау кезінде бірнеше лекпен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар декларанттың қалауы бойынша біртұтас тауар ретінде қаралады.

Осы тармақтың ережелері мына шарттар сақталған кезде пайданылады:

1) мұндай жеткізудің себептерін көрсетіп, лек-легімен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар туралы кеден органын алдын ала хабардар ету және СЭҚ ТН бойынша тауарлардың кодтарын, әр лекке кіретін тауарлардың құны мен шығарылған елін көрсетіп, әр лектің сипаттамасын табыс ету. Қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан тауар бірнеше лекке бөлінген жағдайда тауарды бөлудің қате екенін құжатпен растау қосымша табыс етіледі;

2) тауарлардың барлық легін бір елден бір келісімшарт шеңберінде бір экспорттаушының (өнім берушінің) беруі; тауарлардың барлық легін сол бір кеден арқылы әкелу және рәсімдеу;

3) тауарлардың барлық легін кедендік декларация қабылданған күннен бастап алты айдан аспайтын мерзімде беру.

12. Тауарлардың шығарылған елін айқындау кезінде оларды өндіру үшін пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығу тегі есепке алынбайды.

Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте, осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.

## **2- параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау тәртібі**

13. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау үшін, тауардың:

1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

2) жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылғаны белгіленеді.

14. Толығымен Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын тауарларды айқындау осы Қағидалардың 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.

15. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары:

1) тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;

2) осы Қағидаларға 2-қосымшада көрсетілген өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне сәйкес үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;

3) осы Қағидалардың 18-тармағының талаптары ескеріліп тауардың бағасындағы Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын пайдаланылатын жергілікті материалдар құнының және тауарларды өндіруші тауарды қайта өңдеуге жұмсаған шығындарының "франко-зауыт" шарттарындағы дайын өнім құнының бағасындағы пайыздық қамтылуы (бұдан әрі - жергілікті қамту үлесі) "франко-зауыт" бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 50 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.

16. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу негізгі өлшемі тауарды қайта өңдеу нәтижесінде СЭҚ ТН бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі болып табылады.

СЭҚ ТН бойынша тауар кодын тауарды қайта өңдеу нәтижесінде болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту өлшемшарты осы Қағидаларға 2-қосымшада белгіленген шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемшарттарымен үйлестіріліп те енгізілген үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларға қолданылмайды.

17. Еркін қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына әкетілетін тауарды қоспағанда, үшінші елдердің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілмеген тауар үшін және өнімді қайта өңдеу кезінде осы Қағидалардың 15-тармағының 1) тармақшасында көрсетілген жеткілікті қайта өңдеудің негізгі өлшемін орындауға қол жеткізілмеген жағдайда, осы Қағидалардың 15-тармағының 3) тармақшасын жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарты қолданылады.

18. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарына сай келмейтін шарттар осы Қағидалардың 9-тармағында белгіленген.

19. Егер адвалорлық үлес қағидасы қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидалардың 10, 21-тармақтарына сәйкес жүргізіледі.



Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Қағидаларға 3-қосымшаға сәйкес формула бойынша жүргізіледі.

20. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлардың шығарылған елін айқындау осы Қағидалардың 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.

21. Ішкі айналымға тауарлардың шыққан елін анықтау және жергілікті қамту үлесін есептеу ерекшеліктері осы Қағидалардың 12-тармағының талаптарын ескере отырып көзделеді.

Адвалорлық үлесті және жергілікті қамту үлесін есептеу кезінде жылу және электр энергиясы "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құнында ескеріледі.

Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарға жергілікті қамтудың үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін қаптаманың жергілікті қамту үлесіне есептеу жүргізілмейді.

Егер СЭҚ ТН түсіндірудің бесінші негізгі қағидасына байланысты қаптама ондағы өнімдермен бірге жіктелсе, онда қаптама осы тауардың шығу тегін анықтау кезінде тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылуға және жергілікті қамту үлесін есептеу кезінде ескеріледі.

Тауарларды СЭҚ ТН бойынша сыныптау қағидаларына сәйкес сыныптаудың дербес объектісі ретінде айқындалатын тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі болып табылады.

Тауарлар жиынтығының шығу тегін айқындау кезінде жеткілікті қайта өңдеу өлшемін қолдану объектісі жиынтықтың құрамына кіретін әрбір жеке элементті қарайды.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес бірыңғай тауар ретінде жіктелетін тауар тұтастай алғанда жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын қолдану объектісі ретінде қаралады.

Егер тауарлар партиясы бірдей СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелген бірдей өнімдерден тұрса, онда жеткілікті өңдеу өлшемшартын қолдану мақсатында әр өнімді бөлек қарастыру қажет.

Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН бойынша тауарларды сыныптау қағидаларына сәйкес бірыңғай тауар ретінде сыныпталатын тауар, егер оның барлық құрауыштары жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келетін ретінде қаралады.

Егер осы тауар құрауыштарының бір бөлігі жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келсе, ал бір бөлігі сәйкес келмесе, егер жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарын қанағаттандырмайтын құрауыштардың құны түпкілікті өнімнің "франко-зауыт" бағасының 15%-ынан аспаған жағдайда, осы тауар жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес келеді деп есептеледі.

### **3-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу тәртібі**

22. Ішкі айналым үшін тауардың шығарылған елін айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және осы Қағидаларға 4-қосымшаға сәйкес өтінім мен осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.

23. Сарапшы-аудитор осы Қағидалардың 24-тармағының талаптары сақталған жағдайда, осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес құжаттардың толық топтамасы бар өтінім ұсынылған және тіркелген кезден бастап бес жұмыс күннен артық емес мерзімде тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптаманы жүзеге асырады.

24. Тауардың шығу тегіне сараптама:

1) осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес ұсынылған тауарлардың шыққан жерін растайтын құжаттарға сараптама жүргізуді;

2) қызметкерлер тізімінің Өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларацияларға (200.00-нысан) немесе алдыңғы жартыжылдықтағы шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларацияларға (910.00-нысан), немесе бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) сәйкестігін тексеруді жүзеге асыруды қамтиды.

Мәліметтер сәйкес келмеген жағдайда өтініш беруші Қазақстан Республикасы Еңбек кодексінің 4-тарауына сәйкес ресімделген және қызметкерлердің тізімін нақты растайтын еңбек шарттарын ұсынады.

Егер өтініш беруші қызметті мемлекеттік тіркеуден өткен кезден бастап қызметті оңайлатылған тәртіппен жүзеге асыратын болса, қызметкерлердің тізімін нақты растау үшін "Салық және бюджетке төленетін басқа да міндетті төлемдер туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 38-тарауына сәйкес соңғы үш айда жеке тұлғалардың кірістерінен міндетті төлемдердің бірін төлеу туралы құжаттар ұсынылады.

Осы тармақшаның талаптары ірі кәсіпкерлік субъектілеріне қолданылмайды;

3) тауарларды сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендіру тауардың және оның өндірілген жерінің фототүсірілімін өндірістің орналасқан жеріне барып жүзеге асыру;

4) осы Қағидалардың 15-тармағындағы талаптарына сәйкес тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшартын белгілеу мақсатында тауарларды өндірудегі технологиялық процесті сараптау;

5) осы Қағидаларға 5-қосымшаға сәйкес формула бойынша жергілікті қамту үлесін есептеу;

6) СЭҚ ТН және ҚР СК 04 "Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші" (бұдан әрі – СЭҚ ӨЖ) тауарлардың жіктеуішке сәйкес келуін тексеру.

25. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу үшін тауардың шығу тегіне сараптама жасауға өтінішпен бірге ішкі айналымға мынадай құжаттар ұсынылады:

1) өтінім берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттар (заңды тұлғалар үшін - заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтама, заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы анықтама, заңды тұлғаның филиалын немесе өкілдігін мемлекеттік тіркеу туралы ереже, жеке кәсіпкерлер үшін – жеке кәсіпкердің тіркеу құжаты) жылына 1 (бір) рет ұсынылады;

2) тауарды сатып алуды растайтын құжаттар (егер өтініш беруші мәлімделген тауарды өндіруші болып табылмаған жағдайда) – тауарды өндірушімен немесе тауарды сатып алуға арналған шарт, жүкқұжаттар, шот-фактуралар;

3) "Рұқсаттар және хабарламалар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 1, 2 және 3-қосымшаларына сәйкес рұқсат немесе хабарлама;

4) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің Орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылдың 8 шілдесінен № 257 бұйрығымен (Қазақстан Республикасының нормативтік құқықтық актілерін мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 9665 болып тіркелген) бекітілген тауардың шығарылуын растайтын құжаттар тізбесінің (бұдан әрі – Тізбе) 3-тармағының 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) и 22) тармақшаларына сәйкес тауардың Қазақстан Республикасында толық өндірілгенін растайтын құжаттар (егер тауар Қазақстан Республикасында толық өндірілген жағдайда);

5) тауарларды жеткілікті өңдеу өлшемшарттарын айқындауға арналған құжаттар (тауарды өндіруде пайдаланылатын шикізаттың және (немесе) компоненттердің құнын растау үшін, шикізатты жеткізуге арналған шарттар және (немесе) шот-фактуралар және (немесе) жүкқұжаттар, технологиялық операциялардың сипаттамасы бар, соған сәйкес тауар өндірілген нормативтік техникалық құжаттар тізбесі қоса берілген құжаттама, мәлімделген тауарды өндіруге арналған жабдықтар тізбесі, өндірістік үй-жайға арналған құжаттар, лауазымдары және (немесе) кәсіптері көрсетілген қызметкерлер тізімі, пайдаланылатын шикізаттың немесе шетелде шығарылған компоненттің құнын ескере отырып, "франко-зауыт" бағасы жағдайында дайын өнімнің құнын есептеу);

6) экспортқа рұқсат беру құжаттарын қоспағанда, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат (бұдан әрі - "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат) және (немесе) шикізаттың, материалдардың және (немесе) құрауыштардың шығу тегін растайтын Тізбенің 3-тармағының 2), 3) 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12), 13), 14), 15), 16), 17), 18), 19), 20), 21) және 22) тармақшаларда көрсетілген құжаттары қоса беріледі.

Жоғарыда көрсетілген құжаттар болмаған кезде шикізат, материалдар және (немесе) компоненттер шетелде шығарылған болып есептеледі;

7) қойманың мекенжайы көрсетілген қоймадағы тауардың бар-жоғы және саны туралы қойма анықтамасы немесе сериялы өндірілген тауарды шығарудың жоспарланған жылдық көлемі туралы анықтама;

8) өтініш берушінің мүдделерін білдіруге арналған сенімхат (егер өтінішті басшы бермеген болса);

9) өсімдік шаруашылығы өнімдері үшін: көрсетілген аумақта өнімнің мәлімделген партиясын өсіру туралы Қазақстан Республикасының тиісті әкімшілік-аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органының растау анықтамасы;

10) өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша Өткен тоқсандағы жеке табыс салығы және әлеуметтік салық бойынша декларация (200.00-нысан), алдыңғы жартыжылдық үшін шағын кәсіпкерлік субъектілері үшін оңайлатылған декларация (910.00-нысан), бірыңғай жер салығын төлеушілерге арналған декларация (920.00-нысан) және (немесе) еңбек шарттары, соңғы үш айдағы қызметкерлердің табыстарынан міндетті төлемдерді төлеу туралы құжаттар (осы Қағидалардың 24-тармағы 2) тармақшасының екінші және үшінші абзацтарында көзделген жағдайларда).

Осы тармақшаның талаптары кәсіпкерлік субъектісінің санаты туралы анықтама ұсынған ірі кәсіпкерлік субъектілері үшін қолданылмайды.

Осы Қағидалардың мақсаттары үшін тауардың тұрған жеріне шығу кезінде оның өндірісін қарау кезінде таныстыруға конструкторлық құжаттама, немесе техникалық құжаттама (медициналық бұйымдар үшін) немесе рецептура немесе құрам (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін) ұсынылады. Осы абзацтың талабы "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына және "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес мемлекеттік құпияларды құрайтын немесе қорғалатын құпияға жататын құжаттамаға қолданылмайды.

26. Шығарылуы ұзақ уақыт бойы жекелеген топтамалармен қайталанатын тауардың (бұдан әрі – сериялы өндірілген тауар) шығарылуына сараптама жүргізу кезінде өндірісте пайдаланылатын шикізатқа және (немесе) құрамдауыштарға тауар шығарудың мәлімделген жылдық көлеміне жүкқұжаттар мен шот-фактуралар, қоймалық анықтама және тауарды суретке түсіру талап етілмейді.

27. Қосымша зерттеулер жүргізу кезінде және тауарларды сыртқы белгілермен сәйкестендіру мүмкін болмаса, сарапшы-аудитор:

1) өндірісте қолданылатын шикізатты, материалдарды, компоненттерді және (немесе) олардың шыққан жерін куәландыратын құжаттарды сәйкестендіруге мүмкіндік беретін құжаттарды;

2) егер тауарды зертханалық сынақтарсыз (өлшемдерсіз) сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақ хаттамаларды сұратады.

Егер сұратылған құжаттар ұсынылмаса, сарапшы-аудитор құжаттарды өтінім берушіге қайтарады, ал келісімшарт талаптарына сәйкес тауардың шыққан елін анықтау бойынша сараптама аяқталады.

28. Сараптама нәтижелері бойынша тауарлардың шыққан елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесін анықтау үшін штатында сарапшы-аудиторы бар заңды тұлға, тауарлардың шығу тегіне сараптама жұмыстарын жүргізетін Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының немесе шетелдік тауарлардың мәртебесі (бұдан әрі – сараптама ұйымы) осы Қағидаларға 6-қосымшаға сәйкес нысан бойынша ішкі айналым үшін тауардың шыққан жері туралы сараптама актісін куәландырады және береді:

1) толығымен Қазақстанда шығарылған;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттарын ескере отырып, Қазақстанда шығарылған.

3) шетелде шыққан.

Құжаттар топтамасы толық ұсынылмаған жағдайда, сарапшы-аудитор өтініш берушіге құжаттарды пысықтауға қайтарады. Мұндай жағдайда тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу мерзімі тиісті құжаттар ұсынылғанға дейін ұзартылады.

Пысықталған құжаттар пакеті мен оларға өтінімнің нақты жіберілген күні пысықталған құжаттармен өтінім берілген күн болып есептеледі. Өтініш беруші осы Қағидалардың 2-тарауында көзделген құжаттар мен мәліметтерді ұсынудан бас тартқан жағдайда, шарт талаптарына сәйкес тауар шығарылған елді айқындау сараптамасы аяқталады.

Тауар партиясына ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

29. СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне бір жылдан астам сараптама жүргізу кезінде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі он екі айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін бір жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін бұрын сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты он екі айға алған өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша сериялық өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаты өзі бұрын алған сертификаттар туралы мәліметтерді және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) сатып алу фактілерін дәлелдейтін құжаттарды ұсынады.

Он екі ай қолданылу мерзіміне сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін алуға алғаш рет жүгінген өтініш беруші тіркеу куәлігін ұсынатын

дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді, және халықтың аз ұтқыр топтары үшін лифтілерді, эскалаторларды, траволаторларды, көтергіштерді қоспағанда, СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясы шегінде бір жылдан астам тауар партиясына өзі бұрын алған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар туралы мәліметтерді ұсынады.

СЭҚ ТН ұқсас тауар позициясының шегінде тауарды сериялы өндіруді үш жылдан астам жүзеге асыратын өтініш берушілер үшін сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі отыз алты айды құрайды.

Тауардың сериялық өндірісін үш жылдан астам жүзеге асырғанын растау үшін өтініш беруші осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген құжаттарға қосымша соңғы үш жыл ішінде сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды немесе отыз алты айға берілген сериялы өндірістің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты жыл сайын алуы туралы мәліметтерді, шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір рет сатып алу), бұрын берілген нысанда сериялық өндірістің "СТ-KZ" тауардың шығу тегі туралы сертификатты ұсынатын дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды өндірушілерді қоспағанда, "СТ-KZ" нысанындағы шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған сериялық өндіріс.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісі Бұрын сериялы өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алмаған өтініш берушіге отыз алты айға берілмейді.

Сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісін беру кезінде күші жойылған "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттар жөніндегі мәліметтер қаралмайды.

Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) беруші ел, мәлімделген тауардың шығарылған еліне әсер ететін шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайларда, өтініш беруші он жұмыс күні ішінде тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптама ұйымына хабарлайды.

30. Уәкілетті орган бекітетін Заңның 7-бабының 15-4) тармақшасына сәйкес тауардың шығарылған елін, Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау жөніндегі сарапшы-аудиторларға қойылатын рұқсат беру талаптарына сәйкес біліктілік аттестатын алған сарапшы-аудитор сараптама жүргізеді және тауардың ішкі айналым үшін шығарылғаны туралы сараптама актісіне қол қояды.

Сарапшы-аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізбесі уәкілетті органның интернет-ресурсында орналастырылады.

Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін алу үшін сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші дербес жүзеге асырады.

31. Толығымен Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсетіледі:

1) осы тауарды шығарудың технологиялық процесі (нормативтік құжат, технологиялық нұсқаулар);

2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және құрамдауыштарды жеткізушілер;

3) шикізатты, материалдар мен компоненттерді жеткізуге шот-фактуралар және (немесе) жүкқұжаттар.

#### **4-параграф. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі**

32. Еуразиялық экономикалық одақ тауарының немесе шетел тауарының мәртебесін айқындау тәртібі Қазақстан Республикасының 2017 жылғы 13 желтоқсандағы Заңымен ратификацияланған Еуразиялық экономикалық одақтың 2017 жылғы 11 сәуірдегі Кеден кодексі туралы шартқа және Еуразиялық экономикалық комиссиясының шешімдеріне сәйкес белгіленеді.

#### **3-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

##### **1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

33. Осы Қағидалардың 35-тармағының үшінші бөлігінде көзделген жағдайды қоспағанда, осы Қағидалардың 1-қосымшасына сәйкес өтінім негізінде беру, тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылатын және Тізбеге сәйкес тауардың шығарылуын растайтын құжаттардың толық топтамасын ұсынатын жағдайды қоспағанда, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тіркелген күннен кейінгі келесі 1 (бір) жұмыс күнінен кешіктірілмей жүзеге асырылады.

34. Тауардың шығу тегі туралы сертификат Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көзделген нысандарда беріледі.

"Түпнұсқа" үлгідегі тауарлардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 2-қосымшасына сәйкес нысанда беріледі.

Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат "Еуразиялық үкіметаралық кеңесінің № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өнімнің шығу тегі

туралы сертификат қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің № 2 шешімі (бұдан әрі - ЕАҰК шешіміне) 2-қосымшаның талаптарына сәйкес толтырылады және ЕАҰК шешіміне 1-қосымшада белгіленген тауарларға қатысты беріледі.

35. Тауардың шығу тегі туралы сертификат:

1) тауардың шығу тегі туралы сертификатты және оған қоса берілген құжаттарды алуға өтінімдерді қабылдау, сондай-ақ ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін, тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу және оның күшін жою жүзеге асырылатын сертификаттаудың электрондық жүйесі (бұдан әрі - уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі) арқылы осы Қағидаларға 1-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға өтінімі;

2) электрондық цифрлық қолтаңбамен куәландырылған, Тізбеге сәйкес құжаттардың электрондық көшірмелері негізінде беріледі.

Уәкілетті ұйымның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу куәландыру және беру құқығы бөлінген, уәкілетті ұйымның штатындағы тұлғасы (бұдан әрі - уәкілетті тұлға) құжаттарды талдауды және олардағы мәліметтерді тексеруді жүргізеді және тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы немесе тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуден бас тарту туралы қорытындыны еркін түрде жасайды.

Егер сериялық өнімнің тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға өтінім беру кезінде өтініш берушіде соңғы 2 (екі) жылда сұратылған тауарға қатысты "СТ-1" немесе "СТ-KZ" нысанның сертификаты болмаған жағдайда, уәкілетті тұлға сериялы өнім шығарылған жерді тексеру үшін мәлімделген тауарлар өндірілген жерге барады.

36. Осы тармақтың екінші бөлігінде көзделген жағдайларды қоспағанда, тауарды Қазақстан Республикасының аумағынан әкеткен кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе бірнеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір легіне ресімделеді.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың жарамдылық мерзімі сертификаттың қолданылу мерзімі ішінде тасымалданатын сериялық өнімнің шектеусіз санына қолданылады. Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаты берілген өндіруші өнімнің әрбір санына ілесіп алып жүру үшін осы сертификаттың көшірмелерін өзі куәландырады.

37. Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық легіне немесе сериялы өндіріс тауары ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтілімде ұсынатын уәкілетті адамының қорытындының көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.



Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ осы тауардың материалдарын жеткізуші елді өз қолымен растайды.

38. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттармен айқындалады.

"Түпнұсқа" нысанындағы сертификатты қолданылу мерзімі берілген күннен бастап 12 (он екі) айды құрайды.

Сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі үздіксіз өндіріс процесі қалған жағдайда берілген күннен бастап 6 (алты) айды құрайды.

39. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, расталмаған түзетулер болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

40. Ресімделген сертификаттар өтініш берушіге тауардың шығу тегі туралы берілген сертификаттарды тіркеу журналына қолын қойғызып беріледі.

41. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды өзге тұлғаларға беруге жол берілмейді.

42. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері және олардың негізінде берілген құжаттар тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, куәландыруды, беруді және оның қолданылуын жоюды жүзеге асыратын Қазақстан Республикасының Ұлттық Кәсіпкерлер палатасында (бұдан әрі - уәкілетті ұйым) тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл сақталады.

43. 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы Келісімге немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында Тауарлардың шығарылған елін айқындау қағидалары туралы келісімге (бұдан әрі – 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісім) қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарлардың шетелден әкелінген тауарларды қайта өңдеусіз әкету (бұдан әрі -кері экспорт) кезінде тауар шығарылған елдің "СТ-1" нысанындағы сертификатының көшірмесі болған кезде ауыстырылатын сертификаттар беріледі.

1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің шеңберінде 1994 жылғы немесе 2009 жылғы Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумақтарында дайындалған және олардың кедендік аумақтарына әкелінген тауарлардың кері экспорты кезінде, тауардың және оның орамасының сақталуын қамтамасыз ету, сондай-ақ сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда, "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Бұл ретте, сертификаттың сәйкестік бағанында мынадай жазба көрсетіледі: "Сертификат "СТ-1" нысанындағы сертификат негізінде берілген".

Сертификат тауарды шығарушы туралы (Кеңестік Социалистік Республикалар Одағының республикасы мен пошталық мекенжайы көрсетілген атауы) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда беріледі.

Еуразиялық экономикалық одақ тауарларының мәртебесін растайтын құжаттар Еуразиялық экономикалық комиссия Алқасының 2017 жылғы 7 қарашадағы № 139 шешімімен айқындалады.

44. Уәкілетті ұйым ЕАҰК шешімімен (бұдан әрі – Реестр) белгіленген нысаны бойынша берілген сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімін қалыптастыруды қамтамасыз етеді және оның ресми интернет-ресурсында орналастыруды және күнделікті жаңартуды қамтамасыз етеді.

45. Егер сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі аяқталғанға дейін, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтын тиісті сериялық өнімнің өндірістік процесі өзгерсе, өндіруші 5 (бес) жұмыс күні ішінде тиісті құжаттарды қоса бере отырып осындай өзгерістер мен олардың себептері туралы уәкілетті ұйымға хабарлайды. Өзгертілген өндіріс процесіне сәйкес шығарылған тауар партияларына қатысты сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуына жол берілмейді. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарға алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

Егер өндіріс процесінің елеулі өзгеруіне байланысты тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемшарттары сақталмайтындығы расталса, уәкілетті ұйым сертификаттың қолданылуын өндірістік процестің өзгермейтіндігі қалпына келтірілгенге дейін тоқтата тұру туралы шешім қабылдайды, содан кейін өндірушіге қабылданғана шешім туралы шешім қабылданған күннен кейінгі келесі 2 (екі) жұмыс күні ішінде хабарлайды және қабылданған шешім туралы ақпаратты Тізілімге енгізеді.

Өндіріс процесінің өзгермейтіндігі қалпына келтірілген жағдайда, өндіруші сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификатының қолданылу мерзімін қалпына келтіру мақсатында өндіріс процесінің өзгермейтіндігін қалпына келтіруді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, уәкілетті ұйымға хабарлайды. Уәкілетті тұлға ұсынылған құжаттарды алған күннен бастап 3 (үш) жұмыс күні ішінде талдау жүргізеді.

Өндірістік процестің қалпына келтірілуі расталған жағдайда, уәкілетті ұйым сериялық өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімін қалпына келтіру туралы шешім қабылдайды, содан кейін шешім қабылданған күннен кейінгі 2 (екі) жұмыс күні ішінде өндірушіге қабылданған шешім туралы хабарлайды және Тізілімге шешім туралы ақпарат енгізеді.

46. Халықаралық келісім/шартқа қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарларды қайта экспорттау кезінде халықаралық келісімде / шартта көзделген шарттарды сақтай отырып, ауыстыру куәліктерін беріледі.

Халықаралық шартта/келісімде көзделген шарттар орындалмаған жағдайда немесе халықаралық келісім/келісімшарт болмаған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша тауардың шығу тегі туралы "Түпнұсқа" жалпы үлгідегі сертификатын беріледі.

Ауыстыру сертификаттарын беру кезінде осы өнімнің шыққан елін өзгертуге жол берілмейді.

Тауарлардың шығарылуы туралы ауыстыру сертификаттарын беру кезінде уәкілетті ұйымға Тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар ұсынылады.

47. Сертификат экспортты жүзеге асыру, кездейсоқ қателік жіберіп алу, ерекше мән-жайлар немесе техникалық себептер бойынша Қазақстан Республикасында сату үшін еркін қойма және арнайы экономикалық аймақтардан өндірілген тауарларды әкету сәтінде берілмеген жағдайда, тауардың шығу тегі туралы сертификат айрықша жағдайларда Қазақстан Республикасының қалған аумағына еркін қойма және арнайы экономикалық аймақтардан тауарларды әкеткеннен және өткізгеннен кейін беріледі.

48. Уәкілетті ұйым тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен, яғни (ретроспективті түрде), егер тауардың шығарылуы туралы сертификат осы тауар еркін қоймадан немесе арнайы экономикалық аймақтардан Қазақстан Республикасының қалған аумағына экспортталған немесе өткізілген кезде берілмеген жағдайда және өтініш берушінің тиісті өтінішіндегі мәліметтер осы Қағидалардың 25 немесе 35-тармақтарында көзделген құжаттардағы мәліметтерге сәйкес келетіндігін тексергеннен, және тауардың нақты тиелгенін растағаннан кейін ғана немесе егер тауарлар Еуразиялық экономикалық одаққа мүше мемлекеттерге экспортталған болса, Тізімнің 6-тармағының 2) тармақшасына сәйкес көлік құжаттарының көшірмелерін береді.

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2015 жылдың 30 қарашасынан № 1128 бұйрығымен бекітілген (Қазақстан Республикасының нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 12730 болып тіркелген) Отандық өңделген тауарларды ілгерілету бойынша индустриялық-инновациялық қызмет субъектілері шығындарының бір бөлігін өтеу қағидаларында, оларды ілгерілету бойынша шығындары ішінара өтелетін отандық өңделген тауарлардың тізбесінде көзделген ерекше жағдайларда, бір келісімшарт шеңберінде жекелеген партиялармен жөнелтілген тауарларға ретроспективті түрде "Түпнұсқа" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бір сертификат беруге жол беріледі. Бұл ретте, "Қызметтік белгілер үшін" деген 4-бағанда "Сертификат Қазақстан Республикасының аумағында қолдану үшін берілді" деген белгі енгізіледі.

49. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификат беруден бас тартады:

1) Тізбеге сәйкес құжаттарды ұсынбау;

2) осы Қағидалардың және (немесе) қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарына сәйкес келмеу.

## **2-параграф. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру тәртібі**

50. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында уәкілетті тұлға еркін нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытынды жасайды. Бұл үшін осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген өтініш беруші ұсынған құжаттарға талдау және осы Қағидалардың талаптарын сақтау тұрғысынан ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісіне талдау жүргізіледі.

Бұл жағдайда талдау:

1) өтініш беруші ұсынған құжаттардың тізбеге сәйкестігін тексеру осы Қағидалардың 25-тармағында көрсетілген тізімге сәйкестігін тексеруді;

2) осы Қағидалардың талаптарына сәйкес ішкі айналымға арналған тауарлардың шығарылған елін айқындау мәніне сараптама актісін тексеруді қамтиды.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 3 (үш) жұмыс күнінен аспайды. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті органның ақпараттық жүйесі арқылы электрондық нысанда беріледі.

Шығарылуы алғаш рет жүзеге асырылатын тауар позицияларына өтінім берген не негізгі жабдық тізбесі өзгерген жағдайда, және технологиялық операциялар өзгерген кезде уәкілетті тұлға өндірістік базаны, технологиялық жабдықты тексеру және тауардың сыртқы белгілері, таңбалануы (атауы, типі, буып-түюі, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын) бойынша сәйкестендірілуі үшін мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне баруды жүзеге асырады). Мұндай жағдайда "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі 4 (төрт) жұмыс күнінен аспайды.

Мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жеріне шыққан кезде уәкілетті тұлға осы Қағидалардың 25-тармағының он төртінші абзацында көрсетілген құжаттармен танысады.

Тауарларға "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйыммен ресімделеді, куәландырылады және беріледі:

1) тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкетілетін тауарлар;

2) Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті қайта өңдеу өлшемшарттарына сәйкес өндірілген немесе жеткілікті қайта өңдеуге ұшыраған және Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін тауарлар.

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат нағыз бұйрықтың 3-қосымшасына сәйкес нысан бойынша беріледі.

51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтардың аумағынан және еркін қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелу және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында өткізу кезінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге немесе сериялық өндіруге ресімделеді және өндірушіге немесе ол уәкілеттік берген тұлғаға беріледі.

Еркін қойма аумағында өндірілген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі өткізетін тауарларға сериялық өндіріске берілген тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі ішінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы бірнеше сертификатты ресімдеуге жол беріледі.

Сериялық өндіріске сараптама актісінің негізінде берілген шығу тегі туралы сертификаттардағы тауардың жалпы санын сараптама актісінде көрсетілген тауардың жылдық көлемінен асыруға болмайды.

Тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде пайдаланылатын, салалық стандартқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі қамтитын жүкқұжат "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың ажырамас бөлігі болып табылады, оны өндіруші әкелінетін тауардың әрбір партиясына ресімдейді және мемлекеттік кіріс органы сұрау салған жағдайда ғана ұсынуға жатады.

52. Сериялық өндірілген тауарлар үшін "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат сериялық өндіріс тауарын өндіруші болып табылатын өтініш берушіге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне және тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Сериялық өндіріске "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта тауарды шығарудың жылдық көлемі көрсетіледі.

Өтініш беруші Қағидалардың 29-тармағы сегізінші бөлігінің талаптарын сақтамағаны анықталған жағдайда уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесі осы Қағидалардың 61-тармағының 7) тармақшасына сәйкес шешім қабылдайды.

53. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы Сертификат ресімделеді, куәландырылады және мыналардың негізінде беріледі:

1) осы Қағидаларға 7-қосымшаға сәйкес электрондық нысанда "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінімдер уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы өндіріс орналасқан жердегі уәкілетті ұйымның аумақтық бөлімшесіне;

2) 51-тармақтың екінші абзацында көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі айналымға шығарылған тауарлардың шығу тегі туралы сараптама куәлігі, жасалған күннен бастап бір айдан кешіктірілмей ұсынылады;

3) өтінішке қоса берілген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған, осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар;

4) өтінімге қоса тіркелген және өтініш берушінің электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың қолданылу кезеңінде пайдаланылған шикізатты, материалдарды және (немесе) компоненттерді (жүкқұжаттар және (немесе) шот-фактуралар) кемінде бір сатып алу фактілерін растайтын, осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес олардың электрондық көшірмелері түріндегі құжаттар (сериялық өндіріс "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат алған жағдайда)

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы электронды түрде беріледі. Өтініш берушінің өтініші бойынша уәкілетті ұйымның мөрімен және уәкілетті тұлғаның қолымен расталған қағаз түрінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат беріледі.

Егер өтініш беруші өндірісінің орналасқан жерінен уәкілетті ұйымның тиісті аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтық уәкілетті ұйымның басқа аумақтық бөлімшесіне дейінгі қашықтықтан екі есе мөлшерде асып кетсе, онда өтініш берушіге уәкілетті ұйымның жақын маңдағы аумақтық бөлімшесіне өтінім және оған қоса берілген құжаттарды беруге жол беріледі.

54. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Қағидаларға 8-қосымшаға тәртіпке сәйкес толтырылады.

55. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы:

1) өтінім және осы Қағидалардың 25 және 27-тармақтарында көзделген және өтініш берушінің ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге электрондық цифрлық қолтаңбасымен куәландырылған электрондық нысандағы құжаттардың электрондық көшірмелері;

2) ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ресімделеді және оған тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы-аудитордың электрондық цифрлық қолтаңбасы қойылады, ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі ұсынылады.

Уәкілетті ұйым мемлекеттік бақылау жүргізу үшін Техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органға мәліметтерге рұқсат береді.

Ескерту. 55-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

56. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері болса, қажетті қолдар болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

57. "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат және олардың негізінде берілген құжаттар уәкілетті ұйымда сертификат берілген күннен бастап кемінде үш жыл бойы сақталады.

58. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне байланысты берілген күннен бастап он екі немесе отыз алты айды құрайды.

"СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификат онда көрсетілген тауарлар санына қолданылады.

59. Уәкілетті ұйым өтініш берушіге бас тарту себептерін негіздей отырып, "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады:

1) осы Қағидалардың 53-тармағына сәйкес құжаттарды ұсынбау;

2) тізбеге сәйкес құжаттарды ұсынбау;

3) осы Қағидалардың және (немесе) қолданыстағы (ратификацияланған) халықаралық келісімдердің/шарттардың талаптарына сәйкес келмеу;

4) шетелде шығарылған тауарға ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін ұсыну;

5) өнімнің жергілікті құрамының пайызын дұрыс есептемеу (1 пайыздан жоғары);

6) осы Қағидалардың 25-тармағының 5) тармақшасында көрсетілген қызметкерлер тізімінде, осы Қағидалардың 25-тармағының 10) тармақшасында көрсетілген құжаттарда ұсынылған мәліметтердің болмауы.

#### **4-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі 1-параграф. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі**

60. Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою уәкілетті ұйымның шешімі негізінде жүзеге асырылады:

1) өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш жасаған кезде;

2) "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының (бұдан әрі – техникалық реттеу туралы Заңы) 46-бабы 1-тармағының 8) тармағына сәйкес берілген техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқамасы.

Осы тармақтың 1) тармақшасының негізінде экспорттық сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығарылуы туралы сертификат беріледі. Бұл ретте өтініш беруші осы

өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген тауардың шығу тегі туралы экспорттық сертификат берілген кезде жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатта ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күні көрсетіле отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

## **2-параграф. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою тәртібі**

61. "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданысын ауыстыру уәкілетті ұйымның шешімімен мына жағдайларда/негізінде қабылданады:

1) өтініш берушінің "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатта көрсетілген өндірістің тоқтатылуына немесе дайындаушы кәсіпорын қызметінің тоқтатылуына байланысты жүгінуі;

2) осы өзгерістерді растайтын құжаттарды қоса бере отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бағандарында қамтылған мәліметтердің өзгергені туралы өтініш берушінің өтініші;

3) техникалық реттеу туралы Заңының 46-бабы 1-тармағының 8) тармағына сәйкес шығарылған техникалық реттеу саласындағы уәкілетті органның нұсқаулары;

4) "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде ұсынылатын, өтініш беруші ұсынған құжаттардың (мәліметтердің) анық еместігін анықтауға уәкілетті өзге мемлекеттік органдардың нұсқаулары (қаулылары);

5) уәкілетті ұйымның осы Қағидаларда көзделген "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығарылған елін айқындау тәртібінің және (немесе) тауардың шығу тегі туралы сертификатты ішкі айналым үшін беру тәртібінің сақталуын тексеруі (бұдан әрі - ішкі аудит) нәтижелері бойынша осы Қағидалардың талаптарын бұзушылықтарды анықтау;

6) "Халық денсаулығы және денсаулық сақтау жүйесі туралы" Қазақстан Республикасы Кодексінің 104-бабында және "Азаматтық қорғау туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 48, 56, 57 және 63-баптарымен көзделген жағдайларды қоспағанда, ішкі аудит жөніндегі комиссия мүшелерінің тауар өндірілген жерге фото және бейне тіркемесі бар қарап-тексеру жүргізу үшін кедергісіз кіруден бас тартуды ұсынады;

7) өтініш берушіге он жұмыс күні ішінде осы Қағидалардың 29-тармағының сегізінші бөлігінде көзделген өзгерістер туралы хабарламау.

Осы тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген өтініш берушінің өтініштері уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы ұсынылады. Өтініш берушінің осы



тармақтың 1), 2) тармақшаларында көрсетілген, уәкілетті ұйым ішкі аудит жүргізу кезеңінде берген өтініштері қарауға қабылданбайды.

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа ішкі аудит жүргізу тәртібін уәкілетті ұйым айқындайды және уәкілетті ұйымның ресми интернет-ресурсында жарияланады.

Осы тармақтың 3), 4), 5) тармақшалары негізінде шешім қабылдау кезінде ішкі айналымға арналған тауардың шығарылуы туралы сертификаттың өлшемшарттарға және тауар шығарылған елге әсер еткен жағдайларда, ол берілген күннен бастап күші жойылады:

1) өтінімдегі және осы Қағидалардың 25-тармағына сәйкес ұсынылған құжаттардағы мәліметтерде бұрмалау және (немесе) дәйексіз фактілер анықталған кезде;

2) жабдықты және (немесе) тауар шығарылған елге әсер етпейтін технологиялық процесті жетілдіру жағдайларын қоспағанда, өтініш беруші іс жүзінде пайдаланатын жабдық және (немесе) өндірістің технологиялық процесі ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу кезінде өзі мәлімдеген жабдыққа сәйкес келмеген кезде.

Қалған жағдайларда немесе негіздерде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы уәкілетті ұйым шешім қабылдаған күннен бастап күші жойылады.

Осы тармақтың 7) тармақшасының негізінде шешім қабылдау кезінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күші жойылады және осы Қағидалардың 29-тармағына сәйкес шарттардың өзгерістері енгізілген күннен бастап жарамсыз деп танылады.

62. Уәкілетті ұйым "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың тізілімінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы ақпаратты, оның күшін жою күні мен себебін және ол қай уақыттан бастап күшін жойды деп есептелетінін көрсетеді.

Осы Қағидалардың 61-тармағының 4), 5), 6) немесе 7) тармақшаларына сәйкес "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылуын жою туралы қабылданған шешім туралы уәкілетті ұйым техникалық реттеу саласында уәкілетті органды осы шешім қабылданған күннен кейінгі үш жұмыс күні ішінде оның қабылдану себептерін көрсете отырып, жазбаша түрде хабардар етеді.

Хабарламаға ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және уәкілетті тұлғаның тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытындысы қоса беріледі.

63. Осы Қағидалардың 61-тармағы 2) тармақшасының негізінде "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, өтініш берушінің өтініші бойынша орнына тауардың шығу тегі

туралы сертификат беріледі. Бұл ретте, өтініш беруші осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттарды ұсынады. Орнына берілген "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификатты беру кезінде "СТ-KZ" нысанындағы жаңадан берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанына ауыстырылатын сертификаттың нөмірі мен күнін көрсете отырып, орнына беру туралы жазба жасалады. Басқа сертификаттың орнына берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификатқа жаңа реттік нөмір беріледі. Орнына берілген сертификаттың қолданылу мерзімі ауыстырылатын сертификаттың қолданылу мерзімінен аспайды.

64. Осы Қағидалардың 61-тармағының 3), 4), 5), 6) немесе 7) тармақшалары негізінде "СТ-KZ" нысанындағы тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттың күшін жою туралы шешім қабылданған жағдайда, уәкілетті ұйым мұндай шешім қабылданған күннен кейінгі бес жұмыс күні ішінде оны қабылдау себептерін көрсете отырып, өтініш берушіні жазбаша түрде хабардар етеді.

**5-тарау. Тауардың шығарылуы туралы сертификаттарды берудің негізділігіне, олардағы мәліметтердің анықтығына верификацияны (тексеру) жүзеге асыру және тауар әкелетін елдің уәкілетті органдарының сұрау салулары негізінде тауар шығарылған елді айқындау өлшемшарттарын дайындаушылардың орындауы тәртібі**

65. Тауарды әкелу елінің уәкілетті органы Қазақстан Республикасынан экспортталатын тауардың шығарылуы туралы сертификатты берудің түпнұсқалығына, ондағы мәліметтердің анықтығына және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауына қатысты негізделген күмән болған кезде, онда қамтылған мәліметтердің анықтығын және өндірушілердің тауарлардың шығарылған елін айқындау өлшемшарттарын орындауын растау туралы сұрау салумен уәкілетті органға тауардың шығарылған жері туралы сертификаттың және (немесе) олардағы мәліметтердің анықтығын растау немесе тауарлардың шығарылған жері өлшемшартының орындалуы туралы мәліметтерді және (немесе) сертификат беруге негіз болған құжаттардың көшірмелерін ұсыну туралы сұрау салады.

66. Уәкілетті ұйым верификация жүргізу үшін уәкілетті органның ақпараттық жүйесінің мәліметтеріне рұқсат береді.

Ескерту. 66-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

67. Верификация (тексеру) сұрау салу келіп түскен күннен бастап 3 (үш) айдан кешіктірілмей жүзеге асырылады. Оны қарау нәтижелері туралы ақпарат тауарды әкелу елінің уәкілетті органына жіберіледі.

68. Уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесінде көрсетілген мәліметтердің түпнұсқалығын тексеру уәкілетті ұйымға жүктеледі.

Ескерту. 68-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

69. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқалығын немесе оның нақты шығарылған жерін анықтау мүмкін болмаған кезде тауарды әкелген елдің уәкілетті органына тиісті ақпарат жіберіледі.

70. Верификация (тексеру) жүргізу мақсатында тауарлардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері, оларға қатысы бар кез келген экспорттық құжаттар өтініш берушіде кемінде үш жыл сақталады.

## **6-тарау. Қорытынды ережелер**

71. Тауардың шығу тегі туралы сертификат қорғау дәрежесі бар бланкілерде ресімделеді: бірінші данасы – түпнұсқа, екінші және үшінші данасы - көшірме. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымда сақталады.

Уәкілетті ұйым шығу тегі туралы сертификат бланкілерін пайдалану, сақтау және беру есебін жүргізеді.

72. Тауардың шығу тегі туралы сертификат жоғалған немесе бүлінген жағдайларда өтініш беруші жазбаша нысанда тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген уәкілетті ұйымға сертификаттың телнұсқасын беру туралы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаның тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес келеді. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім аяқталғанға дейін қолданылады.

73. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың телнұсқасын немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша дәлелді шешімді беру мерзімі өтінім уәкілетті ұйымда тіркелген күннен кейінгі бір жұмыс күнінен аспайды.

Тауардың шығарылуы туралы сертификаттың телнұсқасын беруден бас тарту туралы дәлелді шешім уәкілетті ұйымның ақпараттық жүйесі арқылы беріледі.

74. "Түпнұсқа" үлгідегі тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 6 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің нысаны 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен

дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), фон ашық көк түспен басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-2" және "СТ-3" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің беттері 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады, төрт қорғау дәрежесі бар: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша), фон ашық сары реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"А" формасындағы тауардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық-жасыл түске боялған блокперфектикалық өрнекпен (тангир) кез-келген бұрмалануды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді.

"ЕАV" формасының шығу тегі туралы куәліктің өлшемі 210x297 мм (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында типографиялық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланктің алты таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмірі, контур бойынша микротекст), Фон ашық қызғылт реңкте басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

"СТ-KZ" формасындағы тауарлардың шығу тегі туралы куәліктің бланкі 210x297 мм өлшемде (ұзындығы бойынша үлкен жағына қарай 5 миллиметрге немесе кіші жағына 8 миллиметрге ауытқуға жол беріледі), төрт қорғау дәрежесі бар целлюлозаның механикалық қоспаларынсыз, 80 грамм ақ жазу қағазында баспаханалық тәсілмен дайындалады: бланк дайындалған жылдың соңғы санынан және бланкінің бес таңбалы реттік нөмірінен тұратын бланкінің төменгі оң жақ бұрышындағы 7 таңбалы сериялық нөмір, контур бойынша микротекст (типографияның атауы және), фон ашық көк түспен

басылған блокперфектикалық өрнекпен (тангир), кез-келген бұрмалауды механикалық немесе химиялық жолмен көзге көрінетін етеді, контур бойымен жақтау (гильош).

75. Еуразиялық экономикалық комиссия Кеңесінің № 105 (бұдан әрі – Кеңес шешімі) шешімімен бекітілген мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу мақсаттары үшін тауарлардың жекелеген түрлерінің шығарылған елін айқындау Қағидаларына № 2 қосымшада көзделген сараптама актісін сараптама ұйымдары, осы Қағидалардың 39, 40, 41, 42, 43 және 46-тармақтарына сәйкес, Кеңес шешімінің талаптарын ескере отырып, Кеңес шешіміне № 3 қосымшада көзделген сараптама жүргізуге және сараптама актісін алуға арналған өтініш шарттық негізінде беріледі.

76. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімге қатысушы мемлекеттерде мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шыққан жері туралы сертификат шығарылған елді анықтау ережелерінде белгіленген нысанда толтырылады. 1994 немесе 2009 жылдардағы Келісімнің ажырамас бөлігі болып табылатын және келесі ерекшеліктерді ескере отырып, тауарлардың шыққан елін анықтау ережелерінде көзделген тауарлардың шығарылған елін анықтау өлшемшарттарына сәйкес тауарлар:

1) 1-бағанда "Жүк жөнелтуші / экспорттаушы (аты-жөні және мекенжайы)" өтініш беруші – мемлекеттік сатып алу процедурасының қатысушысы туралы ақпарат көрсетіледі (аты-жөні (тегі, аты, әкесінің аты (бар болса) – жеке кәсіпкер үшін), орналасқан жері (тұрғылықты жері);

2) 2-бағанда "Алушы/импортер (атауы мен мекенжайы)" деген жазба енгізіледі: "Сұраныс бойынша ұсыну үшін";

3) 3-баған "Көлік құралдары және жүру маршруттары (қаншалықты белгілі)" толтырылмайды;

4) 5-бағанда "Қызмет белгілері үшін" келесі жазба енгізіледі: "Мемлекеттік (муниципалдық) сатып алу рәсімдеріне қатысу мақсатында";

5) 7-баған "Орындар саны және қаптама түрі" толтырылмайды;

6) 10-баған "Тауарлар саны" толтырылмайды;

7) 11-баған "Шот-фактураның нөмірі мен күні" толтырылмайды.

Мемлекеттік сатып алу рәсімдерін жүргізу мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат өтініш берушіде тауарды экспорттау мақсаттары үшін "СТ-1" нысанындағы сертификат немесе соңғы 2 (екі) жыл ішінде берілген сұратылып отырған тауарға қатысты "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат болған жағдайда беріледі.

Мемлекеттік сатып алу процедураларын жүргізу мақсатында "СТ-1" формасындағы тауарлардың шығу тегіне сертификат беру үшін Тізімнің 2-тармағында көзделген құжаттар талап етілмейді.

Ескерту. 76-тармақ 01.09.2021 бастап қолданысқа енгізіледі – осы бұйрықтың 5-тармағымен.

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
1-қосымша

Нысан

**Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (уәкілетті органның атауы)**

Уәкілетті ұйымның басшысы \_\_\_\_\_  
(тегі, аты, әкесінің аты) (болған жағдайда)

**20 \_\_ жылғы " \_\_ " \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ өтінім**

Тауардың шығу тегі туралы сертификатты \_\_\_\_\_ нысанда \_\_\_\_\_  
тілінде және мынадай деректемелерді беруді сұраймыз:

1. Тауарды жөнелтуші, оның мекенжайы, телефоны, электрондық мекенжайы \_\_\_\_\_

2\*. Тауарды алушы, оның мекенжайы, елі \_\_\_\_\_

3\*. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, елі (тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың көшірмелері: шарт № \_\_\_\_\_, жүкқұжаттар шот-фактура және басқа құжаттар)

4\*. Сыртқы сауда келісімшарты (шарт), оның күні \_\_\_\_\_

5\*. Инвойс (шот-фактура), №, күні \_\_\_\_\_

6. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны *	Өлшем бірлігі *	Брутто нетто салмағы, кг *	Тауар орнының саны *	Қаптама түрі *	СЭҚ ТН коды	СЭҚ ӨЖ коды

7\*. Жөнелту станциясы (пункті) \_\_\_\_\_

8\*. Межелі станция (пункт) \_\_\_\_\_

9\*. Көлік түрі мен саны \_\_\_\_\_

10. Экспортқа және/немесе лицензияға рұқсат \_\_\_\_\_

11\*. Мәміленің сипаты: сату, айырбастау, консигнация \_\_\_\_\_

12\*. Теңгедегі тауарлардың құны өтінім берген кездегі Қазақстан Республикасы Ұлттық банкінің бағамы бойынша \_\_\_\_\_

13. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі, \_\_\_\_\_

14. Жеке тұлғалар үшін - жеке сәйкестендіру нөмірі, заңды тұлғалар үшін – бизнес сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_

15. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны \_\_\_\_\_

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

\*\* Мен "Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2016 жылғы 12 тамыздағы № 5 шешіміне өзгерістер енгізу туралы және сериялық өндірістің шығу сертификатын қолдану туралы" Еуразиялық үкіметаралық кеңестің 2020 жылғы 10 сәуірдегі № 2 шешімінің талаптарына сәйкес сериялы өнімнің шығу тегі туралы сертификаттың барлық әрекет ету кезеңінде өндіріс процесінің өзгермейтіндігін сақтауға кепілдік беремін.

Өтініш берушінің қолы

Ескерту:

\* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға немесе мемлекеттік сатып алуға қатысу мақсатында өтінім берген жағдайда толтырылмайды.

\*\* Сериялық өнімдердің шығу тегі туралы сертификат алуға өтініш берген жағдайда көрсетіледі.

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
2-қосымша

**Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі**

КО СЭҚ ТН коды	Тауардың атауы	Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттар, өндірістік және технологиялық операциялар
1	2	3
0201	Ірі қара малдың еті, жас немесе тоңазытылған	0202 позициясындағы ірі қара малдың мұздатылған етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау

0202	Ірі қара малдың еті, мұздатылған	0201 позициясындағы жас немесе тоңазытылған ірі қара малдың етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0206	Ірі қара малдың, шошқаның, қойдың, ешкінің, жылқының, есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	0201-0205 позицияларындағы сүйек қаңқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0207	0105 тауар позициясында көрсетілген үй құсының еті және тағамдық қосалқы өнімдері, жас, тоңазытылған немесе мұздатылған	Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0210	Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн	0201-0206 және 0208 позицияларындағы еттен және тағамдық қосымша ет өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0402	Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған сүт және кілегей	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияда пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 40 %-ынан аспауға тиіс
0408	Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептірілген, бұға немесе қайнаған суға пісірілген, пішінделген, мұздатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсілмен консервіленген	0407 позициясындағы құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0506	Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өндеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе дежелатинсіздендірілген сүйектер мен мүйіз өзегі; осы өнімдердің ұнтақтары және қалдықтары	Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады
0710 40 000 0	Қант жүгерісі (шикі немесе суға немесе бұға пісірілген), мұздатылған	Жаңа піскен немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау



0711 90 300 0	Қысқа мерзімге сақтау үшін консервіленген, бірақ мұндай түрде тікелей тамаққа пайдалану үшін жарамсыз кант жүгерісі	Жаңа піскен немесе тоңазытылған кант жүгерісінен дайындау
0901	Қуырылған немесе қуырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсіз кофе; кофе қауызы және кофе дәнінің қабықтары; кез келген үлесте кофесі бар кофені алмастырғыштар	Рецептура жасау және қуыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0902	Дәмдік-хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай	Рецептура мен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шарттарымен 0902 позициясындағы материалдардан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
1106 10 000 0	0713 тауар позициясындағы кептірілген бұршақ көкөністерінен жасалған майда және ірі тартылған ұн	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ын аспауға тиіс, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1301	Табиғи тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар)	1301 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
1501	Шошқаның тоң майы (қорытылған шошқа майын қоса алғанда) және 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоң майларынан басқа үй құсының тоң майы	0203, 0206 немесе 0207, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позициядағы материалдардан дайындау; 0203 немесе 0206 позициялардағы еттен немесе шошқаның қосымша өнімдерінен немесе 0207 позициясындағы еттен не құстардың қосымша өнімдерінен дайындау
1502	1503 тауар позициясындағы тоң майынан басқа ірі қара малдың, қойдың немесе ешкінің тоң майы	0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау

Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары

1504-1506 000  
00 0

Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңіз сүт қоректілерінің тоң майлары, майлары және олардың фракциялары,  
тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де жануарлардың тоң майлары, майлары және олардың фракциялары

		кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: қорыту; булау; тазалау
1507-1515	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген қытай бұршағының майлары және оның фракциялары, - тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де өсімдіктен алынған ұшпайтын майлар және майлар (жожоба майын қоса алғанда) және оның өлшемдері	Тұндыру, сүзгіден өткізу; үйірткілеу; ыстық сумен немесе бумен өңдеу; сілтімен бейтараптандыру; вакуумның астында күшті бумен өңдеу арқылы механикалық тазалау
1602	Еттен, қосымша ет өнімдерінен жасалған дайын немесе консервіленген өнімдер немесе өзгеде қандар	Мүшелееу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның ішінде үй құсының етін механикалық бұзу, етті хош иісті ащы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсімдік ақуыздарымен және/немесе тұзбен, тұздықпен піспектеу әдісі бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшелееу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етін механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды орындау кезінде 02-топтың материалдарынан дайындау
1701	Қатты күйдегі құрақ қанты немесе қызылша қанты немесе химиялық таза сахароза	Клерлеу (құрақ қанты үшін), сатурация, сульфитация, сүзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қанты және қызылша қанты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау
1702 50 000 0 1702 90 100 0	Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 1702 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау
1806	Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнімдері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1806 907000	Құрамында какао бар және өндіріс үшін немесе сусындарды дайындауға арналған дайын өнімдері	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты бумадан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
1905	Нан, ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар, тәтті тоқаштар, печенье және құрамында какаосы бар немесе жоқ өзге де нан-тоқаш және ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар; вафли пластиналары,	

	фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшін жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилі орауыштар, күріш қағазы және ұқсас өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2009	Ашытылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған жеміс шырындары (жүзім ашытқысын қоса алғанда) және көкөніс шырындары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 12	Кез келген позициялардағы кофең негізіндегі дайын өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 129201	Осы сығындылар, эссенциялар немесе концентраттар негізіндегі немесе кофе негізіндегі сығындылар, эссенциялар және кофе концентраттары және дайын өнімдер: бастапқы орамадағы таза массасы 3 кг аспайтын	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты ыдыстан шығару, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы буып-түю орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 209200	Шайдың немесе матенің, немесе парагвай шайының сығындылары, эссенциялары немесе концентраттары негізіндегі дайын өнімдер	Технологиялық операциялар: мамандандырылған технологиялық жабдықта шикізатты реставрациялау, өлшеу, араластыру, кептіру, алғашқы қаптау орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Алайда сол позициядағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2101 30 910 0 (2101 30 110 0 -ден басқа)	Сығындылар, эссенциялар және қуырылған цикорий концентраттары 2518	Негізгі технологиялық операцияларды орындау шартымен дайындау, ұсату, сығындылау немесе концентрациялау
2103 30 900 0	Дайын қыша	Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106	Хош иісті немесе бояғыш заттар қосылған қант шәрбаттары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2106 90 200 0	Сусындар дайындау үшін пайдаланылатын спирттік жартылай фабрикаты	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2201-ден	Газдалған су	Суды тазарту, суды зарарсыздандыру, суды газдандыру және құю
	Күшейтілгенді қоса алғанда, табиғи жүзім шараптары,	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау

2204	2009 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа сығынды жүзім шырыны	шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% ынан аспауға тиіс
2205	Вермуттар және өсімдік немесе хош иісті сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзім шараптары	Араластыру, сүзгіден өткізу жөнінде технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шартыкезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2206 00	Өзге де ашытылған сусындар (мысалы, сидр, перри немесе алмұрт сидрі, бал сусыны); басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ашытылған сусындардан жасалған қоспалар мен ашытылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды және басқа кейінгі операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2208	Құрамында мөлшері 80 %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және өзге де спиртті сусындар	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операцияларды басқа кейінгі операцияларды орындаушартыкезінде кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2309	Жануарларды қоректендіру үшін пайдаланылатын өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
2403	Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; "біртектендірілген" немесе "қалпына келтірілген" темекі; темекіден алынған сығындылар мен эссенциялар: - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ шегуге арналған темекі	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
25-топ	Тұз; күкірт; топырақ және тас; сылақ материалдары, әктас және цемент	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардағы материалдардан дайындау; қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцийлендіру
2504	Табиғи графит	Көміртегінің құрамын байыту, шикізатты тазалау және ұсату
	Блоктарға немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын , бірақ 25 см-ден аспайтын	

2515 12 000 0	тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға арамен кесілген немесе өзге тәсілмен бөлінген мәрмәр, травертин	Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсілмен бөлу
2516	Ескерткіштерге немесе өзге де құрылыстарға арналған ірі ұсатылған немесе ұсатылмаған, арамен кесілген немесе арамен кесілмеген не блоктарға немесе тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға басқа тәсілмен бөлінген гранит, порфир, базальт, құмтас және тас	Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
2518	Ірі ұсатылған немесе арамен кесілген не блоктарға немесе тік бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) нысанды тақталарға басқа тәсілмен бөлінген доломитті қоса алғанда, доломитті нығыздаушы қоспа	Уату, аралау, ұсату; ірі кальциленбеген доломит үшін кальцилеу
2519	Табиғи магний карбонаты (магнезит); балқытылған магнезия; агломерациялау алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шағын мөлшері бар немесе жоқ жентектелгенге дейінкүйдірілген (кесектендірілген) магнезия; қоспалары бар немесе қоспалары жоқ өзге де магний оксиді	Дайындау, ол кезде табиғи магний карбонатынан (магнезит) басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс
2524	Асбест	Асбест минералынан асбест дайындау (0-6)
2525	Слюда, оның ішінде қатпарланған; слюда қалдықтары	Ыдырату, кесу, ұсату
2707 50 100 0	Отын ретінде пайдалану үшін ASTM D 86 әдіс бойынша 250 С градусқа дейінгі температурада айдалатын 65 айн. % немесе одан астам (шығынды қоса алғанда) өзге де хош иісті көмірсутектес қоспалары	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өндеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнім құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен дәл сол позицияның материалы пайдаланылады
		Битуминозды материалдарды пирогендік айдау және битуминозды минералдарды деструктивтік айдау жөніндегі

2709 00	Битуминозды жыныстардан алынған шикі мұнай және шикі мұнай өнімдері	технологиялық операциялардың орындалу шарты кезінде кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2710	Шикілерін қоспағанда, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан астам битуминозды жыныстардан алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстіне бұл мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнімдікіндей позициядан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2711	Мұнай газдары мен өзге де газ тәріздес көмірсутектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2712	Мұнай вазелині; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафинді гач, озокерит, қоңыр көмірлі балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердің нәтижесінде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнімдер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
2713	Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерінен қалған өзге де қалдықтар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс, Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2714	Табиғи битум және асфальт; битуминозды тактатастар немесе мұнайлы және битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
	Табиғи асфальттың, табиғи битумның, мұнай битумының, минералды	

2715 00 000 0	шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары)	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйым дәл сол олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен позицияның материалдары пайдаланылады
28-топ	Бейорганикалық химия өнімдері: органикалық немесе бейорганикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетін металдардың, радиоактивті элементтердің немесе изотоптардың қосылыстары, 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кіші позициялардағы өнімдерден басқа, олар үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бір ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2811 29 100 0-ден	Күкірт тотығы (VI) (күкірт ангидридi)	Қос тотықты күкірттен дайындау
2818 20 000 0	Жасанды корундтан ерекшеленетін алюминий оксиді	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2821 20 000 0	Жер бояулары (минералды бояғыштар)	Жер бояуларын күйдіру немесе ұнтақтау
2833 22 000 0	Алюминий сульфаты	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
29-топ	2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларындағы қосылыстардан басқа, органикалық химиялық қосылыстар, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2901-ден	Ациклдық көмірсутектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда материалдар позициясымен бірдей позициядағы бұйымның құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
	Циклдық көмірсутектер: - циклоалкандар,	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда



2902-ден	циклоалкендер және циклотерпендер	жіктелуі тиіс басқа да операциялар. Алайда бұйымның позициясымен бірдей позициядағы материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2905 19 000 0	Металдардың алкогольттары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 2905 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау. Алайда осы позиция металдарының алкогольттары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
2915	Ациклдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангидридтері, галогенангидридтері, пероксидтері және пероксиқышқылдар; олардың галогенденген сульфирленген, нитроленген немесе нитрозирленген туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Қарапайым ішкі эфирлер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2932 99 000 0-ден	Құрамында басқа оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге де циклді ацеталдар мен ішкі гемиацеталдар, және олардың галогенделген, сульфатталған, нитроленген және нитрозаланған туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 2932 позициясындағы басқа да материалдардан дайындау
2933	Құрамында тек азот гетероатом(дар)ы бар, гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2932 немесе 2933 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
2934	Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позицияларындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20 %-ынан аспайды
30-топтан	Олар үшін пайданылатын қағидалар 3002, 3002 12 000 , 3002 15 000 0, 3002 20 000, 3003, 3004, 3005 және 3006 60 позицияларынағы тауарлардан басқа фармацевтикалық өнім бұдан әрі жазылады	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады.

3002	Терапевтік, профилактикалық немесе диагностикалық мақсаттарда пайдалану үшін дайындалған адам қаны; жануарлар қаны; иммундық сарысуы және қанның басқаөлшемдері түрлендірілген иммунологиялық өнімдер, оның ішінде биотехнология әдістерімен алынған өнімдер; вакциналар, токсиндер, микроағзалардың себінділері (ашытқылардан басқа) және ұқсас өнімдер	Кез келген позициялардың материалдардан, оның ішінде 3002 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позициясындағы материалдар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен ғана пайдаланылады
3002 150000	Бөлшек сауда үшін мөлшерленген дәрілік нысандар түрінде немесе нысандарға немесе буып-түюге өлшеп оралған иммунологиялық өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспауы шартымен, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана пайдаланылады: жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі, және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және ұстап тұру және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерилдеу және (немесе) шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) инъекцияға арналған тазартылған суды және (немесе) суды алу және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, құтыларды кептіру және стерилдеу/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру және (немесе) құтыларды тығындау, жартылай өнімі бар құтыларды стерилдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, және (немесе) флакондарды бақылау) және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалау, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қаптамаға буып-түю, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю және (немесе) сатуға серия шығару.
		Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспауы шартымен, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана пайдаланылады: плазмадан қан препараттарын өндіру кезінде: донор скринингі және (немесе) плазманы біріктіру

3002 12000	Иммундық сарысулар және өзге де қан фракциялары	<p>және (немесе) біріктірілген қан плазмасын вирустық тазарту және (немесе) және (немесе) біріктірілген қан плазмасын фракциялау, және (немесе) жартылай өнімді алу және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу (пастерлеу) жүргізу, шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, өлшеу және (немесе) кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, құтыларды кептіру және стерилдеу/депирогенизациялау, және (немесе) флакондарды толтыру және (немесе) флакондарды тығындау, жартылай өнімі бар флакондарды стерилдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, және (немесе) флакондарды бақылау) және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалау, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қаптамаға буып-түю, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю және (немесе) сатуға серия шығару.</p>
3002 20 000	Адамдарға арналған вакциналар	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы шартымен, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен ғана п а й д а л а н ы л а д ы :</p> <p>вакциналарды, иммундық-биологиялық препараттарды өндіру кезінде: жасуша штаммының бөлінуі және (немесе) жасуша штаммының генотиптелуі және фенотиптелуі және (немесе) жасушалардың бастапқы банкін құру және қолдау, және (немесе) жасушалардың жұмыс банкін құру және қолдау, және (немесе) жартылай өнімді вирустық инактивациялау және (немесе) вирустық тазарту, және (немесе) жартылай өнім алу, және (немесе) жартылай өнімді стерильдеу, және (немесе) ыдысқа салу, өлшеу, шикізат пен материалдарды кіріс бақылау, және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу, құтыларды кептіру және стерилдеу/депирогенизациялау, және (немесе) құтыларды толтыру, және (немесе) құтыларды тығындау, жартылай өнімі бар құтыларды стерильдеу, өндірістік процестердің валидациясы, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, өндірісшілік бақылау, тұрақтылықты сынау, және (немесе) препараттың ерітіндісі бар флакондарды бақылау), және (немесе) жинақтау, дайын препараты бар құтылардың герметикалығын тексеру, және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы және (немесе) қайталама ораманы таңбалау, және (немесе) құтыларды пішінді ұяшықты қаптамаға буып-түю, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю және (немесе) сатуға серия шығару.</p>

3003	<p>Терапевтік немесе профилактикалық мақсатында пайдалануға арналған екі немесе одан көп құрамдас бөліктердің қоспаларынан құралған, бірақ дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек сауда үшін өлшеніп оралмаған, дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позицияларындағы тауарлардан басқа)</p>	<p>Кез келген позициясындағы материалдардан дайындау. Алайда 3003 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды</p>
		<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі. Алайда, өнім де сол позициядағы материалдар да олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауы кезінде, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде п а й д а л а н ы л а д ы :</p> <p>ампулалардағы (құтылардағы) инъекцияға арналған ерітінділерді өндіру кезінде: ыдысқа салу, өлшеу, және (немесе) кіріс бақылау және (немесе) тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу және (немесе) ерітіндіні дайындау, ампулаларды кесу, ампулаларды (құтыларды) сыртқы және ішкі жуу, ампулаларды (құтыларды) кептіру және зарарсыздандыру/ депирогенизациялау, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) толтыру және (немесе) ампулаларды (құтыларды) және (немесе) (тығындау), ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) зарарсыздандыру, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелердің валидациясы, жабдықтың біліктілігі, инженерлік жүйелердің біліктілігі, өндірісішілік бақылау, тұрақтылығын сынау және (немесе) препарат ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) бақылау, ерітіндісі бар ампулаларды (құтыларды) герметикалығына тексеру және (немесе) дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) буып-түюді бастапқы және (немесе) қайта таңбалау, және (немесе) ампулаларды (құтыларды) пішінді ұяшықты қаптамаға орау, қораптарға орау, бумаларға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтық орау; таблеткаларды дымқыл түйіршіктеу әдісімен өндіру кезінде: шикізатты және материалдарды ыдысқа салу, кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және елеу, және (немесе) өлшеу, және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау, және (немесе) араластыру, және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру, және (немесе) құрғақ түйіршіктеу, және (немесе) опалау, таблеткалау, шаңсыздандыру, және (немесе) қабықша жағу, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) блистерге (құтыларға, банкаларға) алғашқы буып-түю, қорапқа екінші рет буып-түю, қораптарға</p>

Терапевтік немесе профилактикалық мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнімдерден тұратын, дозаланған дәрілік нысандар түрінде өлшеніп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрілік заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позициясындағы тауарлардан басқа)

буып-түю, топтық буып-түю; таблеткаларды жалған сұйылтылған қабатта өндіру кезінде: булау, шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) таблеткалауға арналған массаны дайындау және (немесе) кептіру, түйіршіктеу және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) тозаңдандыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, ішкі өндірістік бақылау, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) блистерге (құтыларға, банкаларға) алғашқы буып-түю, қорапқа екінші рет буып-түю, қораптарға орау, картоннан жасалған қорапқа т о п т ы қ о р а у ; таблеткаларды тікелей престоу әдісімен өндіру кезінде: шикізатты және материалдарды ыдысқа салу, кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) араластыру және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру, қабықша жағу, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелер валидациясы, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, өндіріс ішіндегі бақылау, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) блистерге (құтыларға, банкаларға) алғашқы буып-түю, қорапқа екінші рет буып-түю, қораптарға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю; таблеткаларға үлдірлі жабындарды жағу өндірісі кезінде: шикізатты және материалдарды ыдысқа салу, кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, өлшеу және (немесе) ылғалдандырғышты дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауға арналған массаны кептіру және (немесе) құрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау және (немесе) таблеткалау және (немесе) шаңсыздандыру және (немесе) жабын жағу, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелердің валидациясы, өндірісішілік бақылау, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) блистерге (құтыларға, банкаларға) алғашқы буып-түю, қорапқа екінші рет буып-түю, қораптарға буып-түю, картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю; капсулаланған дәрілік түрлерді өндіру кезінде: өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, өндірісішілік бақылау, тұрақтылықты сынау, булау, шикізат пен материалдарды кіріс бақылау және (немесе) ұсақтау және себу, ылғалдандырғышты өлшеу және (немесе) дайындау, және (немесе) капсулалау үшін массаны араластыру және (немесе) дымқыл түйіршіктеу және (немесе) таблеткалауды түйіршіктеуге арналған массаны кептіру және (немесе)

кұрғақ түйіршіктеу және (немесе) опалау, және (немесе) капсулаларды толтыру және (немесе) капсулаларды жылтырату, және (немесе) блистерге (кұтыларға, банкаларға) алғашқы буып-түю, қорапқа екінші рет буып-түю, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю; саше-пакеттерде ұнтақтарды өндіру кезінде: өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, өндірісішілік бақылау, тұрақтылықты сынау, булау, шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, кіріс бақылау және (немесе) ұнтақтау және себу, ылғалдағышты өлшеу және (немесе) дайындау және (немесе) араластыру және (немесе) ылғалды түйіршіктеу (немесе) құрғақ түйіршіктеу, саша-пакеттердің толтыру үшін массаны кептіру және (немесе) кептіру, және (немесе) саше-пакетте бөлшектеп өлшеу, бумада алғашқы буып-түю, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, картоннан жасалған қорапқа топтық буып-түю; зарарсыздандырылған ұнтақтарды (ерітінділерді) өндіру кезінде: шикізат пен материалдарды кіріс бақылау, тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, өндірістік процестерді валидациялау, талдау әдістемелерін валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, өндірісішілік бақылау, тұрақтылықты сынау, дайын өнімнің сапасын бақылау, және (немесе) бастапқы қаптама материалдарын булау және (немесе) құтыларды сыртқы және ішкі жуу және (немесе) құтыларды зарарсыздандыру және (немесе) тығындарды дайындау және зарарсыздандыру, және (немесе) құтыларға зарарсыздандырылған резеңке тығындармен тығындау және (немесе) құтыларды алюминий қалпақшалармен тығындау және (немесе) толтырылған өнімі бар сауытты зарарсыздандыру және (немесе) құтыларды таңбалау, және (немесе) еріткішпен жиынтықтау, дайын өнімді бақылау, картоннан жасалған бумадағы екінші рет буып-түю, картоннан жасалған қораптағы топтап буып-түю; инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде: шикізат пен материалдарды ыдысқа салу, кіріс бақылау, тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды өлшеу, алу және (немесе) ерітіндіні дайындау және (немесе) пакеттерді таңбалау және (немесе) пакеттерді, бөтелкелерді асептикалық толтыру және дәнекерлеу, шөлмектерді, ерітінді салынған пакеттерді термиялық өңдеу және (немесе) зарарсыздандыру, препарат, шөлмектер ерітіндісі бар пакеттерді бақылау, өндірістік процестерді валидациялау, талдамалық әдістемелерді валидациялау, жабдықтардың біліктілігі, инженерлік жүйелерді валидациялау, ішкі өндірістік бақылау, дайын өнімнің сапасын бақылау, шөлмектерді, пакеттерді таңбалау, картоннан жасалған қорапқа топтап буып-түю; дәріхана жағдайында инфузиялық ерітінділерді дайындау кезінде: дәріханада дәрілік нысандарды дайындау қағидаларына сәйкес, шикізат пен материалдарды ыдысқа

		<p>салу, кіріс бақылау, бөтелкелерді, тығындарды және алюминий қалпақшаларды дайындау және зарарсыздандыру, тазартылған суды және (немесе) инъекцияға арналған суды алу, ерітіндіні өлшеу және (немесе) дайындау, ерітінді сапасын бақылау, шөлмектерді тығындармен және алюминий қалпақшалармен толтыру, тығындау, шөлмектерді таңбалау, шөлмектерді зарарсыздандыру, препарат ерітіндісі бар шөлмектерді бақылау, дәріханадан кейінгі бақылау, жабдықтың біліктілігі, дайын өнімнің сапасын бақылау, шөлмектерді таңбалау, картоннан жасалған қорапқа немесе металл жәшіктерге топтап буып-түю.</p>
3005	<p>Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда қолдануға арналған фармацевтикалық заттар сіңірілген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін қалыптарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластар булаулар)</p>	<p>Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позицияндағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
3006 60	<p>Гормондардың немесе спермицидтердің негізінде дайындалған химиялық контрацептивтік құралдар</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
31-топ	<p>Тыңайтқыштар</p>	<p>Пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелетін кез келген позициядан материалдарды дайындау. Алайда, өнім де сол позициядағы материалдар да олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы кезінде пайдаланылады</p>
32-топ	<p>3201-ден, 3205 00 000 0 позицияларының өнімдерінен басқа, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі жазылады, илеу немесе бояу сығындылары; таниндер және олардың туындылары; бояғыштар, тигменттер және өзге де бояу заттары; бояулар мен лактар; тығыздағыштар мен өзге де мастикалар; сия [баспаханалық бояу]</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады</p>
3201-ден	<p>Өсімдіктен пайда болған илеу экстрактілері; танниндер мен олардың тұздары, қарапайым және күрделі эфирлер мен өзге де туындылар</p>	<p>Өсімдіктен алынатын илеу заттарының сығындыларынан дайындау</p>

3205 00 000 0	Түрлі-түсті лактар; осы топқа 3-ескертуде көрсетілген түрлі-түсті лактардың негізіндегі препараттар	Бұл топқа 3203 және 3204 позицияларындағы материалдарды қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
33-топ	Эфир майлары мен резиноидтар; парфюмерлік, косметикалық немесе дәретхана заттары, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі жазылатын 3301 позициясындағы өнімдерден басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 40%-ынан аспайды
3301	Қатты және абсолютті гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден құралған немесе құралмаған) резиноидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдісімен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнімдердегі эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсіздендіру жолымен алынған терпендік жанама өнімдер; эфир майларының сулы дистилляттары мен сулы ерітінділері	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндірістік жағдайларда арнайы тәсілмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позициясындағы пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
34-топтан	Сабын, үстіңгі қабаты белсенді органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, тазалау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұқсас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, "тіс дәрігері балауызы" және тіс дәрігерлік мақсаттарға арналған гипс негізіндегі құрамдар, 3403 және 3404-тен позицияларындағы тауарлардан басқа, олар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар дайын өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда сол позициядағы материалдар олардың түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспаған жағдайда пайдаланыла алады. Сабын үшін: мынадай: рецептура бойынша май жиынтығы (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабынды қайнату (егер дайындау технологиясында көзделген болса); сабын жинағы; суыту және кептіру; механикалық өңдеу; қоспалармен араластыру; механикалық өңдеу; кесу; моңтаңбалау; буып-түю технологиялық операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау. Сұйық сабын үшін: су дайындау; рецептура бойынша үстіңгі қабаты белсенді заттар жиынтығы; қыздыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); суыту (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); қоспалармен араластыру (егер дайындау технологиясы бойынша қажет болса); құю; буып-түю технологиялық



	үшін қолданылатын қағидалар бұдан әрі жазылған	операциялары орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау
3403	Жақпа материалдары ( кескіш жабдықтар үшін жақпа-салқындатқыш эмульсияларды, бұрандамалар мен сомындарды бұрауды жеңілдететін құралдарды, датты кетіруге арналған құралдар мен жақпалар негізіндегі бұйымдарды қалыптан алып шығуды жеңілдететін тотқа қарсы құралдар мен препараттарды қоса алғанда ) және битуминоздық жыныстардан алынған негізгі құрамдас бөліктер ретінде 70 мас.%-дан не одан көп мұнай не мұнай өнімдері бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, теріні, жүнді жаққы маймен және маймен өңдеу үшін пайдаланылатын құралдар	Олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен осы позициядағы материалдардан дайындау
3404-тен	Жасанды балауыздар және дайын балауыздар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
35-топ	Ақуыз заттар; жетілдірілген крахмалдар; желімдер; ферменттер, олар үшін пайданылатын қағидалар бұдан әрі 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден қосымша кіші позициялардың өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3505 10 500 0	Крахмалдар, эстерифицияланған және этерифицияланған (күрделі немесе қарапайым эфирге айналдырылған)	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3505 позициясындағы басқа да материалдарынан дайындау
3505 10 900 0	Өзге де түрлендірілген крахмалдар	1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдардан дайындау

3507-ден	Ферменттер; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ферментті препараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
36-топ	Жарылғыш заттар; пиротехникалық бұйымдар; сіріңкелер; пирофорлық қорытпалар; кейбір жанғыш заттар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
37-топ	Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларындағы өнімдерден басқа, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3701	Фотопластинкалар мен фотопенка, жұқа, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған жұқа п л е н к а , сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшелінетін позицияда жіктеледі
3702	Орамдағы фотопенка, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған рулондағы пленка, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
3704 00	Фотографиялық пластинкалар, пленка, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бірақ айқындалмаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктеледі
38-топ	3801 20 100 0, 3801 30 100 0 , 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позициялардан басқа, өзге	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс.

	де химиялық өнімдер, ол үшін қолданыстағы ережелер көрсетілген	Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3801 20 100 0	Майдағы суспензия түріндегі коллоидті графит; жартылай коллоидті графит	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3801 30 000 0	Электродтарға арналған көміртекті пасталар және пештерді шегендеуге арналған ұксас пасталар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3803 00-ден	Таллол майы, тазартылған немесе тазартылмаған	Тазартылмаған майды тазарту
3805 10 900 0-тен	Тазартылған сульфатты скипидар майы	Сульфатты скипидар тазаланбаған майын дистилляттау немесе тазалау жолымен тазарту
3806 90 000 0-ден	Күрделі шайырлы эфир	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3806 30 000 0	Күрделі эфирлі шайырлар	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3807 00 900 0	Қарамай (өсімдік гудронынан алынған нұм немесе шайыр)	Сүректік қарамайды айдау
3824-тен	Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндірісі үшін дайын байланыстырушы заттар; химиялық немесе өнеркәсіптің аралас салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиғи өнімдердің қоспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылады
3811 21 000 0	Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнімдері бар жағармайларға қосымдар	Дайындау, ол кезде 3811 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3823 70 000 0	Өнеркәсіптік майлы спирттер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде майлы қышқылдардан дайындау
3901 - 3915-тен	Бастапқы нысандардағы этилен полимерлері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Алайда 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
	Көлденең қимасы 1 мм асатын даражіп, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өңделген немесе өңделмеген жазықтықпен, бірақ басқа өндеуге	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын

3916 – 3921-ден	берілмеген, пластмассадан – пластмассадан жасалатын тақталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзгелер	материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспайды
3920 10 250 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суреті мен мәтіні бар, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3920 10 280 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, басылған суреті мен мәтіні бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3920 20 210 9	Қалыңдығы 0,10 мм аспайтын, пропилен полимерлерінен жасалған, биоксалды бағдарланған, орамдардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3926	Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларындағы материалдардан жасалған өзге де бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
3926 30 000 0	Бекіткіш құралдар және жиһаз, көлік құралдары үшін фурнитура немесе ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
3926 90	Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясындағы өзге де материалдарынан жасалған бұйымдар, басқалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
4001	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолақтар (немесе таспалар) түріндегі табиғи көксағыз, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және ұқсас табиғи шайырлар	Табиғи көксағыз табақтарының қабаттала бөлінуі

4005	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табактар немесе жолақтар түріндегі қыздырылмаған резеңке қоспасы	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
4009-дан	Қатты резеңкеден басқа вулкандық резеңкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер, фитингтермен немесе басқа жалғастырғыш элементтермен.	Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - шлангіні кесу немесе өлшегіш шлангіні қолдану (конструкциясына байланысты); - фитингтерді кесу және (немесе) жалғастырғыш элементтерді дайындау; - фитингтерді немесе басқа жалғастырғыш элементтерді орнату (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса); - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау (егер өндірушінің нормативтік-технологиялық құжаттамасында қарастырылған болса).
4011	Пневматикалық резеңке жаңа шиналар мен жапқыштар	Дайындау, ол кезде өніммен бірдей тауар позициясында пайдаланылатын шикізаттың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
4015	Киім және түрлі мақсаттарға арналған қатты резеңкеден басқа, вулканизацияланған резеңкеден жасалған киімдерге (қолғаптарды, биялайларды және митенкілерді қоса алғанда) арналған керек-жарақтар	Кез келген позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 4015 позициясындағы пайдаланылатын материалдар құны мыналардан: - тауардың осы түрін дайындаған күннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; - екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан; - үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан; - тауардың осы түрін дайындаудың төртінші жылынан бастап түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Зарарсыздандырылған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындау шартымен: - орамаларды дайындау; - екі-екіден жекелеген орамаға қаптау; - зарарсыздандыру; - зарарсыздандырылуын тексеру. Зарарсыздандырылмаған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда: - хлоринация немесе полимерлеу; - орамалды дайындау; -25-50 жұптан топты орамаға қаптау (полителенді қосымша бет, картонды қорап/бокс)
4017 00	Барлық нысандардағы қатты резеңке (мысалы, эбонит), қалдықтар мен сынықтарды қоса алғанда; қатты резеңкеден жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу
	Ірі кара малдың ( буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқы тектес жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген	

4101-тен	4103- немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын) өңделмеген терілері, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын), жүн қабаты бар немесе жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа	Жануарлар терілерінің жүн қабатын қырку жолымен өңдеу
4104-ден	4107- Ірі қара малдың терісінен болған (буйволдарды қоса алғанда) немесе жылқы тектес жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жүн қабаты жоқ, қабатталған немесе қабатталмаған, бірақ кейінгі өңдеусіз – ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқы тектестер жануарлардың терілерінен болған, жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, 4114 позициясындағы тауар теріден басқа, пергаментке өңделгенді қоса алғанда, былғары краст ретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өңделген тері	Илеу операциясынан өткен жануарлар терілерінен былғары дайындау
4302-ден	Құралған немесе құралмаған иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтары (бастарды, құйрықтырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа	Құралмаған, иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтарынан дайындау
	Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, дөрекі түрде	

4403	қырланған немесе қырланбаған ағаш материалдары	Қабығы алынған немесе жай аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау
4407	Ұзыннан арамен кесілген немесе шабылған, сүргіленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалыңдығы 6 мм астам керткке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары	Кесу, сүргілеу, жалтырату, керткке қосу
4408	Қаптауға арналған табақтар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға немесе ұқсас қабатты сүрекке арналған және өзге де бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалыңдығы 6 мм аспайтын керткке қосылысы бар не жоқ	Қосу (желімдеу), сүргілеу, жалтырату
4409	Жиектердің немесе жазықтықтардың кез келгені бойынша пішінделген погонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фасонды жартылай шеңбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шеңберленген немесе ұқсас), сүргіленген	Жоңғылау немесе пішіндеу, жалтырату немесе керткке қосу, арамен кесу
4410113000	Меламин шайыры сіңдірілген қағазбен қапталған беті бар сүректен жасалған сүрек-жоңқа такталар	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: - табақ материалды аралау; - өрнектеу пластиналарын орнату; - негіз бетін дайындау, шаңсыздандыру; - қаптау материалын төсеу; - престоу аймағына жайпақ сэндвичті беру; - дайындамаларды 200С-тан астам температурада түйіспелі престерде престоу; - престоу аймағынан шығару:

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- қаптау материалының қадаларын пішімдеу, алу;</li> <li>- салқындатуға арналған бумаларды қалыптастыру;</li> <li>- температураны тұрақтандыру аймағына көшу; - паллеттеу.</li> </ul>
4414 00	Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш рамалар	Пішіндеу, жоңғылау, жинау
4416 00 000 0	Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбілер, кадкалар мен өзге де күбі бұйымдары мен олардың тойтарманы қоса алғанда, ағаштан жасалған бөлшектері	Екі негізгі жазықтық бойынша кесілген, бірақ өзгеше өңделмеген тойтармадан дайындау
4418	Ұсталық және балташылық, ұяшықты ағаш панельдерді, құрылыс, ұяшықты ағаш панельдерді қоса алғанда, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік дракті ағаш құрылыс	Ағаш материалдарынан дайындау, әрі пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, гонт, дракт ағашынан жасалған, ұяшықты панелдер пайдаланылады
4421	Өзге де ағаш бұйымдары	Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициясындағы хольцдраттан басқа
4802	Жылтырлатылмаған, жазуға, басып шығаруға және басқа графикалық мақсаттар үшін пайданылатын қағаз және картон және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыларды қоса алғанда) парақтарда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауар позицияларының қағаздарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге асыру; - конвейерде буып-түю
	Бір немесе екі жағынан каолинмен (қытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе безендірілмеген үстіңгі қабатымен, басып шығарылған немесе басып	



4810	шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты ( шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі парақтардағы қағаз және картон: - хат, басып шығару немесе басқа графикалық мақсаттар үшін құрамында механикалық немесе химиялық-механикалық тәсілмен алынған талшықтар жоқ немесе мұндай талшықтардың талшықтың жалпы салмағының 10 %-ынан көп болмайтын құрамы бар пайдаланылатын қағаз және картон	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру
4817	Конверттер, хаттарға арналған карточкалар, суретсіз почта ашық хаттары және қағаздан немесе картоннан жасалған хат жазысуға арналған карточкалар; қағаздан немесе картоннан жасалған, қораптар, сөмкелер, қынаптар және кеңсе керек-жарақтарының жиынтықтары бар, қағаздардан немесе картондардан жасалған компендиумдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
4819	Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар, пакеттер және басқа да қаптау қораптары, целлюлоза мақтасынан және целлюлоза талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде немесе ұқсас мақсаттарда пайдаланатын қағаздан немесе картоннан жасалған карточкаларға арналған қораптар, хаттарға арналған тартпалар және ұқсас өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
5111	Жүн иірімжіптен немесе жануарлардың биязы қылынан аппараттық иіру иірімжібінен жасалған маталар	Технологиялық операциялар: - матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, бояу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру

5112	Тарақпен иірілген жүн иірімжібінен немесе жануарлардың биязы қылынан тарақпен иіру иірімжібінен жасалған маталар	Технологиялық операциялар: - матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, бояу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру
5208- 5212	85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта талшықтарын құрайтын, тығыздығы 200 г/м2-ден көп болмайтын жазықтықпен талшықтары бар мақта маталары	Технологиялық операциялар: - матаның реттеліп есептелуін сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру
5603-тен	5603 позициясындағы тоқылмаған материалдан жасалған медициналық бір р е т т і к зарарсыздандырылған киімдердің жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары	Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажеттілігіне қарай), зарарсыздандыру, буып түю, шығыс бақылауы
5701	Өрнекті кілемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
5702	Мата кілемдер және "килим", "сумах", "кормани" және осы сияқты қол жұмысының кілемдерін қоса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған н е м е с е флокирлендірілмеген, дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс
5705 00	Кілемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтін өзге де тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте, пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
5801	5802 немесе 5806 тауар позициясының маталарынан басқа түкті маталар және шашақ жіптерден жасалған маталар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пісіру, қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру
5802	5806-тауар позициясындағы еңсіз маталарынан басқа, ұзын түкті сүлгілік маталар және ұқсас ұзын түкті маталар; 5703-тауар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: яғни пісіру, қайта жуу

	позициясындағы бұйымдардан басқа тафтингтік тоқыма материалдар	, ағарту, бояу, қалпына келтіру, дайын матаның ақауын тексеру
6211331000-дан	Бронежилет	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: 1. Нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауға арналған материалдар жаймаларын т ө с е у . 2. нормативті техникалық құжаттарға сәйкес сәйкес бронежилет дайындауға арналған материалдардан бронежилет бөлшектерін пішу. 3. Баллистикалық буманы дайындау. 4. Баллистикалық бума қаптамасын жасау. 5. Баллистикалық буманың сыртқы қаптамасын тігу. 6 . Т а з а л а у . 7 . Т а ң б а л а у . 8. Бұйымды құрастыру. 9. Буып-түю.
6301	Жол көрпелері мен жамылғылар	Технологиялық операциялар: - матаны толтыру есебіне сәйкес иірімжіпті жаңарту, иірімжіпті эмульсиялау, иірімжіпті тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни , қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әрлеу, пішу, қиманы белгілік өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режиміне сәйкес матаны әрлеу
6501 00 000 0-6506	Фетрден жасалған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындамалар және қалпақтар, пішімделмеген, жолағы жоқ; фетрден жасалған тегіс және цилиндрлік дайындамалар ( бойлық кескіні қоса алғанда ) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер	Мынадай: қолмен пішу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позицияның материалдарынан дайындау
6506 10-дан	Қорғаныш дулыға	Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау: 1. Материалдардың жаймаларын төсеу, дулыға корпусының бөлшектерін нормативті техникалық құжаттарға сәйкес дулыға дайындауға арналған материалдардан лекалолар б о й ы н ш а п і ш у . 2. Дулыға корпусын дайындамасының бөлшектерінен қ а л ы п т а с т ы р у . 3. Дулыға дайындамасын дулығаның белгіленген техникалық сипаттамаларына қол жеткізуді қамтамасыз ететін температура мен қысым кезінде престеу. 4. Периметр бойынша механикалық өңдеу (бұйымның шеттерін кесу, тегістеу). 5. Қорғаныс жиегімен жиектеу. 6. аңылауларды белгілеу және бұрғылау. 7 . Б о я у .

		8. Аспа жүйесін (тіреуіш бөлігін) монтаждау. 9. Бұйымды тазалау. 10. Таңбалау. 11. Буып-түю.
6601	Қолшатырлар және күннен қорғайтын қолшатырлар (қолшатыр-таяқты, бақша қолшатырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
6802	Ескерткіштерге немесе құрылысқа арналып өңделген тас (тақтатастан басқа) және 6801 тауар позициясындағы тауарлардан басқа, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйіршіктің негізінде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, қолдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үгінді және ұнтақ	Арамен кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
6803 00-ден	Өңделген тақтатаст және тақтатастан кесектендірілгеннен, тақтатастан жасалған бұйымдар	Өңделген тақтатастан дайындау
6804-тен 6805-тен	Тегістеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге арналған диірментас, қайрақ тастар, тегістеу шеңберлері мен ұқсас арқау құрастырмаларынсыз бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсіз, қолдан қайрауға арналған тастар және олардың табиғи тастан агломерацияланған табиғи немесе жасанды қажактардан немесе қыштан жасалған бөліктері	6804 және 6805 позицияларының материалдарын және 2849 позициясындағы кремний карбидтерін қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау
	Өңделген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалар немесе асбест және магний	

6812-ден	карбонатының негізіндегі қоспалар; осы қоспалардан немесе таскендірден жасалған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсемдер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген	Таскендірдің өңделген талшықтарынан немесе таскендірдің негізіндегі қоспалардан немесе асбестің және магнийдің негізіндегі қоспалардан дайындау
6814-тен	Өңделген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа негіздегі слюдадан жасалған немесе слюдасыз бұйымдар	Өңделген слюдадан (кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда) дайындау
7006 00	7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдарымен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұрғыланған, эмальданған немесе өзге тәсілмен өңделген, рамаға қойылмаған немесе басқа позицияларының шынысы	Дайын өнімге пайдаланылған шикізаттан ерекшелінетін сипаттаманы қамтамасыз етуші арнайы технологиялық операциялардың орындалуы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау
7009	Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, жақтаудағы немесе жақтауларсыз шыны айналар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позиция материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
7102-ден, 7103-тен, 7104-тен	Өңделген немесе өңделмеген алмастар, бірақ жиектелмеген немесе бекітілмеген; Бағалы ( алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, тізілмеген, жиектелмеген немесе бекітілмеген; сұрыпталмаған бағалы тастар; сұрыпталмаған бағалы тастар (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген; Бағалы немесе жартылай тастар, жасанды немесе қайта қалпына келтірілген, өңделген немесе	

	өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, бірақ тізілмеген, жиектелмеген және бекітілмеген; сұрыпталмаған жасанды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген	Өңделмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау
7106-дан, 7108-ден 7110-нан	Өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі күміс (алтын немесе платинадан жасалған гальвандық беті бар күмісті қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі алтын (платинадан жасалған гальвандық беті бар алтынды қоса алғанда); өңделген немесе жартылай өңделген немесе ұнтақ түріндегі платина	Өңделмеген қымбат бағалы металдардан дайындау
7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден	Күміспен жалатылған бағалы емес металдар, жартылай өңделген; алтын жалатылған, өңделмеген немесе жартылай өңделген бағалы емес металдар немесе күміс	Өңделмеген жалатылған металдардан дайындау
7111 00 000 0	Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өңделген күміс немесе өңделмеген немесе жартылай алтын	Электролиттік, химиялық, термиялық байыту, металдардың қорытпасы
7116	Табиғи немесе өңделген інжудей, қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиғи, жасанды немесе қайта жаңартылған)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7117	Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмістелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерінен дайындау
	Құймадағы жемірулерге төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі;	

7218-ден	жемірулерге төзімді болаттан жасалған шала өнімдер	Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициясындағы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау
7224-тен, 7225, 7226, 7227	Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішіндердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; ені 600 мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ені 600 мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар	Құйма немесе 7224 позициясындағы өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау
7304	Қара металдардан жасалған қуыс, жіксіз құбырлар, түтіктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа)	Дайындау кезінде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнімнің құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2010 жылдан кейін (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндірістің бірінші жылындағы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс: - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы; - муфталарды бұрап кіргізу; - құбырларды гидравликалық сынау; - екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау шарты кезінде: - Қазақстанда өндірілген муфталардың өндірісі/қолданылуы, Қазақстанда өндірілген ойма протекторларының өндірісі/қолданылуы; - үшінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау шартымен: - "Премиум" сыныпты газды тығыз бұрама қосылыстарды кесу; - төртінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау шартымен: - ішкі орнықты құбырларға жемірулерге қарсы және тегіс жамылғы жағу
	Мұнай немесе газ ұңғымаларын бұрғылау	Келесі өлшемшарттардың бірін орындау: а) дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті бағасының 80%-ынан - өндірістің бірінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылу түріне сәйкес болған жағдайда, қосылуға арналған жалғастырғышты бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 70%; - өндірістің екінші жылы келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған мүфталар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; - түпкілікті өнім бағасының 60% үшінші және кейінгі жылдары, келесі операцияларға байланысты: - ГОСТ немесе API 5CT бойынша стандартты бұрандалы қосылымды кесу; - қосылыс түрінде ұсынылған жағдайда, Қазақстанда жасалған

7304-тен	кезінде пайдаланылатын қ а қ т а у , сорғы-компрессорлық және қарапайым бұрғылау құбырлары	жалғастырғыштар мен бұрандаларды монтаждау және бұрау; - гидравликалық сынау және/немесе бұрандалы қосылыс, егер жалғастырғыш қосылыс түрімен қамтамасыз етілсе; б) Дайындау өнімі сияқты пайдаланылатын барлық материалдардың құны мыналардан аспайтын: - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 80% - бірінші және екінші өндірістегі келесі операцияларға байланысты: - өндірушінің стандарттарына сәйкес "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын кесу; - қосылыс түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - өнімнің түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, операцияларды орындау шартты кезінде келесі өндірістердің үшінші жылы: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау; - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, - операцияларды орындау шарты болған жағдайда төртінші және кейінгі жылдары: - "Премиум" сыныбының бұрандалы қосылысын өндірушінің стандарттарына сәйкес кесу; - қосылу түрімен қамтамасыз етілген жағдайда, жағастырғыштарды бұрау.
7308	Қара металдардан жасалған металл конструкциялары ( 9406 тауарлық позициясындағы жинақталмалы құрылыс конструкцияларынан басқа) және олардың бөліктері ( мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы діңгектер, төбе жабындылары, құрылыстық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жақтаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрада, жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыстарында пайдалануға арналған қара металдардан жасалған табақтар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық қапталдар, құбырлар мен оған ұқсас бұйымдар.	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
7308 90 510 0	2 қабырғадан тұратын оқшаулағыш толықтырғышпен гофр парағынан жасалған панельдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 55%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен: - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы.



7311 00 990 0	Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сығылған немесе сұйытылған газға арналған сыйымдылықтар	Олардың жасалуы, барлық пайданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80%-ынан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды жасау; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізуге байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы құрастыру
7312	Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр оқшаулағышсыз қара металдардан жасалған ұксас бұйымдар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Алайда сол позицияда пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты дайын өнімнің бағасының 15 %-ынан аспайды
7322-ден	Орталық жылытуға арналған, электрлік емес қыздырурадиаторлары және олардың қара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозғалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткіші ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын және таратушы құрылғылар және олардың қара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционерленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда )	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуіге тиіс . Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомандан аспайтын болуы шартымен пайдаланылады
7323 99 0000	Тұрмыстық қажеттіліктерге арналған қара металдан жасалған бұйымдар, өзге де	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті соңғы өнімнің 40 %-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау ш а р т ы м е н : - дайындамаларды кесу; - штампылау; - жинақтау; - пісіру; - жабындылардың бекітілуі (ыстық мырыштау немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозаңдау); - жинақтау
7326	Оқ-дәрі контейнерлері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті соңғы өнімі бағасының 80 %-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды о р ы н д а у ш а р т ы м е н : - дайындамаларды (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу); - бөлшектердің механикалық өңделуі; - бөлшектердің термиялық өңделуі; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру

		<p>о п е р а ц и я л а р ы ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары;</li> <li>- тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы құрастыру</li> </ul>
74-топ	Мыс және одан жасалған бұйымдар, 7401-7405 позицияларындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
7403-тен	Тазартылған мыс және өңделмеген мысты қорытпалар	Тазартылған, өңделмеген мыстан немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау
75-топ	Никель және одан жасалған бұйымдар, 7501-7503 позицияларындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
76-топ	Алюминий және одан жасалған бұйымдар, 7601-7603 позицияларындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
78-топ	Қорғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
79-топ	Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
80-топ	Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позициясындағы өнімдерден басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
81-топ	Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуге тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8208	Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетін алмастар дайындау	Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8307	Бағалы емес металдардан жасалған, фитингтермен немесе оларсыз иілгіш құбырлар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайтын, мынадай операцияларды орындау шартымен: - параметр бойынша дайындаманы іріктеу; - құбырларды кесу; - диаметрімен қысу сақиналарын іріктеу; - соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу; - дәнекерлеу жіктерін жылтырату; - бұйымдарды жинау; - стендте гидравликалық сынау

84-топ	<p>Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8404 10 000 0, 8406, 8407, 8408, 8408 90 850 0, 8411, 8412, 8412 21, 8413, 8413 50 800 0, 8413 60 700 0, 8413 70, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000 0, 8419 89, 8419 90, 8421, 8424 4 9 9 1 0 0, 8424 49 990 0, 8425-8428, 8425 42 000 0, 8425 49 000 0, 8429, 8430, 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000, 8431, 8431 43 000 0, 8432 31, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8432 39 190 0, 8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8433, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9, 8433 90 000 0, из 8443 99 900 0, 8444 -8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 8474 32 000, 8480, 8481808110, 8481808120, 8481808199, 8481 80 850, 8484, 8485</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін пайданылады</p>
8403	<p>Орталық жылыту қазандықтары, 8402 тауар позициясындағы қазандықтардан басқа</p>	<p>Дайындау, ол кезде қосылған құнының пайыздық үлесі түпкілікті өнім бағасының кемінде 50%-ынан аспайды</p>
8404	<p>8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күйе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бу-су немесе басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар</p>	<p>Дайындау, ол кезде қосылған құнның пайыздық үлесі түпкілікті өнім бағасының кемінде 50%-ынан аспайды</p>
	<p>8402 немесе 8403 тауар позициясындағы қазандықтармен бірге</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық</p>

8404 10 000 0	пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар	операцияларды орындау шарттары кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары
8406	Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8407	Ұшқынмен тұтанатын, піспегенің қозғалысы айналатын немесе қайта түсетін іштен жану қозғалтқыштары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8408	8408 90 850 0 тауар позициясындағы машиналардан басқа қысудан жалындаған піспектің іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер):	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың және бөлшектердің құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды; екінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау: - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - су сорғыштың шкивін құюды механикалық өңдеу; - табақтан су сорғыштың білігін дайындау; - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды; үшінші жыл мынадай технологиялық операцияларды орындау: - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - су сорғыштың тегершігін құюды механикалық өңдеу; - табақтан су сорғыштың білігін дайындау; - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу; - су сорғышын құрастыру және сынау; - су сорғышын орнату; - май сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу; - май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өңдеу; - табақтан май сорғыштың тегершіктерін дайындау; - май сорғыштың тісті дөңгелектерінің соқпаларын механикалық өңдеу; - табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау; - май сорғышын құрастыру және сынау; - май сорғышын орнату; - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды.
8408 90 850 0	Қуаты 1000 квт астам, бірақ 5000 квт аспайтын жаңа қозғалтқыштар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспайды.
		Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - Өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; -

пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғарғы бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелі; - жағар маймен бастапқы толтыру; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автомат дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ біреуі-сығымдағыш станцияға, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулағыш қаптама; - дыбыс оқшаулағыш қаптаманың желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындататын жүйе; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма фланецтер; - компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесі; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - Өндіру, құрастыру және орнату; - дыбыс оқшаулау қаптамасы; - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған

		<p>газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына жіберуге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағуын тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65%-ы, сондай-ақ мына технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.) біреуі сығымдағыш станциясына, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер); - өндіру, құрастыру және орнату: - дыбыс окшаулау қаптамасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының желдету жүйесі; - жану аймағына ауа жіберетін ауа өткізгіш; - пайдаланған газдарды шығару жүйесі; - турбинаның жоғары бөлігінің электрикасы; - дыбыс окшаулау қаптамасының ұштық панелі; - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі; - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы; - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы; - отын газы модулінің құбыр байланысы; - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы; - жағар майдың құбыр байланысы; - ауа салқындататын құбыр байланысы; - май салқындату жүйесі; - фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандамалар; - компрессорға арналған қайтарма ерекшеліктер; - компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы; - жағар майдың сапуны; - турбинаны сулап тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу); - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы; - өрт және газ сигнализациясы жүйесі; - өзге де окшауландырылған бөлшектер мен тораптар; - жағар маймен бастапқы толтыру; - бояу; - сынақ өткізу: - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру); - отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); - автоматты дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру); жинау және орнату: - турбиналық және компрессормен басқару модулін; - мотормен басқару орталығын; - өрт және газ сигнализациясын басқару панелін; - аккумулятор батареяларын; - аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылғысын</p>
8412	Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8412 21	Сызықтық қолданыстағы (цилиндрлер)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күшті гидравликалық сынақтар

8413	Шығын өлшегіштері бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергіштер	2010 жылдан кейін өндірістің бірінші жылында көлемі кемінде 5000 дана бұйымнан кем емес құрылымдық-бір типті тауарды өндіру пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасынан 35 %-дан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 30 %-дан, үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасынан 25 %-дан, төртінші жылдан бастап түпкілікті өнім бағасы 20 %-дан аспауы тиіс. Жылдың көлемі кемінде 5000 данадан кем емес құрылымдық - бір типті тауарды өндіру пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасынан 20 %-дан аспайды.
8413 50 800 0	Өзге де ілгері-кері көлемді сорғылар: өзгелері	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың, дайын тауар позициясының (СЭҚ ТН кодының алғашқы төрт белгісінің) құны мынадай операцияларды орындау шартымен 2020 жылдан кейінгі өндірістің бірінші жылында (өндірістің басталған күніне қарамастан) түпкілікті өнім бағасының 80% - ынан аспайды:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқышты өндіру; сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің екінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>– Мынадай операцияларды орындау шартымен өндірістің үшінші жылында-түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>- Түпкілікті өнім бағасының 50% - ы-төртінші жылы, мынадай операцияларды орындау шартымен:</p> <p>жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау;</p> <p>- Түпкілікті өнім бағасының 50% - бесінші жылы және келесі өндіріс жылында, мынадай операцияларды орындау ш а р т ы м е н :</p> <p>цилиндр мен плунжер жасау;  жалғастырушы муфталар өндірісі;  жоғарғы және төменгі аудармашының өндірісі;  жоғарғы және төменгі ұзартқыш өндірісі;  сорғыны құрастыру және гидравликалық сынау.</p>
8413 60 700 0	Бұрандалық сорғылар	Дайындау, ол кезде төменде көрсетілген технологиялық операцияларды орындауды есепке алғанда пайдаланылатын материалдардың құны бірінші жылы түпкілікті өнімнің құнының 80%-нан, екінші жылы – 70%, үшінші жылы – 60%, төртінші жылдан бастап және келесі жылдары түпкілікті өнімнің құнының 50%-нан аспайтын: бұрандалық және

		жалғастырғыштық қосылыстарды кесу; өндіру және механикалық өңдеу; бұрандалық қосылыстарды жинау және сынау; лак-бояу қорғаныш жабынын түсіру.
8413 70	Өзге де ортадан тепкіш сорғылар	Дайындау, ол кезде, мына операциялар орындалған жағдайда , барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім құнының 60%-нан аспайтын: білікті дайындау; жұмыс дөңгелегін дайындау; сорғы корпусын дайындау; сорғыш қақпақты дайындау (ол болған жағдайда); тығыздау корпусын дайындау; мойынтіректер корпусын дайындау (ол болған жағдайда); қосу сору жалғастырғышын дайындау (ол болған жағдайда); сорғыны және/немесе агрегатты жинау; арнайы стендте сорғының (агрегаттың) техникалық сипаттамаларын анықтау арқылы сорғыға немесе агрегатқа сынақ жүргізу.
84139	Шығын өлшегіштері бар немесе жоқ сұйықтық сорғылары; сұйықтық көтергіштер: бөлшектер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 % аспайды.
8414	Ауа немесе вакуумдық сорғылар, ауа немесе газ компрессорлары және желдеткіштері; желдеткішпен, сүзгілермен немесе сүзгілерсіз желдеткіш немесе рециркуляциялық сорып шығару қақпақтары немесе шкафтары	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін пайданылады
8415	Ылғалдылық жеке реттелмейтін ауа баптағыштарды қоса алғанда, температура мен ауаның ылғалдылығын өзгертуге арналған қозғалтқышы және аспабы бар желдеткішпен жабдықталған ауаны тазартуға арналған қондырғылар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициядағы материалдардан дайындау: - корпусы дайындау; - электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаж; - хладагентті толтыру; - параметрлерін реттеу және бақылау
8418	Электрлік немесе басқа да түрлердегі тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған қондырғыларынан басқа жылу сорғылары:	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; электрөткізгіш элементтерін дайындау; басқару платаларын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарды құрастыру және монтаждау; хладагентті толтыру; параметрлерін реттеу және бақылау.
		Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау кезінде: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді



8419 40 000	Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар	механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 50 000 0	Жылу алмастырғыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау ш а р т ы м е н : - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 89	Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8419 90	Бөліктер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша және құрастыру құжаттамаларда берілген техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы құрастыру
8421	Ортадан тепкіш күшімен кептіргіштерді; сұйықтықтарды немесе газдарды сүзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
		Келесі шарттардың бірін орындау: 1. 8424 49 910 0 тауар позициясының "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау, 8 4 2 4 4 9 9 0 0 ; 2. Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы: - дөңгелек осінің арқалығын құрастыру және орнату; - дөңгелек осінің арқалығына бекіте отырып, жарты жақтауды құрастыру және орнату; - штангаларды құрастыру және орнату, кейіннен

<p>8424 49 910 0, 8424 49 990 0</p>	<p>Тракторларға орнатуға немесе тракторларды сүйреуге арналған ауыл шаруашылығына немесе бағбандыққа арналған басқа да бүріккіштер. Өздігінен жүретін бүріккіштер</p>	<p>маятник механизміне бекіту; - маятникті механизмді құрастыру және орнату, кейіннен параллелограмм аспаға бекіту; - дөңгелектерді орнату; - тыныштандырғышты және ажыратқышты орната отырып сыйымдылықты құрастыру; - сорғы жетегінің гидромоторын орнату; - жоғары қысымды сорғыны құрастыру және орнату; - болған жағдайда қозғалтқышты орнату; - болған жағдайда кабинаны орнату; - гидротаратқышты, жоғары қысымды жеңдерді орнатып гидрожүйені құрастыру және параллелограмм аспаның гидроцилиндрлерімен қосу; - басқару пультін құрастыру және орнату; - жарты жақтауда электр жабдықтарының бұрауларын монтаждау; - маятник механизмінің жұмыс қабілеттілігін, тербелістерді сөндірудің гидромеханикалық жүйесінің жұмыс қабілеттілігін, штангаларды жаю жетегін, гидрожүйенің герметикалығын, басқару пультін және электр жабдықтарын тексеру. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылдың технологиялық операцияларын, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін, төртінші жылы кемінде 5-ін, бесінші жылы кемінде 7-ін орындау: - жарты жақтау дайындау; - штангалар дайындау; - сорғы кронштейнін дайындау; - құрал-сайман жәшігін дайындау; - сырғуға қарсы тіректерді дайындау; - дөңгелектің қанаттарын дайындау; - бояу.</p>
<p>8425-8428</p>	<p>8425 42 000 0, 8425 49 000 0 тауар позициясынан басқа, машиналар, көтергіш, тиеу немесе түсіру жабдықтары мен құрал-жабдықтары</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды</p>
<p>8425 42 000 0</p>	<p>Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергіштер</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынаулар</p>
<p>8425 49 000 0</p>	<p>Өзге де домкраттар мен көтергіштер</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындама жасау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - күштік гидравликалық сынау</p>
		<p>Келесі шарттардың бірін орындау: 1. 8429 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; 2. Дайындау, ол кезде пайдаланылатын топтар мен бөлшектер құны бірінші жылы тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспайды; екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайды; үшінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы</p>

8429	<p>Бұрылмайтын және бұрылатын опырмасы бар бульдозерлер, грейдерлер, жобалаушылар, бекіткіштер, механикалық күректер, экскаваторлар, бір шөмішті тиегіштер, таптайтын машиналар және өздігінен жүретін жол аунақтары</p>	<p>күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80%-ына аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлы батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқандарын және электрөткізгіштерің таспаларын орнату; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторлық батареяны орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген қозғалтқыштың ауа фильтрін орнату; - маңдайшаларды, тұтқаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; - дыбыстық белгілерді орнату; - гидрожүйе және қозғалтқышты сынау және тексеру; - шыны тазартқыштарды орнату; - приборлар қалқанын және электрөткізгіштердің таспаларын орнату; - қозғалтқышты орнату; - артқы иінді орнату; - гидробакты орнату; - гидрожүйе май өткізгіштерін орнату; - отын бактарын құрастыру және орнату; - рульдік колонкаларды және блоктау кранын құрастыру және орнату; - алдыңғы қанаттың кронштейндерін орнату; - май және су радиаторын орнату; - гидрожүйені орнату; - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру; - тұрақты тежегішінің тартқышын, тартқыларды, ілінісу муфталарын орнату; - алдыңғы және артқы дөңгелекті орнату; - шлангтерді, жылуды қосу және рульдік дөңгелекті орнату; - әрлегішті құрастыру және орнату</p>
8430	<p>8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позицияларын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кенді араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздауға, тығыздауға, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар мен өзге де тетіктер; тіреуіштер қағуға және суырып алуға арналған жабдықтар;</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8431</p>

	соқалы және роторлы қар тазартқыштар	позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8430 41 000	Өздігінен жүретін бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8430 49 000	Өзге де бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8430 50 000	Өзге де өздігінен жүретін машиналар мен тетіктер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі конусты тегершіктер бар редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынаулар өткізіп, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
8431	Тек қана немесе негізінен 8425-8430 тауар позицияларының	

	жабдықтарына арналған бөліктер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8431 43 000 0	8430 41 немесе 8430 49 қосалқы позицияларының бұрғылау немесе үңгілеу машиналарының бөліктері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды.
8432 31	Қолданыстағы ережелер төменде келтірілген 8432 31 110 0, 8432 39 110 0 және 8432 39 190 0, дәл егу қондырғыларынан басқа сепкіштер, екпелер мен трансплантациялар	<p>Пайдаланылатын қондырғылар мен бөлшектердің құны өндіріс басталған күннен бастап бірінші жылы аспауы керек өндіріс соңғы өнім бағасының 75% -ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындауға жататын тауарлардың түрі:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- роликті аккумуляторларды орнату; сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы;</li> <li>- парақты кесу машинасында тұқым бункеріне арналған керек-жарақтарды өндіру, дәнекерлеу және тұқым бункерін құрастыру;</li> <li>- бункер шассийн құрастыру;</li> <li>- егер бар болса, тежегіш жүйесін орнату және құрастыру;</li> <li>- гидравликалық жүйені орнату;</li> <li>- егер бар болса, пневматикалық жүйені орнату;</li> <li>- егер бар болса, бағдарламалық жасақтаманы орнату және конфигурациялау; - рамалық компоненттерді және (егер бар болса, қанаттар) дайындау;</li> <li>- дөңгелектерді орнату;</li> <li>- домалақ дөңгелектерді орнату;</li> <li>- жұмыс органдарын орнату;</li> <li>- тұқым түтіктерін орнату;</li> <li>- пневматикалық құбырларды орнату;</li> <li>- электр әбзелдерін орнату;</li> <li>- жағармай материалдарын толтыру;</li> <li>- логотиптер мен тақтайшаларды шығару және таңбалау;</li> <li>- сынақ процедурасына сәйкес сынақтарды өткізу.</li> </ul> <p>екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65% -ы, сонымен қатар технологиялық операциялардың орындалуына байланысты:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бірінші жылдағы технологиялық операциялар;</li> <li>- роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды орнату;</li> <li>- сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу; сепкіштің жұмыс сынағы;</li> </ul> <p>үшінші және одан кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 50% -ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бірінші және екінші курстардағы технологиялық операциялар; - роликті батареяларды өндіру және роликті батареяларды монтаждау; - алдыңғы шанышқыны жасау сепкіштер, роликті жақтаулар, сеялкалар: - доңғалақ хабын жасау; астық қорапшасының өндірісі; - сепкіштің қаңқасын өндіру, сеялканы бояу; - сепкіштің жұмыс сынағы</li> </ul>
		Келесі шарттардың бірін орындау: 8432 31 110 0 және 8432 39 110 0, 8432 39 190 0 тауар позицияларының "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті

<p>8432 31 110 0, 8432 39 110 0, 8432 39 190 0</p>	<p>Орталық жетегі бар дәл сепкіштер</p>	<p>келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан дайындау; Технологиялық операцияларды орындау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылы: - бункер шассиін құрастыру; - гидравликалық, пневматикалық жүйені орнату; - отырғызғыштың жақтауы мен канаттарын құрастыру; - домалату және тасымалдау дөңгелектерін, жұмыс органдарын орнату; - майлау материалдарын толтыру, экстерьер элементтерін монтаждау; - жүріс сынақтарын жүргізу. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап үшінші және одан кейінгі жылдары бірінші және екінші жылғы технологиялық операцияларды, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялардың кемінде 3-ін және бесінші жылы кемінде 7-ін орындау: - тұқым бункерін дайындау немесе дәнекерлеу; - бункер рамасын дайындау, дәнекерлеу; - шанақ шассиін дайындау, дәнекерлеу; - гидравликалық жеңдер жасау; - көтергіш раманы және рамалық құрылымдарды, корпустарды бояу; - бункерлерді (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса), жұмыс органдарын және экстерьер элементтерін бояу; - домалату және тасымалдау дөңгелектерін орнату, жұмыс органдарын орнату.</p>
<p>8433</p>	<p>Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пішенді дестелерге буып-түюге арналған баспақтарды қоса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пішен шапқыштар немесе көгал шапқыштар; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 850 9 тауар позициясындағы машиналардан басқа жұмыртқаларды, жемістерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнімдерін тазалауға, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар</p>	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады: барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасының 5% шегінде болатын мөлшерге дейін пайдаланылады; 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8433 59 110 9, 8433 51 000 9 тауар позицияларын қоспағанда, сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының 8433 тармағын "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімге сәйкес, Кеден одағының сыртқы экономикалық қызмет тауар номенклатурасының материалдарынан дайындау.</p>
		<p>Келесі шарттардың бірі орындалады: 1. 8433 51 000 9 тауар позициясының "өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісіміне сәйкес СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; 2. Пайдаланылатын қондырғылардың құны келесі</p>

технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 90% -нан аспауы керек өндіріс: аспалы дестелегішті дайындау (оқшаулау үлесі кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында өндірілген аспалы дестелегішті орнату;  
қозғалтқышты орнату;  
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;  
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен т а с ы м а л д а у ;

Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату ;

Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату ;

сүрткішті орнату, фараларды орнату;

бүйір шамдарды орнату;

жыпылықтайтын шамдарды орнату;

дыбыстық сигналдарды орнату;

рефлекторларды орнату;

қозғалтқыш байламын орнату;

көлбеу камераны орнату;

баспалдақтар мен қоршаулар орнату;

белдіктерді орнату ;

жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;

гидравликалық цилиндрлерді басқару;

кондиционерді орнату және жанармай құю;

басқару панелін орнату (компьютерлер);

жабысқақ қосымшаларды қолдану;

плитаны орнату ;

жанармай құю, комбайнды сынау;

қосалқы бөлшектерді жинау және орау;

екінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере

отырып, соңғы өнім бағасының 85%:

қозғалтқышты орнату ;

бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті

кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында

шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;

тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе

Қазақстан Республикасында шығарылған колонкамен

т а с ы м а л д а у ;

Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа

сүзгісін орнату ;

Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды

орнату ;

сүрткішті орнату, фараларды орнату;

бүйір шамдарды орнату;

жыпылықтайтын шамдарды орнату;

дыбыстық сигналдарды орнату;

рефлекторларды орнату;

қозғалтқыш байламын орнату;

көлбеу камераны орнату;

8433 51 000 9

Астық жинайтын  
комбайндар: өзгелері

баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
белдіктерді орнату;  
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  
гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
кондиционерді орнату және жанармай құю;  
басқару панелін орнату (компьютерлер);  
жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
плитаны орнату;  
жанармай құю, комбайнды сынау;  
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  
ұсақтағыш - жайғыш немесе стекер орнату.  
Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере  
отырып, соңғы өнім бағасының 80% -ы:  
қозғалтқышты орнату;  
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті  
кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында  
шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;  
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе  
Қазақстан Республикасында өндірілген колонканы  
тасымалдау.  
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа  
сүзгісін орнату;  
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды  
орнату;  
сүрткішті орнату, фараларды орнату;  
бүйір шамдарды орнату;  
жыпылықтайтын шамдарды орнату;  
дыбыстық сигналдарды орнату;  
рефлекторларды орнату;  
қозғалтқыш байламын орнату;  
көлбеу камераны орнату;  
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
белдіктерді орнату;  
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  
гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
кондиционерді орнату және жанармай құю;  
басқару панелін орнату (компьютерлер);  
жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
плитаны орнату;  
жанармай құю, комбайнды сынау;  
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  
ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және  
орнату.  
Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды  
ескере отырып, соңғы өнім бағасының 70% -ы:  
қозғалтқышты орнату;  
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті  
кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында  
шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;  
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе  
Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты  
тасымалдауға арналған арбаны аяқтау;  
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа  
сүзгісін орнату;



Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды  
о р н а т у ;  
сұрткішті орнату, фараларды орнату;  
бүйір шамдарды орнату;  
жыпылықтайтын шамдарды орнату;  
дыбыстық сигналдарды орнату;  
рефлекторларды орнату;  
қозғалтқыш байламын орнату;  
көлбеу камераны орнату;  
баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
белдіктерді орнату;  
жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  
гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
кондиционерді орнату және жанармай құю;  
басқару панелін орнату (компьютерлер);  
жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
п л и т а н ы о р н а т у ;  
жанармай құю, комбайнды сынау;  
қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  
ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және  
о р н а т у ;  
қосалқы қозғалтқыштың жақтауын жасау;  
қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  
гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси  
жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және  
төмен қысымды шлангтарды орнату;  
тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді  
о р н а т у ;  
автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және  
жұмыс істеуін тексеру;  
фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;  
коректендіру камерасын және оған конвейерді дайындау,  
коректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;  
орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау.  
Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - келесі  
технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім  
б а ғ а с ы н ы ң 6 0 % - ы :  
қозғалтқышты орнату;  
бекітілген тақырыпты жасау (оқшаулау коэффициенті  
кемінде 50%) немесе Қазақстан Республикасында  
шығарылған монтаждalған тақырыпты орнату;  
тақырыпты тасымалдауға арналған арбаны жасау немесе  
Қазақстан Республикасында жасалған тақырыпты  
тасымалдауға арналған арбаны аяқтау.  
Қазақстан Республикасында шығарылған қозғалтқыштың ауа  
с ү з г і с і н о р н а т у ;  
Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды  
о р н а т у ;  
сұрткішті орнату, фараларды орнату;  
бүйір шамдарды орнату;  
жыпылықтайтын шамдарды орнату;  
дыбыстық сигналдарды орнату;  
рефлекторларды орнату;  
қозғалтқыш байламын орнату;

көлбеу камераны орнату;  
 баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
 белдіктерді орнату;  
 жетекші және басқарылатын дөңгелектерді орнату;  
 гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
 кондиционерді орнату және жанармай құю;  
 басқару панелін орнату (компьютерлер);  
 жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
 плитаны орнату;  
 жанармай құю, комбайнды сынау;  
 қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  
 ұсақтағышты - жайғышты немесе стакерді дайындау және  
 орнату;  
 қосалқы қозғалтқыштың жақтауын жасау;  
 қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  
 гидравликалық қозғалтқышты, тазалағыш сүзгіні, шасси  
 жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған жоғары және  
 төмен қысымды шлангтарды орнату;  
 тақырыпты көтеруге арналған гидравликалық цилиндрлерді  
 орнату;  
 автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және  
 жұмыс істеуін тексеру;  
 фидер камерасының кері айналдыру жүйесін орнату;  
 қоректендіргіш камерасын және оған жеткізгішті дайындау,  
 қоректендіру камерасын іске қосу, комбайнға орнату;  
 орталықтандырылған майлау жүйесін орнату және сынау;  
 баспалдақтарды, сорғыштар мен қоршауларды дайындау  
 және орнату

Келесі шарттардың бірі орындалады:  
 8433 59 1109 тауар позициясының "Өнеркәсіптік құрастыру  
 туралы" тиісті келісімі болған жағдайда, СЭҚ ТН кез-келген  
 тауарлық заттарынан материалдар жасау;  
 пайдаланылатын қондырғылардың құны келесі  
 технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің осы  
 түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім  
 бағасының 90% -нан аспауы керек өндіріс:  
 - қозғалтқышты орнату;  
 - сүрткішті орнату, фараларды орнату;  
 - бүйір шамдарды орнату;  
 - жыпылықтайтын шамдарды орнату;  
 - дыбыстық сигналдарды орнату;  
 - рефлекторларды орнату;  
 - қозғалтқыш байламын орнату;  
 - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды  
 орнату;  
 - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың  
 ауа сүзгісін орнату;  
 - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
 - белдіктерді орнату;  
 - гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
 - кондиционерді орнату және жанармай құю;  
 - басқару панелін орнату (компьютерлер);  
 - жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
 - тәрелкені орнату;

- жанармай құю, комбайнды сынау;  
- қосалқы бөлшектерді жинау және орау; - қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың шығатын газдарын орнату. Екінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 85% -ы: - қозғалтқышты орнату; - сүрткішті орнату, фараларды орнату; - бүйір шамдарды орнату; - жыпылықтайтын шамдарды орнату; - дыбыстық сигналдарды орнату; - рефлекторларды орнату; - қозғалтқыш байламын орнату; - Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату; - Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  
- баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
- белдіктерді орнату;  
- гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
- кондиционерді орнату және жанармай құю;  
- басқару панелін орнату (компьютерлер);  
- жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
- тәрелкені орнату;  
- жанармай құю, комбайнды сынау;  
- қосалқы бөлшектерді жинау және орау;  
- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;  
- отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;  
- шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды о р н а т у ;  
- автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;  
- жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату. Үшінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, түпкілікті өнім бағасының 80% құрайды:  
- қозғалтқышты орнату;  
- сүрткішті орнату, фараларды орнату;  
- бүйір шамдарды орнату;  
- жыпылықтайтын шамдарды орнату;  
- дыбыстық сигналдарды орнату;  
- рефлекторларды орнату;  
- қозғалтқыш байламын орнату;  
- Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды о р н а т у ;  
- Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;  
- баспалдақтар мен қоршаулар орнату;  
- белдіктерді орнату;  
- гидравликалық цилиндрлерді басқару;  
- кондиционерді орнату және жанармай құю;  
- басқару панелін орнату (компьютерлер);  
- жабысқақ қосымшаларды қолдану;  
- тәрелкені орнату;  
- жанармай құю, комбайнды сынау;  
- қосалқы бөлшектерді жинау және орау;

Сүрлем жинайтын комбайндар: өздігінен жүретін: өзгелері

- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
  - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
  - шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
  - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
  - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату.
- Төртінші жылы келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 75% -ы:
- қозғалтқышты орнату;
  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;
  - бүйір шамдарды орнату;
  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
  - дыбыстық сигналдарды орнату;
  - рефлекторларды орнату;
  - қозғалтқыш байламын орнату;
- Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды орнату;
- Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату; - баспалдақтар мен қоршаулар орнату;
- белдіктерді орнату;
  - гидравликалық цилиндрлерді басқару;
  - кондиционерді орнату және жанармай құю;
  - басқару панелін орнату (компьютерлер);
  - жабысқақ қосымшаларды қолдану;
  - тәрелкені орнату;
  - жанармай құю, комбайнды сынау;
  - қосалқы бөлшектерді жинау және орау;
- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату;
- отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;
- шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды орнату;
  - автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;
  - жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;
  - тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату;
- сорғышты дайындау. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 60% -ы:
- қозғалтқышты орнату;
  - сүрткішті орнату, фараларды орнату;
  - бүйір шамдарды орнату;
  - жыпылықтайтын шамдарды орнату;
  - дыбыстық сигналдарды орнату;
  - рефлекторларды орнату;
  - қозғалтқыш байламын орнату;
- Қазақстан Республикасында өндірілген аккумуляторды

		<p>о р н а т у ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Қазақстан Республикасында шығарылатын қозғалтқыштың ауа сүзгісін орнату;</li> <li>- баспалдақтар мен қоршаулар орнату;</li> <li>- белдіктерді орнату;</li> <li>- гидравликалық цилиндрлерді басқару;</li> <li>- кондиционерді орнату және жанармай құю;</li> <li>- басқару панелін орнату (компьютерлер);</li> <li>- жабысқақ қосымшаларды қолдану;</li> <li>- тәрелкені орнату;</li> <li>- жанармай құю, комбайнды сынау;</li> <li>- қосалқы бөлшектерді жинау және орау;</li> <li>- қозғалтқышты іске қосу және ішкі жақтауға орнату; - отын сүзгісін және отын беру жүйелерін, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын орнату;</li> <li>- шасси жетегінің гидравликалық жүйесіне арналған гидравликалық қозғалтқышты, гидравликалық сорғыны, тазартқыш сүзгіні, жоғары және төмен қысымды шлангтарды о р н а т у ;</li> <li>- автоматты басқару жүйесінің басқару панелін орнату және жұмыс істеуін тексеру;</li> <li>- жаппай ұсақтағыштың артқа айналдыру жүйесін орнату;</li> <li>- тұтқалар, қоршаулар жасау, комбайнға орнату;</li> <li>- сорғыштар мен аккумулятор қораптарын жасау.</li> </ul>
<p>8433 59 850 9, 8433 90 000 0</p>	<p>Астық жинауға арналған өзге де машиналар; бастыруға арналған машиналар немесе тетіктер: өзгелері: өзгелері</p>	<p>Келесі шарттардың бірін орындау:</p> <p>1. 8433 59 850 9, 8433 90 000 0 тауар позицияларының " Өнеркәсіптік құрастыру туралы" тиісті келісімі болған кезде СЭҚ ТН кез келген тауар позицияларының материалдарынан д а й ы н д а у ;</p> <p>2. Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80% - ы: - іріктегішті немесе мотовилоны орнату; - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату.</p> <p>Екінші жылы - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70% - ы: - жинағышты немесе мотовилоны орнату; - тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату; -іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу; - жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату; - зауыттық тақтайшаны орнату; - вариаторды немесе гидромоторды орнату; - вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты о р н а т у ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- консоль немесе транспортер таспасының шнегін орнату;</li> <li>- консольді немесе кардан шынжырлы және белдік берілістерінің шнек жетегін орнату .</li> </ul>

		<p>Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 60% - ы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- жинағышты немесе мотовилоны орнату;</li> <li>-тұғырнаманы-іріктеушіні немесе стендте аспалы дестелегішті домалату;</li> <li>-іріктеу платформасын немесе топсалы дестелегішті бояу;</li> <li>- жарық шағылыстыратын жапсырмалар мен қауіпсіздік белгілерін орнату;</li> <li>- зауыттық тақтайшаны орнату;</li> <li>- вариаторды немесе гидромоторды орнату;</li> <li>- вариатор гидрожүйесін немесе гидравликалық жабдықты орнату;</li> <li>- консоль немесе траспортер таспасының шнегін орнату;</li> <li>- консоль немесе кардан шынжырлы және белдік берілісі шнегінің жетегін орнату;</li> <li>-рамка-платформаны немесе топсалы дестелегіштің корпусын құрастыру-дәнекерлеу.</li> </ul>
8443 99 900 0	Баспа жабдықтарына арналған картридж	<p>Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда көрсетілген шектерде өніммен бірдей позицияда жіктелген материалдар тек түпкілікті өнім бағасының 5% мөлшерінде қолданылады, және келесі технологиялық операцияларды орындау қажет:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бұйым корпусын және / немесе фото-барабанды және / немесе магнитті роликті және / немесе өлшеуіш пышағын және / немесе тазартқыш пышақты және / немесе тонерді және / немесе чипті жасау;</li> <li>- бұйым корпусының бөлшектерін дәнекерлеу ультрадыбыстық аппаратты және басқа да арнайы құрылғылар мен жабдықтарды қолдану арқылы жүзеге асырылуы керек;</li> <li>-Денситометрде, климаттық камерада, вакуумдық аппаратта, діріл үстелінде және басқа арнайы жабдықта дайын өнімді сынау.</li> </ul>
8444 -8447	Химиялық тоқыма материалдарды кесу немесе экструдирлеу, тарту, текстурирлеуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды өруді алуға арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
	8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, ремизо көтергіш	

8448	<p>күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде тоқтату тетіктері, қайықшаларды ауыстыру тетіктері); тек қана немесе негізінен аталған тауар позициялардың немесе 8444 , 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар (мысалы, ұршықтар мен мүйізшелер, инелі гарнитура, тарақтар, фильерлер, қайықшалар, ремизгалар немесе ремиздік рамалар, трикотаж инелері)</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс</p>
8450	<p>Кір жуатын машиналар</p>	<p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпус элементтерін дайындау; басқару платасын дайындау; электр сымы элементтерін дайындау; блоктарын жинау және құрастыру; параметрлерін реттеу және бақылау.</p>
8452	<p>8440 тауар позициясындағы кітап блоктарын тігуге арналған кітаптардан басқа тігін машиналары; тігін машиналарына арналған жиһаз, негіз және құтылар; тігін машиналарына арналған инелер</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>

8456-8466

Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленің, ультрадыбыстық, электро-разрядтық, электро-химиялық, электронды-сәулелік, ионды-сәулелік немесе плазмалық-доғалық процестер арқылы материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - құралдарды немесе бөлшектерді бекітуге арналған керек-жарақтарды , өздігінен ашылатын бұранда кесу бастиктерін, бөлу бас тиектерін және станоктардың басқа да арнайы керек-жарақтарын қоса алғанда, тек қана немесе негізінен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар; қол құралдарының барлық түрлеріне арналған жұмыс құралдарын бекіту керек – жарақтары

Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын



		материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8469-8472	8443 тауарлық позициясындағы принтерлерден басқа жазу машиналары; мәтіндерді өңдеуге арналған қондырғы - кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды сұрыптау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, қарындаштарды ұштауға арналған машиналар, тескіш машиналар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері.	Мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық модульдердің дайындалуы (радиоэлементтерді әзірлеу, SMD-монтаж, мөрлік тақшаларға барлық радиоэлементтерді орнату, дәнекерлеу, диагностика, реттелім, бақылау); электрондық модульді бағдарламалау; мәрелік құрастыру және реттеу (құрастыру, монтаж, реттелім, бақылау, түпкілікті өнім сынамақтарының кешені
8 4 7 1	Есептеу машиналары және олардың блоктары; магниттік немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректерді кодталған нысанда ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған, басқа жерде аталмаған және енгізілмеген машиналар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: - есептеуіш техниканы конфигурациялау және реттеу; - корпуста мынадай функционалды тораптарды: жүйелік тақшаны, коректендіру блогын және есептеуіш техникасының конфигурациясына кіретін басқа құрамдауыштарды құрастыру; - құрастырушы элементтердің кірісін бақылау; - БҚ орнату және есептеуіш техниканы тестілеу, оның ішінде алынған нәтижелерді сақтай отырып, компьютердің жұмысқа қабілеттілігін тексерудің кешенді тестін орындау
8474 32 000 0	Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары)	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 % -ынан аспайтын, сондай – ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: дайындамаларды жасау (таспалы кескіш машиналарда кесу, газды - плазмалық машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу; корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырушы-дәнекерлегіш операциялар; жеке тораптарды құрастыру және сынау; қолда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, конструкторлық құжаттамада берілген техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру және пайдалануға енгізу
	Металл құю өндірісіне арналған опоктар; құю табандықтары; құю модельдері; металдарды,	

8480	металдардың карбидтерін, шыныны, минералдық материалдарды, резеңке мен пластмассаны құюға арналған нысандар (құйма қалыптардан басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8481 80 81 10 8481 80 81 20 8481 80 81 99	<p>Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе құрамында күкіртсутегі (H<sub>2</sub>S) бар ортада қоршаған ауаның - 40 °C температурасында және 16 Мпа қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар.</p> <p>Құбыржолдарға, қазандықтарға, резервуаларға, цистерналарға, бактарға немесе қоршаған ауаның - 55 °C температурасында және 80 Мпа және одан жоғары қысымнан төмен кезде жұмыс істеуге арналған басқа ыдыстарға арналған крандар.</p> <p>Құбыржолдарға, қазандықтарға, сұйыққоймаларға, цистерналарға, бактарға немесе соған ұқсас ыдыстарға арналған басқа да крандар.</p>	Мына технологиялық операциялар: механикалық өңдеу; жинау; жиналған түйіндерді дәнекерлеу, дәнекерлеу қосылыстарын бұзбай бақылау (егер құрастырылымдық құжаттамада көзделсе); қысыммен сынау; кранды басқару жетегін орнату және баптау (егер конструкторлық құжаттамада көзделсе); жабынды жағуға беттерді дайындау; жабын жағу орындалған жағдайда дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70%-ынан аспауға тиіс.
8481 80 850	Дискілі бұру ысырмалары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс.

Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын

8484

Басқа материалмен қосылған немесе металдың екі немесе одан да көп қабаттарынан тұратын жаймалық металдан жасалған төсемдер мен осыған ұқсас біріктіргіш элементтер; төсемдердің және пакеттерге, конверттерге немесе осыған ұқсас бумаларға салынған ұқсас біріктіру элементтерінің жинақтары немесе жиынтықтары; механикалық нығыздағыштар:

		материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8485	Жабдықтардың электрлік қосылыстары, түйіспелердің, орауыштардың, сымдар мен басқа электр бөлшектерінің окшаулауыштары жоқ басқа жерде аталмаған бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
85-топ	Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін пайданылатын қағидалар төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501, 8501 51-8501 53, 8502, 8504210000, 8504221000, 8504229000, 8504230009, 8504320002, 8504320009, 8504312909, 8504330000, 8504330009, 8504340000, 8507, 8508, 8515, 8516 50 000 0, 8517, из 8518, 8519, 8521, 8521 90 000 1, 8523, 8525, 8526, 8527, 8528, 8528 71 1900, 8535, 8536, 8537, 8539, 8541 40 900 9, 8542, 8544, 8545	Барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс. Жоғарыда аталған шегінде өніммен бірдей тауар позициясында жіктелген материалдар тек соңғы өнім бағасынан 10% дейінгі мөлшерде қолданыла алады.
8501	8501 51 - 8501 53 тауар позициясындағы машиналарынан басқа электрлі қозғалтқыштар мен генераторлар (электргенераторлық қондырғылардан басқа)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8503 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау: - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде

шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауға тиіс. Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату; - клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату; - клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату; - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату; - өткелдік окшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру; - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - сыртқы беттерді тегістеу; - сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан аспайды. Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының

тығыздағыштарын орнату; - клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату; - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату; - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру; - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - сыртқы беттерді тегістеу; - сыртқы беттерді сырлау; - біліктерді механикалық өңдеу; - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру; - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу; - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау; - орамаларда қосымша датчиктер орнату; - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату; - білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды. Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу; - жағармайды салу; - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату; - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату; - желдеткіш қалақшасын орнату; - желдеткіш дефлекторын орнату; - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату; - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу; - шильдаларды жасау; - шильдаларды орнату; - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау; - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар; - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату; - клемма қалыбын құрастыру; - мойынтіректерді білікке орнату; - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарына (ернемектік қалқандарда) құрастыру; - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату; - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату; - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату; - кіріс құрылғысын құрастыру; - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату; - сыртқы беттерді тегістеу; - сыртқы беттерді сырлау; - біліктерді механикалық өңдеу; - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру; - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу; - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу; - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау; - орамаларда қосымша датчиктер орнату; - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату; - білікке ток алу щеткасын орнату; - жинақтағы роторды теңгерімдеу; - кері байланыс датчиктерін орнату; - электрмагнитті тежегіш жиынтығын орнату; - тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.

Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан

8502	Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлі түрлендіргіштер	аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектерде 8501 немесе 8503 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8504210000, 8504229000, 8504320002, 8504320009, 8504230009, 8504221000	Трансформаторлар	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау:</p> <p>1. Трансформатордың металл құрылымдарын дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- металды пішу және кесу, ию, трансформатор қақпағын, раманы және түбін суықтай қалыптау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу (токарлық өңдеу, фрезерлеу);</li> <li>- дайындалған бөлшектерді бояу және кептіру;</li> </ul> <p>2. Электр окшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- картон дайындамаларын пішу және кесу;</li> <li>- бөлшектерді дайындау (қағаз цилиндрлерден сақиналар мен жартылай сақиналарды кесу, престелген картоннан төсемдер мен рельстерді кесу, крепирленген қағаздарды дайындау);</li> <li>- қағаз окшаулау сымына орау;</li> </ul> <p>3. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- орамаларды орау (төмен кернеу орамасын орау, орташа кернеу орамасын орау, Жоғары кернеу орамасын орау, реттеу кернеуінің орамасын орау, орамаларды сығымдау, орамаларды кептіру);</li> <li>- трансформаторлардың магнит өткізгішін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру);</li> <li>- белсенді бөлікті құрастыру (бұрмаларды дәнекерлеу, бұрмаларды окшаулау, ауыстырып қосқыштарды орнату, қосу схемасы мен тобын құрастыру, белсенді бөлікті кептіру);</li> </ul> <p>4. Трансформаторларды жалпы құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- трансформаторды құрастыру (белсенді бөлікті өңдеу, белсенді бөлікті трансформатор бағына отырғызу, төмен кернеулі, жоғары кернеулі бұрмаларды қосу, радиаторларды құрастыру, қақпақты орнату, окшаулағыштарды құрастыру, май құю);</li> <li>- қақпақтың периметріне (бұрандалар, сомындар және шайбалар) бекіткіштерді орнату);</li> </ul> <p>5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақ жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопротивления изоляций;</li> <li>- орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру;</li> <li>- орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру;</li> <li>- орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу;</li> <li>- 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен окшаулаудың электрлік беріктігін сынау;</li> <li>- окшаулағыштардың электрлік беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Ун жиілік кезінде берілетін кернеу шамасы);</li> <li>- жұмыс істемейтін тоқты өлшеу;</li> </ul>

		<p>- бос жүрісті жоғалтуды өлшеу; - кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.</p>
<p>8504312909, 8504330000, 8504340000, 8504312909, 8504330009</p>	<p>ТСЛЗ (қаптамасымен) және ТСЛ (қаптамасыз) типті құйылған оқшаулағышы бар үш фазалы құрғақ трансформаторлар)</p>	<p>Технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген атаудағы материалдардан дайындау.</p> <p>1. Трансформатордың металл конструкциясын жасау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- трансформатор қаптамасын, салазоктарды дайындау үшін металды пішу және кесу;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу (токарлық өңдеу, фрезерлеу, консольдерді бұрғылау);</li> <li>- қаптамаларды, консольдерді дәнекерлеу;</li> <li>- Дайындалған бөлшектердің дәнекерлеу өлшемдері мен тігістерінің сәйкестігін бақылау;</li> <li>- дайындалған бөлшектерді бояу және кептіру;</li> </ul> <p>2. Электр оқшаулау бөлшектерін дайындау, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- жәрмеңке оқшаулағыштарын Құю өндірісі;</li> <li>- түтіктер мен цилиндрлерді дайындау;</li> </ul> <p>3. Жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамаларды жасау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Жоғары кернеу мен төмен кернеуді орау;</li> <li>- жоғары вольтты және төмен вольтты орамаларды кептіру;</li> <li>- жоғары вольтты ораманы эпоксидті шайырмен және қатайтқышпен құю;</li> </ul> <p>4. Трансформатордың белсенді бөліктерін құрастыру, оның ішінде:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Трансформатордың магнит өткізгіштерін құрастыру (анизотропты болатты бойлық кесу, анизотропты болатты көлденең кесу, магнит өткізгішті шикіқұрамдау, арқанды орамдармен құрастыру);</li> <li>- белсенді бөлікті құрастыру (жоғары кернеулі және төмен кернеулі орамдарды магнит өткізгішке орнату);</li> <li>- қосылу схемасы мен тобын құрастыру, оқшаулау бөлшектерін құрастыру);</li> <li>- қаптамалар мен консольдерді орнату;</li> <li>- бекіту элементтерін (бұрандамалар, сомындар және шайбалар) орнату);</li> </ul> <p>5. Қабылдау-тапсыру сынақтары (трансформаторға сынақ жүргізу барлық параметрлер бойынша жүргізіледі):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопротивления изоляций;</li> <li>- орамалардың қосылу схемасы мен тобын тексеру;</li> <li>- орамалардың барлық тармақтарындағы барлық фазалар үшін трансформация коэффициентін тексеру;</li> <li>- орамалардың тұрақты токқа омдық кедергісін өлшеу;</li> <li>- 50 Гц өнеркәсіптік жиіліктің бөгде көзінен қолданылатын кернеумен оқшаулаудың электрлік беріктігін сынау;</li> <li>- оқшаулағыштардың электрлік беріктігін индукцияланған жоғары жиілікті кернеумен сынау (100 Гц = 2 Ун жиілік кезінде берілетін кернеу шамасы);</li> <li>- жұмыс істемейтін тоқты өлшеу;</li> <li>- бос жүрісті жоғалтуды өлшеу;</li> <li>- кернеу мен қысқа тұйықталу шығынын өлшеу.</li> </ul>
	<p>Айырғыштарын қоса алғанда, тікбұрышты (оның</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын</p>



8507	ішінде шаршы) немесе өзге пішінді электрлі аккумуляторлар	материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
8508	Шаңсорғыштар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8515	Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлік немесе басқа да жарық түсіретін немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-доғалы төменгі температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пісіруге арналған, кесу үшін жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; металл немесе металл керамикаларын ыстықпен жалатуға арналған электрлік машиналар мен аппараттар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 85 %-ына дейінгі шегінде қолданыла алады
8516 50 000 0	Қысқатолқынды пештер	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8517	Ұялы байланыс желілеріне немесе басқа сымсыз байланыс желілеріне арналған телефон аппараттарын қоса алғанда телефон аппараттары; басқа сымды немесе сымсыз байланыс желісіне арналған коммуникацияға арналған аппаратураны қоса алғанда дауысты, бейнені немесе басқа деректерді таратуға немесе қабылдауға арналған басқа аппаратура (мысалы, жергілікті немесе ғаламдық байланыс желісінде), 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа.	Мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, кез келген позициялардағы материалдардан дайындау: электрондық құрауыштарды құрастыру және монтаждау; бұйымды механикалық құрастыру; бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы; параметрлерді реттеу және бақылау; кешенді тестілеу.

8518-ден	Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен біріктірілген немесе біріктірілмеген, басқа киетін құлақшалар мен телефондар және микрофон мен бір немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиілігін электр күшейткіштер; электр дыбыс күшейткіш жинақталымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнімдікіндей позицияда жіктелетін материалдар түпкілікті өнім құнының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8519	Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8521	Бейнетюнер орнатылған немесе орнатылмаған бейнежазғыш немесе бейнекөрсеткіш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8521 90 000 1	DVD-ойнатқыштары	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін құрастыру және монтаждау; параметрлерін реттеу және бақылау
8523	37-топ бұйымдарынан өзге, дискілерді дайындауға арналған матрицалар мен мастер-дискілерді қоса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискілер, таспалар, қатты энергияға тәуелсіз деректерді сақтау құрылғылары, "зияткерлік карточкалары" және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасығыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8525	Радиохабарға немесе телевидениеге арналған, өзінің құрамында енгізетін немесе енгізбейтін қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш құрылғысы бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлық камералар және жазғыш бейнекамералар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды

8526	Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радиоаппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
8527	Бір корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бірге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8529 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8528 (8528 71 1900 басқа)	Құрамында қабылдағыш телевизиялық аппаратура енгізілмеген мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс, бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратурасын қамтитын немесе қамтымайтын теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - корпустық бөлшектерді дайындау; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені
8528 71 1900	Құрамына теледидар қабылдағыш аппаратура енілмеген мониторлар мен проекторлар; құрамында кең ауқымды радиоқабылдағыш немесе құрамына бейнедисплейді немесе экранды бейнетюнерлер және өзгелерін енгізуге арналмаған бейне жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратураны енгізетін немесе енгізбейтін теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура;	2018 жылдан кейін өндірістің бірінші жылы (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің екінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық бағдарламалық қамтылымды қолдану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені. 2018 жылдан кейін өндірістің төртінші жылынан бастап (өндірістің басталған күніне қарамастан): Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - электрондық модульдерді дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-құрастыру, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, дәнекерлеу, диагностика, бұрау, бақылау); - бағдарламалық қамтылымды әзірлеу немесе қазақстандық

		бағдарламалық камтылымды қолдану; - корпусық бөлшектерді дайындау немесе қазақстандық өндірістегі корпусық бөлшектерді пайдалану; - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені
8535, 8536	1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, жатық сақтағыштар, жайтартқыштар, кернеу шектегіштер, кернеу секірісін сөндірушілер, қосқыш қорапшалар, ток қабылдағыштар, ток алғыштар және өзге де қосқыштар, қосқыш қорапшалар); 1000 В-дан аспайтын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, реле, жатық сақтағыштар, кернеу секірісін сөндірушілер, ашамайлы ашалар мен розеткалар, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыштар, қосқыш қорапшалар): талшықты-оптикалық, талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбілдерге арналған қосқыштар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
	8517 тауар позициясындағы жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясындағы екі немесе одан көп, оның	

8537	ішінде 90-топтың аспаптарын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқандары мен басқа да электр аппаратурасына арналған тұғырықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясындағы материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8539	Герметикалық бағытталған жарығы бар шамдарды, сондай-ақ ультракүлгін немесе инфрақызыл шамдарды қоса алғанда, электр немесе газ разрядты қыздыру шамдары; доғалық шамдар	Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдар (бөлшектер) құны, тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс, екінші жылы және кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - конвейерде жинақтау; - орнату машинасына табанын бекіту; - конвейерде пісіру; - тексеру конвейерінде тестілеу; - электронды балласт әзірлеу; - тампонды мөрді машинада таңбалау; - конвейерде буып-түю
8541 40 900 0	Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспайды: поликристалды немесе (немесе) монокристалды ұяшықтардан (күн элементтерінен) тізбек жасау; тізбек сапасын бақылау; бақылау барысында ақауы анықталған тізбекті жөндеу; мыс шиналарын қарау, дайындау және қалау; мыс шиналарын өзара қосу; алғашқы электролюминесценттік бақылау; шыныталшық мат, этиленвинилацетат үлдірді және полимер қабаттың табағын төсеу; ламинаттау (термиялық жымдастыру); шеттерін кесу; таратқыш қорапты орнату; күннің сәулелену симуляторымен бақылау; раманы жартылай автоматты орнату; оқшаулау кедергісін сынау; соңғы электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. немесе: ламинатты конвейерге беру; шеттерін кесу; таратқыш қорапты орнату; күннің сәулелену симуляторымен бақылау; раманы жартылай автоматты орнату; оқшаулау кедергісін сынау; соңғы электролюминесценттік бақылау; дайын модульді қарау және түсіру. фотоэлектрлік модульдерді буып-түю.
8542	Электронды интегралды сызбалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8541 және 8542 позициясындағы материалдар түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
	Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе анодталғандарын қоса алғанда), кәбілдер (коаксиалды кәбілдерін қоса алғанда) мен басқа да	

8544	жалғағыш тетіктері бар немесе жоқ оқшауланған электр өткізгіштер; олардың электр өткізгіштермен немесе жалғағыш тетіктермен бірге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбілдер.	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан, ал оптикалық талшық кәбілі үшін түпкілікті өнім құнының 80 %-ынан аспайды.
8545	Көмір электродтары, көмір щеткалары, шамдарға немесе батареяларға арналған көмірлер және графиттен немесе көміртегінің басқа түрлерінен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында пайданылатындар	Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспайды
		<p>Осы тауар түрін дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау шартымен тауардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 99 %-ынан аспауға тиіс. Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспайды. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату; - шанақтың алдыңғы білігін жасау; - шанақтың артқы білігін жасау; - шанақ рамасының бүйірін жасау; - шанақтың көлденең білігін жасау; - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру; - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайды.</p> <p>Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; -</p>

8601

Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық теміржол локомотивтері

электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату; - шанақтың алдыңғы білігін жасау; - шанақтың артқы білігін жасау; - шанақ рамасының бүйірін жасау; - шанақтың көлденең білігін жасау; - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру; - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу; - шанақты бояу; - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату; - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату; - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату; - маңдай және бүйір терезелерін орнату; - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату; - қауіпсіздік аспаптарын орнату; - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату; - пантографты орнату; - ауа резервуарларын орнату; - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды. Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату; - шанақтың алдыңғы білігін жасау; - шанақтың артқы білігін жасау; - шанақ рамасының бүйірін жасау; - шанақтың көлденең білігін жасау; - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру; - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу; - шанақты бояу; - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату; - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату; - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату; - маңдай және бүйір терезелерін орнату; - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату; - қауіпсіздік аспаптарын орнату; - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату; - пантографты орнату; - ауа резервуарларын орнату; - жарықтандыру аспаптарын орнату; - машинист крандарын орнату; - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды. Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу; - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату; - түрлендіргішті орнату; -

		<p>шанақтың алдыңғы білігін жасау; - шанақтың артқы білігін жасау; - шанақ рамасының бүйірін жасау; - шанақтың көлденең білігін жасау; - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру; - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу; - шанақты бояу; - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату; - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату; - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату; - маңдай және бүйір терезелерін орнату; - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату; - қауіпсіздік аспаптарын орнату; - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, қысқатолқынды пеш орнату; - пантографты орнату; - ауа резервуарларын орнату; - жарықтандыру аспаптарын орнату; - машинист крандарын орнату; - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату; - түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату; - шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру; - реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды.</p>
8602	Өзге де темір жол локомотивтері; локомотивтік тендерлер	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан аспауға тиіс; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 %-ы; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ы; бесінші жылы түпкілікті өнім бағасының 75 %-ы; алтыншы жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: тепловоз арбасының рамасын жасау, жинақтау, құрастыру; бастапқы және екінші аспаларды жасау, жинақтау, құрастыру, тежегіш жабдығын дайындау, жинақтау, құрастыру және орнату; тепловоз қаңқасының соңғы бөліктерін, шеткі пластинасын, автоқармау ұясын дайындау және құрастыру; шкворлық торапты, қорапты қима белдікті дайындау және құрастыру; тепловоз қаңқасының орталық бөлігі мен отын бағын дайындау және құрастыру, отын бағын герметикалығына сынау және тепловоздың орталық бөлігін отын бағымен және электровоздың екі соңғы бөлігімен біріктіру; қар тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайындау, құрастыру, орнату; автоқармау орнату; құбыржолдар, кәбіл өткізгіштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшігін дайындау, құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машинистің және машинист көмекшісінің пультін дайындау, құрастыру орнату; есіктерді, жалюздерді, еден төсемін дайындау, құрастыру, орнату; дизель қуысжайларын, генератор және салқындату желдеткішінің бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; түрлендіргіш және жоғары вольтті жабдықтар бөліктерін дайындау, құрастыру, орнату; ауа, қосымша, радиатор бөліктерін, динамикалық тежегіш бөліктерін дайындау,</p>



		<p>құрастыру, орнату; ұлғайтқыш бағын дайындау, құрастыру, орнату; тепловоздың осін және доңғалақ жұптарын өңдеу; доңғалақ-мотор блоктарын құрастыру; арба құрастыру; арбаны тепловоз қаңқасына енгізу; тепловоз қаңқасын геометрияға тексеру; ауа резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозғалыс қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату, тоңазытқыш, ауа баптағыш орнату; машинист крандарын орнату; электронды жабдықтарды, басқару тосқаулын орнату; жылу, желдеткіш, салқындату жүйелерін орнату; өрт сөндіргіштерді, дәретхана, машинист креслосын орнату; жарықтандыру аспаптарын, радиатордың үстіне қорғау экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткіштерін, отын, май, ауа сүзгілерін орнату; радиатор, майлы жылу ауыстырғыш орнату; басқару панельдерін, диффузорларды, резисторларды, электронды жабдықтарды орнату; окшаулағыштарды, кәбілдерді орнату; отын шлангасын, құбыржолдарды, отын сорғыларын орнату; өрт сөндіру жүйесін құрастыру және орнату; желдеткіштің, салқындату желдеткіштерінің, түрлендіргіштің, сүзгілердің тірегін орнату; тепловоз қаңқасына дизел- генераторды біріктіру және орнату; аккумулятор батареяларын орнату; электр шынжырларын және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауіпсіздік құралдарын орнату; тепловоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; тепловозды отынмен, маймен, сумен, құммен жабдықтау; тепловозды сынау</p>
8603	<p>8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа, жолаушы, тауар немесе багаж таситын моторлы теміржол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштар құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайды; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспайды; алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқалық біліктерінің, екі тавр, аралық біліктердің жоғарғы табақтарының, вагонды тіректерінің, шанақ бортының жоғарғы және төменгі байламаларының пішімін қию; - табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында ойық және табақты иілгіште және гидравликалық бастырмалардағы ию; - өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тіректерін бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық білікті құрастыру; - арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жігінің флюсі қабатының астында автоматтандырылған дәнекерлеу; - белдікті, ұштық және аралық біліктерді құрастыру-дәнекерлеу; - жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу; - борттардың панельдерін жасай отырып, бүйірлік және шетжактық борттарды құрастыру-дәнекерлеу; - аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу; - дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйреу тораптарын құрастыру; - авторежим тораптарын және тірек бағандарын және авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқышты бөлшектерінің</p>

		<p>жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектерін дайындай отырып, арбаларды құрастыру; - арбаларды вагон астына әкелу; - аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеудің , ағытушы иінтіректерді өзіне тартатын соққылы-тартқышты құрылғыны құрастыру; - автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаждау, ретке келтіру және сынау; - люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгілеу секторларын, таратқыштар, торсиондар жапсыру; - жазулар мен трафареттерді бояу; - ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспайды.</p>
8604	<p>Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өздігінен жүрмейтін көлік құралдары</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан; алтыншы жылы – көлік құралдарының жартылай фабрикаттарын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспайды.</p>
		<p>Өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез-келген позициядағы материалдардан дайындау, онда пайдаланылатын материалдардың құны келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, өнімнің үлгісін немесе түрін жасау басталған күннен бастап бірінші және екінші жылдары соңғы өнім бағасының 97% - н а н а с п а у ы к е р е к :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау; - макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау. - стационарлық және жүгіру с ы н а қ т а р ы н ө т к і з у .</li> <li>Үшінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 93%:</li> <li>- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін а я қ т а у ;</li> <li>- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін о р н а т у ;</li> <li>- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;</li> <li>- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, а в т о м о б и л ь д і таңбалау;</li> <li>- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.</li> </ul>

8605

Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа)

Төртінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 88%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;
- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Бесінші жылы - келесі технологиялық операцияларды ескере отырып, соңғы өнім бағасының 83%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;
- автомобильдің ішкі электрлік және электрондық жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;
- вагондардың құрамдас бөліктерін теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін орнату және реттеу;
- автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;
- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;
- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.

Алтыншы және одан кейінгі жылдары - технологиялық операцияларды орындау кезінде соңғы өнім бағасының 78%:

- теміржол көлігімен жолаушыларды тасымалдау жағдайларын қамтамасыз ететін теміржол жолаушылар вагондарының техникалық сипаттамаларына және оларды құрастыру технологиясына сәйкес вагонның ішкі бөлігін аяқтау;
- жолаушылар креслолары мен вагондарға қызмет көрсету бөлімдері үшін жабдықтар мен интерьер элементтерін орнату;
- автомобильдің электр және электронды жабдықтарын орнату және реттеу;
- автомобильдің тұрмыстық техникалық құрылғыларын орнату және реттеу;

		<p>- өңдеу технологиясына сәйкес вагонға көлденең және бойлық бөлімдерді, қабырға қаптау элементтерін, еден панельдері мен вагон жабындарын орнатуды және таратуды қоса алғанда, теміржол көлігінде пайдалануды қамтамасыз ету үшін вагонның компоненттерін орнату және реттеу;</p> <p>- электр тораптары мен шкафтарды орнату және реттеу;</p> <p>- автомобильдің санитарлық-техникалық жабдықтау элементтерін орнату және реттеу;</p> <p>- макет пен стандарттарға сәйкес арнайы ішкі және сыртқы белгілерді, плиталар мен пиктограммаларды орнату, автомобильді таңбалау;</p> <p>- стационарлық және жүгіру сынақтарын өткізу.</p>
8606	Өздігінен жүрмейтін темір жол немесе трамвай жүк вагондары	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90% – ынан аспайды. Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85% - ы. Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80% - ы. Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75% - ы. Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы. Алтыншы жылы-мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65% - ы: -темір жол профильдерін, соның ішінде жоталы Арқалықтың, Қос таврдың Z-профильдерін, аралық арқалықтардың жоғарғы парағын, вагон тіреулерін, шанақ борттарының жоғарғы және төменгі орамдарын кесу;</p> <p>- плазмалық қондырғыда табақ бөлшектерін кесу және табақ ию және гидравликалық престерде ию;</p> <p>- жоталы сәулені құрастыру</p>
8607	Темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөліктері, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын мынадай позициялардың тауарларынан басқа: 8607 19, 8607191009, 8607 21, 8607 30	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жинақтауыштардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90% – ынан аспайды. Екінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 85% - ы. Үшінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 80% - ы. Төртінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 75% - ы. Бесінші жылы-түпкілікті өнім бағасының 70% - ы. Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – түпкілікті өнім бағасының 65% - ы.</p>
8607 19	8607 19 1 009 қоспағанда, темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөліктері	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).</p>
8607 19 1 009	Жиналған не жиналмаған түрдегі осьтер; дөңгелектер	<p>Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: бөлшектерді механикалық өңдеу;</p>

	және олардың бөліктері: өзгелері.	ультрадыбыстық бақылау; магнитті ұнтақты бақылау; өнімге қойылатын нормативтік құжаттамаға сәйкес бекіту; мықтылығын өлшеу.
8607 21	Пневматикалық тежегіштер және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса);
8607 30	Ілмектер және өзге де тіркесетін құрылғылар, буферлар, олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары (егер конструкторлық құжаттамада көзделген болса).
8608 00	8608 00 0 001 қоспағанда, темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен құрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темір жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, ішкі су жолдарына, көлік тұрақтарына, кемежайларға немесе аэроаңдарға арналған қауіпсіздікті қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару құрылғылары; келтірілген құрылғылардың және жабдықтардың бөлшектері	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнім жіктелетін позициядағы материалдар түпкілікті өнім құнының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылады
8608 00 001	Темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауға тиіс
8609 00	Көліктің бір немесе бірнеше түрімен тасымалдауға арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктерді немесе газдарды тасымалдауға арналған ыдыстарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
	Теміржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды қоспағанда, жердегі көлік құралдары, олардың бөлшектері мен барлық жабдықтары, олар	

87-топ	<p>үшін пайданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 8701, 8701 20 101, 8702-8705, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90, 8706 00-8707**, 8708, 8710 00 000 0, 8711, 8711 2098 00 , 8716, 8716 31, 8716 39, 8716 40, 8716 80, 8716 90 позицияларындағы тауарлардан баска</p>	<p>Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды</p>
8701	<p>Тракторлар (8709 тауар позициялы және 870120 101 тауар позициялы адам отыратын тартқыштардан баска)</p>	<p>Келесі шарттардың бірі орындалады: 8701 тауар позициясының ("8709 тауар позициясы тракторлары" және 8701 20 101 тауар позициясының жүк тракторларын қоспағанда) "Өнеркәсіптік жинақтау туралы" тиісті келісімге сәйкес, СЭҚ ТН кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау; қолданылатын қондырғылар мен бөлшектердің құны өнімнің осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылдағы түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс; екінші жылы - соңғы өнім бағасының 90%; үшінші жылы - соңғы өнім бағасының 85%; төртінші жылы - соңғы өнім бағасының 80 пайызы; бесінші жылы - соңғы өнім бағасының 75%; алтыншы жылы - соңғы өнім бағасынан 70% және келесі технологиялық операциялар:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- жартылай рамамен алдыңғы осьті орнату;</li> <li>- қозғалтқышты орнату; артқы осьті орнату;</li> <li>- гидравликалық сыйымдылықты орнату;</li> <li>- гидравликалық қондырмаларды құрастыру және орнату;</li> <li>- кардан білігімен тіреуді құрастыру және орнату;</li> <li>- ауа баллондарын құрастыру және орнату;</li> <li>- гидравликалық мұнай құбырларын монтаждау;</li> <li>- отын багтарын жинау және монтаждау;</li> <li>- цилиндрі бар рульдік штанганы орнату;</li> </ul> <p>орнату ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Алдыңғы қорғаныс кронштейндерін орнату;</li> <li>- майлы және су радиаторларын құрастыру және монтаждау;</li> <li>- гидравликалық жүйені және гидростатикалық рульді орнату ;</li> <li>- дыбыстық сигналды орнату;</li> <li>- глушительді орнату ;</li> <li>- қозғалтқышқа, артқы оське және гидравликалық баққа май құю ;</li> <li>- гидравликалық жүйені және қозғалтқышты тексеру және тексеру ;</li> <li>- газ көздерін, айналарды және күн көзілдірігін орнату;</li> <li>- алдыңғы және артқы шамдар мен бүйір шамдарды орнату;</li> <li>- аккумуляторлық экран сүрткіштерін орнату;</li> <li>- артқы қоршауларды құрастыру және орнату;</li> <li>- кабинаны тракторға орнату;</li> <li>- аспаптық панельді және сымдарды жинау және монтаждау;</li> <li>- рульдік блокты орнату, алдыңғы жетек білігін бұруға,</li> </ul>

		<p>аялдамаларды өшіруге арналған итергіш;  - ысырманы, тұрақ тежегішінің рычагын, штанганы, іліністі о р н а т у ;  - алдыңғы және артқы дөңгелектерді орнату;  - шлангтарды қосу, рульді жылыту және орнату;  - қаптаманы құрастыру және орнату;  - плиталар, тұтқалар мен қақпақтар орнату;  - еден тақталарын және бүйірлік панельдерді орнату.</p>
<p>8701 20 101, 8702-8705 жолдарда көрсетілген тауарлардан басқа 8704 10 102 9 ішінен, 8703 ішінен, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90</p>	<p>Жүргізушіні қоса алғанда 10 немесе одан да көп адамды тасымалдауға арналған адам отыратын тартқыштар, мотор көлік құралдары, жүк тасымалдауға арналған жүк жолаушы фургон-автомобильдерін және жарыс автомобильдерін, мотор көлік құралдарын, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдауға пайдаланатындардан (мысалы, жүк авариялық автомобильдер, автокрандар, өрт көлік құралдары, автобетонараластырғыш, жол жинауға арналған автомобильдер, су шашатын автомобильдер, автошеберханалар, рентген кондырғылары бар автомобильдер) басқа арнайы мотор көлік құралдарын қоса алғанда бастапқы күйде адамдарды тасымалдауға арналған басқа да мотор көлік құралдары.</p>	<p>Автокөлік құралдары келесі шарттардың бірінде ш ы ғ а р ы л а д ы :  пайдаланылатын тетіктер мен бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек, сондай-ақ корпусы дәнекерлеу мен сырлау, көлік құралын құрастыру және сынау жөніндегі технологиялық операцияларды орындау кезінде өндірісті; 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 СЭҚ ТН тауар позициялары бар автокөлік құралдарын "Өндірістік құрастыру туралы" тиісті келісім болған жағдайда, ТН ВЭД КС кез-келген тауарлық заттарынан материалдар жасау.</p>
<p>8703-тен</p>	<p>Арнайы медициналық мақсат үшін арналған автомобильдер.</p>	<p>Мына шарттардың бірін орындау: Қазақстанда шығарылған көлік құралдары базасында дайындау және мына операцияларды орындау: автомобиль салонын медициналық мақсатқа арналған мүлікпен жиынтықтау (пациенттерді тасымалдауға және/немесе жедел медициналық көмек берудің емдік шараларын жүргізуге арналған көлік құралдары бөлігін медициналық жиһазбен және/немесе медициналық жабдықпен және/немесе медициналық мүлікпен және/немесе типтік санитариялық жабдықпен жиынтықтау); арнайы айырым белгілерін, медициналық арналған дыбыстық және жарық сигнал беру жабдығын орнату; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік</p>

		жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.
8704 10 102 9-дан	Жолсыздық жағдайында пайдалану үшін арналған өзі аударатын автомобильдер: қысудан тұтануы бар іштен жанатын піспекті қозғалтқышты (дизельді немесе жартылай дизельді) және цилиндрінің жұмыстық көлемі 2500 см3 артық немесе ұшқынды тұтануы бар іштен жанатын және қозғалтқыш цилиндрінің 2800 см3 артық жұмыстық көлемі бар піспекті қозғалтқышты және басқалар.	Мына өлшемшарттардың бірі орындалған жағдайда, жасап шығарылған моторлы көлік құралдары: дайындау, ол кезде, сондай-ақ көлік құралын жинау және сынау бойынша мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс; СЭҚ ТН 8701, 8702, 8703 , 8704, 8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарын "Өнеркәсіптік жинау туралы" келісім болған жағдайда, СЭҚ ТН кез келген тауарлық позициясындағы материалдарды дайындау.
8705 20 000 1	Автобұрғылау.	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.
8705 30 000 1	Жаңа моторлы өрт сөндіру көлік құралдары.	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.
8705 90	Арнайы мақсаттағы моторлы көлік құралдары, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдау үшін пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк автомобильдері, автокрандар, өрт сөндіру көлік құралдары, автобетон-араластырғыштар , жол тазалауға арналған	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: дайындамаларды дайындау; бөлшектерді механикалық өңдеу; бөлшектерді термиялық өңдеу; корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді



	автомобильдер, су себетін және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер).	бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау.
8706-8707 **	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер - 8701-8705 тауар позициясындағы моторлы көлік құралдарына арналған шанақтар (кабиналарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, төртінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан; бесінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс
8708	8701-8705 тауарлық позициясындағы моторлы көлік құралдарының бөліктері және керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс
8710 00 000 0	Танкілер және басқа да қару-жарақтарымен немесе қару-жарақтарсыз жауынгерлік өзі жүретін броньдалған көлік құралдары және оның бөліктері	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар құны түпкілікті өнімінің 80 %-нан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды (таспа кесетін машиналарда кесу, газды – плазмалық машиналарда пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және сынақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынақтар өткізіп, конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылауды өткізіп жалпы монтаждау.
8711	Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған, арбалары бар немесе арбаларсыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер: арбалар, 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспайды
		Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар және бөлшектердің құны берілген тауар түрінің дайындау күнінен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; -

8711 2098 00	<p>Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбасыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер; қозғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 смі артық, бірақ 250 смі артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерлемелі қозғалысымен, іштен жану қозғалтқышы бар арбалар</p>	<p>электр ширақтарын құрастыру; - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын бағын орнату; - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяларды орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату; - отын бағына жанармай құю; - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары; - екінші және кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - раманы дайындау-дәнекерлеу; - жүк платформасын дайындау; - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширақтарын құрастыру; - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын бағын орнату; - фараларды, артқы фонарьларды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяны орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша маңдайшалар мен ескерту жазуларды орнату; - отын бағына жанармай құю; - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары</p>
8716	<p>8716 31, 8716 39, 8716 39 800, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа тіркемелер мен жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауға тиіс; екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту; - рамаға арба тірегін орнату; - рамаға арбаны орнату және бекіту; - буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту, сақтандырғыш тіректі орнату; - оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату; - тұрақ тежегішін орнату; - ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу; - магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерін дәнекерлеу; - шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу; - шассиге шанақты орнату; - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту; - рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту; - оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу; - маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспайды. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту; - рамаға арба</p>

	көлік құралдары; олардың бөлшектері	тірегін орнату; - рамаға арбаны орнату және бекіту; - буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту; - сақтандырғыш тіректі орнату, оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату; - тұрақ тежегішін орнату; - ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу; - магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу; - шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тірегіштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, түп табақшалары, діңгектер, қырлы діңгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру; - шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу; - шассиге шанақты орнату; - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту; - рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту; - оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау; - жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу, маңдайшаларды орнату, қосалқы бөлшектер, құрал-саймандар, керек-жарақтар жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 31	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелер: тіркеме - цистерналар, жартылай тіркеме - цистерналар	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 39	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 40	Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 80	Өзге көлік құралдары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8716 90	Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспайды
8802	Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тікұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серіктерін	Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдардың, тораптар мен бөлшектердің құны осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспайтын, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - ұшақтың бөлшектерін полимерлі-композициялық

	<p>қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары</p>	<p>материалдардан жасау, ұшақтың бөлшектерін механикалық өңдеу; - ұшақтың бөлшектерін сырлау, тегістеу және кептіру; - құрастыру процесі: бұрғылау жұмыстары, пісіру, электр/радио жабдықтарын құрастыру; - конструкторлық құжаттамада берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша күштік сынақтар өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру</p>
<p>8802 11 000</p>	<p>Жабдықталған көліктің бос салмағы 2000 кг-нан аспайтын тікұшақтар</p>	<p>Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 95% -нан аспайтын өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - ашық құйрықты роторлы тікұшақтар үшін: әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды о р н а т у ; бумды басқару жүйелерін қосу және қосу; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяқтың функционалды сынағын орындау; Құйрық тісті доңғалақ металының жоңқасы индикаторының функционалды сынағын орындау; артқы ротордың басқару элементтерінің функционалды сынағын орындау; соңғы сәулені және артқы аэронавигациялық шамдарды орнату; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; тік тұрақтандырғышты орнату; көлденең тұрақтандырғышты орнату; артқы ротордың қалақтарын орнату және реттеу; кадамды басқарудың штангаларын орнатудың дұрыстығын т е к с е р у ; гидравликалық цистерналарды орнату (егер бар болса); гидравликалық жүйенің сынағын орындау; ротор білігін көлік рамасынан алу; негізгі ротор білігін орнату; сорғыштарды орнату; ротор қалақтарын орнату; ротор қалақтарының динамикалық теңгерімін тексеру; борттық аккумуляторды орнату; жанармай бағының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жердегі және ұшу сынақтарын орындау; - туннель құйрықты роторы бар тікұшақтар үшін (фенестрон): әуе кемесінің фюзеляжын (негізгі корпусын) орнату; құйрықты бумды орнату; аэронавигациялық шамдардың функционалды сынағын орындау; маяқтың функционалды сынағын орындау; магниттік штепсельдік көрсеткіштің функционалдық сынағын орындау; VOR / LOC антеннасын құйрықты бумға орнату; фенестронды құрастыру; тік тұрақтандырғышты орнату: ақырғы қоршауды, құйрықты тіреуішті және вендральды тұрақтандырғышты орнату; көлденең тұрақтандырғышты орнату; ротордың қалақтарын консервациялаудан тазарту: әр қалақтың күйін тазарту және толық тексеру; ротор қалақтарын орнату; динамикалық теңгерімді тексеру; Қозғалтқыш тығындарын, ауа және статикалық қысым порттарын алу; борттық аккумуляторды орнату; жанармай бағының консервациясы; отын мен гидравликалық жүйені айдау (қажет болса); тісті майлау (қажет болса); ұшақтарды тазарту; авиация инспекциясы; құрастырудан кейін жер және ұшу сынақтарын орындау</p>

8802 12 000 \*  
\*\*

Жарактандырылған бос  
құрылғының массасы 2000  
кг-нан асатын тікұшақтар

Пайдаланылатын қондырғылар мен бөлшектердің құны өнімнің осы түрін шығарған күннен бастап бірінші жылы соңғы өнім бағасының 95% -нан аспауы керек өндіріс. екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90% -ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде:

- әуе кемесінің негізгі корпусын түпнұсқа шассиде орнату;
- ұшақтың корпусына артқы жағын (құйрықты бум) орнату;
- гидравликалық құбырларды және ұшуды басқару құрылғыларын артқы ротор жетегіне қосу; - автопилот сымдарын құйрық роторына қосу, антенналар мен сыртқы жарық беру қондырғыларын құйрық бумына қосу; - беріліс қорабының білігін қосу; - ротор қалақтарын орнату; - негізгі беріліс қорабы мен қозғалтқыштарды орнату (солға және оңға); - қозғалтқыштың негізгі білігі мен беріліс қорабының артқы білігін орнату; - қозғалтқыштың басқару элементтерін қосу және реттеу;
- Барлық роторлы ротордың негізгі хабын орнату;
- кескіндеме;
- арнайы жабдықты орнату;
- ішкі қаптаманы орнату;
- қондырғы жабдықтарын монтаждау (механикалық және электрлік);

- борттық электр желісін ұшақтың құрамдас бөліктеріне қосу және оның жұмысын тексеру;

- борттық радиоэлектрондық жабдықты интеграциялау (кешенде функционалдылықты орнату және тексеру);
- радиоаппаратураның, навигациялық жабдықтың, антенналардың компоненттерін монтаждау;
- барлық орнатылған жүйелердің өнімділік сынақтары,
- жер және ұшу сынақтары;

үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%, сондай-ақ технологиялық операциялардың орындалуына байланысты:

- әуе кемесінің негізгі корпусын түпнұсқа шассиде орнату;
- ұшақтың корпусына артқы жағын (құйрықты бум) орнату;
- гидравликалық құбырларды және ұшуды басқару құрылғыларын артқы ротор жетегіне қосу;
- автопилот сымдарын құйрық роторына қосу, антенналар мен сыртқы жарық беру қондырғыларын құйрық бумына қосу;
- беріліс құйрығының білігін қосу;
- ротор қалақтарын орнату;
- негізгі беріліс қорабы мен қозғалтқыштарды орнату (солға және оңға);
- қозғалтқыштың негізгі білігі мен беріліс қорабының артқы білігін орнату;
- қозғалтқыштың басқару элементтерін қосу және реттеу;
- Барлық роторлы ротордың негізгі хабын орнату;
- кескіндеме;
- арнайы жабдықты орнату;
- ішкі қаптаманы орнату;
- қондырғы жабдықтарын монтаждау (механикалық және электрлік);

- борттық электр желісін әуе кемесінің құрамдас бөліктеріне қосу және оның жұмысын тексеру;

		<p>- борттық радиоэлектрондық жабдықты интеграциялау (кешенде функционалдылықты орнату және тексеру);</p> <p>- радиоаппаратураның, навигациялық жабдықтың, антенналардың компоненттерін монтаждау; - барлық орнатылған жүйелердің өнімділік сынақтары, - жер және ұшу сынақтары; - жабдықты, консольдар мен антенналарды монтаждау үшін кронштейндерді қоса, қондырғы элементтерін монтаждау; - арнайы жабдықты, авиациялық және радиобайланыс жабдығын орнату және сынау; - сымдарды тексеруді қоса алғанда, қосымша жабдыққа (егер бар болса, навигациялық жабдықты қоса алғанда) сымдарды тарту мен қосылыстарды орнату</p>
8803	8801 немесе 8802 тауар позицияларының ұшу аппараттарының бөліктері	Дайындау, ол кезде 8803 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8804 00 000 0	Парашюттар, (басқарылатын парашюттар мен парапландарды қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 8804 00 000 0 позициясындағы өзге де материалдарынан дайындау. Дайындау, ол кезде 8804 00 000 0 позициясындағы пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегі жаттығу жабдықтары; олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде 8805 позициясындағы барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға тиіс
8805 10	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы және олардың бөліктері; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинада пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша конструкторлық құжаттамаларда берілген күштік сынақтар өткізіп, мен техникалық өлшемдерді бақылап, қондырғыларды жалпы құрастыру
89-топ	Кемелер, қайықтар және жүзетін конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, алайда 8906 00 позициясы кемелерінің корпустары пайдаланылмайды
90-топ	Оптикалық, фотографиялық, кинематографиялық, өлшеу, бақылау, дәлдік, медициналық немесе хирургиялық құралдар мен аппараттар; олардың бөлшектері мен	

	керек-жарақтары, төменде қолданылатын ережелер көрсетілген, келесі тауарлардың тауарлары қоспағанда: 9019 20 000 0, 9020 00 000 0, 9022	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9019 20 000 0	Озонды, оттекті және аэрозольді терапияға, жасанды тыныс алуға арналған аппаратура немесе өзге де терапиялық тыныс алу аппаратурасы	Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны осы тауар түрі дайындала басталған бірінші және екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан аспайтын, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - корпусы құрастыру операциялары; - жоғары қысымды шлангыны кесу; - жоғары қысымды шлангты орнату; - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - жабдықты аралық сынау; - жабдықты баптау және калибрлеу; - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, нақты ағынды бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау); - таңбалау, орау . Үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80%, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда: - корпусы құрастыру операциялары; - электрондық платаны жасау; - жабдықты механикалық монтаждау; - жоғары қысымды шлангыны кесу; - жоғары қысымды шлангыны орнату; - ауа беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - оттегі беру желісінің инфрақұрылымын монтаждау; - жабдықты аралық сынау; - жабдықты баптау және калибрлеу ; - жабдықты соңғы сынау (жоғары қысыммен сынау, ағынды дәл бақылау сынағы, электр қауіпсіздігін сынау, қызмет мерзімін сынау); - таңбалау, орау.
9020 000000 ішінен	Механикалық бөлшектер мен ауыстыратын сүзгілерсіз қорғаныш маскаларынан басқа, өзге де тыныс алу жабдығы мен газ маскалары.	Өндіріс технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициядағы материалдардан жасау, алайда сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70%-нан аспайтын: бұйымды құрастыру және сынау; бұйымды жалпы монтаждау және таңбалау.
9022	Рентгенографиялық немесе радиотерапевтік аппаратураны, рентгендік түтіктерді және басқа да рентгендік сәулелену генераторларын, кернеуі жоғары қысымды генераторларды, басқару қалқандары мен пульттерін, экрандарды, тексеруге немесе емдеуге арналған үстелдерді, креслоларды және ұқсас бұйымдарды қоса алғанда, рентгендік, альфа-, бета- немесе гамма-сәулеленуді пайдалануға негізделген, медициналық,	

	хирургиялық, стоматологиялық немесе ветеринариялық пайдалану үшін арналған немесе арналмаған аппаратура.	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауға тиіс
91-топ	Сағаттардың барлық түрлері мен олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
92-топ	Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
93-топ	Қарулар және оқ-дәрілер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9301 10 000 0	Өздігінен жүретін артиллериялық қару (мысалы, зеңбіректер, гаубицалар және минометтер)	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру
9301 20 000 0	Зымырандық іске қосу қондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас іске қосу қондырғылары	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру
9301 90 000 0	Зымырандық іске қосу қондырғыларынан басқа өзге де әскери қару	Дайындау, ол кезде барлық пайданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ-плазмалық машинамен пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс



		берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы құрастыру
9306 90	Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс қимылдарын жүргізуге арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрілер, снарядтар және олардың бөлшектері, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері	Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: бөлшектерді механикалық өңдеу; жекелеген тораптарды құрастыру және күштік сынау; конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылау және тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау. Өлім-жітімге әкелмейтін граната: дайындау, ол кезде, сондай-ақ мына технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдың құны түпкі өнім бағасының 80 %-нан аспайтын : бұйым бөлшектерін құю; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау; бұйымды жалпы монтаждау; бұйымды тиісті құраммен толтыру; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю. Жарылғыш пакет үшін: Дайындау, ол кезде, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындалған жағдайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауға тиіс: материалды кесу және пішу; бұйымның жекелеген бөлшектерін жинау, жапсыру және тесу; бұйымды тиісті құраммен толтыру; от өткізетін сымды желімдеу; конструкторлық құжаттамаға салынған техникалық параметрлерді бақылау; бұйымды таңбалау және буып-түю.
9401	Отыруға арналған, кереуетке өзгертілетін немесе өзгертілмейтін (9402 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа) жиһаз , оның бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9403	Өзге де жиһаз және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9405	Шамдар мен жарықтандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған прожекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған жарықтық маңдайша жазулар, есімдермен немесе атауымен, немесе мекенжайымен және жарықтық маңдайша	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% -нан аспауы керек өндіріс, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау кезінде: - өндіріс жабдығын қолдана отырып, құю, немесе штамптау, немесе экструзия және / немесе басқа тәсілмен өнім к о р п у с ы н ж а с а у ; - өнім корпусын механикалық өңдеу (кескішті пайдалану, немесе токарлық өңдеу, немесе фрезерлеу, немесе ұнтақтау және / немесе басқа машиналар); - компоненттерді SMD-монтаждау арқылы монтаждау және

	жазулар, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер, және олардың бөліктері,	дәнекерлеу, құрамына: экрандық принтер, SMD компоненттерін автоматты түрде орнатушы және дәнекерлеу пеші кіреді.
9406	Жинақталатын құрылыстық конструкциялар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9503 00	Үш дөңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, педальды автомобильдер және дөңгелекті ұқсас ойыншықтар, қуыршақтарға арналған бесік-арбалар; қуыршақтар; өзге де ойыншықтар; жұмыс істейтін немесе жұмыс істемейтін мөлшері кішірейтілген ("ауқымдағы") модельдер және ойын-сауыққа арналған ұқсас модельдері; жұмбақтардың барлық түрлері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9602 00 000 0-ден	Кесу үшін жарамды, өсімдіктен немесе минералдан шыққан өңделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген балауыздан, стеариннан, табиғи шайырлардан немесе табиғи каучуктан немесе модельді пасталардан қалыпқа келтірілген немесе оюланған бұйымдар, және өз; өңделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясындағы желатинінен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар	Сол позициялардың кесуге арналған өңделген материалдарынан дайындау
	Едендерді жинауға арналған сыпырғыштар, щеткалар (тетіктердің бөліктері, көлік құралдары аспаптарының бөліктері болып табылатын щеткаларды қоса алғанда), қозғалтқышы жоқ қол механикалық щеткалары, тозанды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған	

9603-тен	швабралар және сыпырғыштар; сыпырғыштарды немесе щеткалық өнімдерді дайындауға арналған сылақ түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықшалары және білікшелер; резеңке швабралар (ылғалды сүртуге арналған резеңке білікшелерден басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9605 00 000 0	Жеке гигиенаға, тігу немесе киім немесе аяқ киімді тазалау үшін пайдаланылатын жол жинақтары	Жинаққа енетін әрбір бұйым, егер ол жинаққа еңбегенде пайданылатын талапты қанағаттандыруы тиіс. Алайда шығу тегі жоқ бұйымдар олардың жалпы құны түпкілікті өнім бағасының 15%-ынан аспау шартымен жинаққа ене алады
9606	Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындамалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауға тиіс
9608	Шарикті қаламдар; фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңбалауыштар; сия автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар; көшіргіш қаламұштар; сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар қарындаштар; қаламұштарға арналған ұстағыштар, қарындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; 9609 тауар позициясындағы бұйымдарынан басқа, жоғарыда аталған бұйымдардың бір бөлігі (қалпақтар мен қысқыштарды қоса алғанда)	Бұйым позициясынан ерекшеленетін позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда, қаламұштар мен қаламұштарға арналған ұштықтар өз кезегінде оның құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауға шартымен ғана өнімдікіндей позицияның басқа да материалдары сияқты пайдаланылады
9614 00	Темекі трубкалары (табақша тәрізді бөлшектерді қоса алғанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауыздық, олардың бөліктері	Трубкалардың ірі дайындамаларынан жасау Жүктеу

Ескертпелер:

\* Егер өнім бір мезгілде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда, осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнім санатына ғана пайданылады.

\*\* Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері тек ірі көлемді инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8707 тауар позицияларына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 2 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы автомобиль көлігі құралдары мен автомобиль құрамдас бөліктерін шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

\*\*\* Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері ірі ауқымды инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8802 12 000 тауар позициясына ғана пайданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы тікұшақтар шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба түсіндіріледі. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

1-ескертпе:

1.1. Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің алғашқы екі бағанасында шикізатты немесе материалдарды қайта өңдеу нәтижесінде алынған өнім туралы деректер көрсетіледі. Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің бірінші бағанасында СЭҚ ТН бойынша өнім коды, екінші бағанада - бірінші бағанада көрсетілген кодқа сәйкес өнім сипаттамасы беріледі. Алғашқы екі бағанада сипатталған әрбір нақты өнім үшін оның шығу тегін айқындайтын шарттар, өндірістік немесе технологиялық операциялар (бұдан әрі – шарттар мен операциялар) үшінші бағанада көрсетілген.

Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріндегі тауарлар тек СЭҚ ТН бойынша тауар коды мен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшін ғана берілген.

Егер тауардың СЭҚ ТН бойынша кодына "-дан/-ден" деген жалғау жалғанған болса, бұл үшінші бағанадағы шарттармен операциялар осы тауар позициясында жіктелгенін және екінші бағанада көрсетілген тауарларға ғана пайданылатынын көрсетеді. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.

1.2. Егер бірінші бағанада бірнеше тауар позицияларының нөмірлері немесе топ нөмірі берілсе, сонымен бірге екінші бағанада өнімдердің жалпы сипаттамасы берілсе, онда үшінші бағанада көрсетілген тиісті шарттармен операциялар СЭҚ ТН-ге сәйкес

бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларында жіктелетін барлық өнімдерге немесе бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларының кез келгеніне пайданылады.

1.3. Егер бірдей тауар позициясында жіктелетін тауарлардың бір бөлігіне қатысты бір шарттармен операциялар қолданылып, ал басқа бөлігіне (бөліктеріне) қатысты өзге шарттармен операциялар қолданылса, онда екінші бағанада абзацтардың тиісті саны болады, олардың әр қайсысында тауарлардың нақты сипаты беріледі және тиісінше үшінші бағанада сипаты екінші бағанның қандайда бір абзацында берілген тауарларға қатысты шарттармен операциялар көрсетіледі.

2-ескертпе:

2.1. "Дайындау" деген термин құрастыруды немесе қандай да бір ерекше операцияларды қоса алғанда, өндірістік немесе технологиялық операциялардың кез келген түрін орындауды білдіреді. Бұл ретте 3.4-ескертпенің ережелерін назарға алған жөн.

2.2. "Материал" деген термин өнім дайындау үшін пайдаланылатын кез келген ингредиенттерді, шикізатты, құрамдас элементтерді, бөліктерді және басқа материалдар білдіреді.

2.3. "Өнім" деген термин, тіпті ол басқа өндірістік операцияларда одан әрі пайдалануға арналса да, дайындалған өнімді білдіреді.

2.4. "Тауар" деген термин материалдарды да, өнімдерді де білдіреді.

2.5. "Келісімге қатысушы мемлекет" деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы

2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы мемлекетті білдіреді.

2.6. "Үшінші елдер" деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға немесе 2009 жылғы 20 қарашадағы Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімге қатысушы болып табылмайтын мемлекеттерді білдіреді.

3-ескертпе:

3.1. Осы тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің үшінші бағанында көрсетілген шарттар мен операциялар өнім дайындау үшін пайдаланылатын, Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағында шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрі - шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылуға тиіс. Үшінші бағанадағы шарттармен және операциялармен айқындалған шектеулер, сондай-ақ өнім дайындау үшін пайдаланылатын, шетелде шығарылған материалдарға ғана пайданылады.

3.2. Егер шарттармен және операциялармен өнім өндіруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылады деп белгіленген жағдайда, бұл өнім сияқты сол тауар позициясында жіктелетін материалдарды шарттармен және операциялармен айқындалатын ерекше шектеулер сақталған жағдайда ғана пайдалануға болатындығын білдіреді.

3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнім тауар позициясындағы өзгеруіне орай немесе өлшемдерге сәйкес оған қатысты ерекше шартқа немесе операцияларға орай қайта өңдеу жүзеге асырылатын және содан соң басқа өнім өндіру үшін материал ретінде пайдаланылатын Келісімге қатысушы мемлекеттен шыққан мәртебеге ие болатын жағдайда, оны дайындау кезінде пайдаланылатын өнімге қатысты пайданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.

3.4. Егер сол не өзге өнімге қатысты тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемдеріне жауап бермейтін операциялар жүргізу нәтижесінде тауарлардың жеткілікті қайта өңдеу өлшемдерін орындауға қол жеткізілсе (адвалорлық үлес қағидасы қолданылса), онда осы өнім бұл операциялар орын алған елден шықты деп саналмайтын болады.

3.5. Тауарларды СЭҚ ТН бойынша жіктеу ережелеріне сәйкес жіктеудің дербес объектісі ретінде айқындалатын сол немесе басқа өнім шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып табылады. СЭҚ ТН-ді түсіндірудің үшінші негізгі қағидасына орай жіктелетін өнімдер жиынтығының шығу тегі айқындалған жағдайда, жиынтық құрамына кіретін әрбір жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектісі ретінде қарастырылады.

Тиісінше:

элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес біртұтас тауар ретінде жіктелетін өнім тұтастай алғанда, шарттар мен операцияларды қолдану объектісі ретінде қарастырылады;

егер тауарлар партиясы СЭҚ ТН-нің бір тауар позициясында жіктелетін ұқсас өнімдерден тұрса, онда әрбір өнім шарттар мен операциялардың қолдану мақсаты үшін жеке қарастырылуға тиіс;

егер СЭҚ ТН-ді түсіндірудің бесінші негізгі қағидасына орай орам оған салынған өнімдермен бірге жіктелсе, онда осы тауардың шығу тегін айқындау кезінде орам тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылуға тиіс.

3.6. Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және тауарларды СЭҚ ТН бойынша жіктеу қағидасына сәйкес жеке тауар ретінде жіктелетін өнім, егер оның барлық құрауыштары осы шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын ретінде қарастырылуға тиіс.

Егер осы өнім құрауыштарының бір бөлігі шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, ал бір бөлігі қанағаттандырмаса немесе дайын өніммен бірдей тауар позициясына ие болса, онда, егер шарттар мен операцияларды қанағаттандырмайтын немесе тауар позициясы түпкі өніммен бірдей құрауыштардың құны түпкі өнімнің франко-зауыттық бағасының 15 %-ынан аспаған жағдайда, осы өнім шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын болып саналады.

Бұл қағида өлшемдерде олар үшін өзге шарт көрсетілген тауарлардан басқа барлық жағдайларда қолданылады.

#### 4-ескертпе:

4.1. Осы өлшемдердің үшінші бағанында келтірілген шарттар мен операциялар өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемін белгілейді. Белгіленген өндірістік немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнімнің шығу тегін айқындамайды.

4.2. Егер өлшемдерде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім бірден артық материалдан дайындалатын екендігі белгіленген жағдайда, бұл бір немесе одан көп материал пайдаланыланылатын екендігін білдіреді. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы міндетті емес.

Алайда, егер бір шарт немесе операция шеңберінде бір материалға қатысты белгіленген қандай да бір шектеу белгіленсе және сонымен бірге өзге материалдарға қатысты белгіленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнімді дайындау кезінде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана пайданылады.

4.3. Егер тізімде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім белгілі материалдан дайындалуға тиіс екендігі белгіленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесін бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшін осы шарт кедергі болып табылмайтындығын білдіреді. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәнді дақылдарын немесе олардан өндірілгендерді пайдалану айрықша ескерілетін болса, бұл дәнді дақылдарынан өндірілмейтін минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергі болмайды).

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
3-қосымша

Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі Қ шет.мат. Ү.ад.үлесі = ----- х  
100%, Қ дайын өнім

мұндағы,

Ү.ад.үлес – тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;

Қ шет.мат. – шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

Қ дайын өнім – "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
4-қосымша

Нысан

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған өтінім \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (сараптамалық ұйым) \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_  
тегі, аты, әкесінің аты) 20\_\_ жылғы " \_\_ " \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ өтінім

Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне  
сараптама жүргізуді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, телефоны, электрондық мекен-жайы  
\_\_\_\_\_

2. Тауарды алушы, оның мекенжайы, елі \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. Тауардың нақты атауы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4. Жалпы/таза салмағы, килограмм \_\_\_\_\_

5. Тауар орнының саны және орама түрі \_\_\_\_\_

6. Тауардағы және тауар орамасындағы таңбалау \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

7. Тауардың теңгемен құны \_\_\_\_\_

8. Есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

9. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін –  
бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_

10. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны \_\_\_\_\_



---

Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

Мөр орны (болған жағдайда) Басшының қолы

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
5-қосымша

**Тауар өндіру ісіндегі жергілікті қамту үлесін есептеу Қ шет.мат. ЖҚҮ = 100% -----  
-- X 100%, Қ дайын өнім**

мұндағы,

ЖҚҮ – түпкі өнім бағасындағы жергілікті қамту үлесі, %;

Қ шет.мат. – шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

Қ дайын өнім – "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
6-қосымша

Нысан

---

**ұйымның атауы және бизнес сәйкестендіру нөмірі)**

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы № \_\_\_\_\_ сараптама актісі

1. Тауарды өндіруші \_\_\_\_\_

2. Акт жасалған күн \_\_\_\_\_

3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме \_\_\_\_\_

4. Тауардың атауы (тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір мәнді сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін басқа да мәліметтер (оған сәйкес тауар (бар болса) өндірілген нормативтік техникалық құжаттың белгісі және атауы, моделі (бар болса), типі (бар болса) және басқа да мәліметтер)) \_\_\_\_\_

5. Саны \_\_\_\_\_

(орны, жалпы және таза салмағы, дана, жиынтық, метр, көлемі)

5.1. Егер сериялық өндіріс тауарларына сараптама куәлігі жасалса, сериялық өндіріс тауарларына сараптама сертификаты жасалғандығы көрсетіледі \_\_\_\_\_

5.2. Өндірісті қарап-тексеру кезінде конструкторлық құжаттамамен, немесе техникалық құжаттамамен (медициналық бұйымдар үшін), немесе рецептурамен немесе құраммен (тамақ немесе химиялық өнімді өндіру және (немесе) дайындау үшін), немесе "Мемлекеттік құпиялар туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 4-тарауына сәйкес құжаттама мемлекеттік құпияларды құрайды немесе қорғау жатады, және шектелген ақпаратқа "Ақпаратқа қол жеткізу туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына сәйкес танысу туралы мәліметтер көрсетіледі

6. Келісімшарт \_\_\_\_\_

7. Тауарды алушы \_\_\_\_\_

8. Орама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_

9. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_

10. Сараптама бойынша:

Өндірісті қарап-тексеру жөніндегі (мәлімделген тауар өндірісінің орналасқан жері туралы, негізгі және өндірістік қорлардың (ғимараттар, меншіктегі жабдықтар, жалға алынатын) құрамы мен тиесілігі туралы, тауар өндіру кезінде пайдаланылатын жабдық, өндірістің технологиялық процесін орындау туралы, өтініш берушімен еңбек қатынастарындағы жұмыскерлердің құрамы туралы, мәлімделген тауардың шығу тегін, пайдаланылатын шикізаттың, материалдардың және түпкілікті өнімнің СЭҚ ТН позициясын белгілей отырып, жеткілікті қайта өңдеу өлшемінің орындалуы туралы мәліметтер толтырылады, Қағидалардың 24-тармағының талаптарын орындау туралы (сериялық өндіріске сараптама актісін ресімдеу кезінде)): \_\_\_\_\_

11. \_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.

12. Қорытынды: жоғарыда айтылғанның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_ ретінде айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемшарттары \_\_\_\_\_

Жергілікті қамтудың үлесі \_\_\_\_\_

Дайын өнімнің СЭҚ ТН \_\_\_\_\_

Дайын өнімнің СЭҚ ӨЖ \_\_\_\_\_

Өндіріс орнының (әр жақтан 3 фотосуреттен кем емес) және тауардың (әр жақтан 3 фотосуреттен кем емес) фотосуреті) \_\_\_\_\_

Сарапшының қолы \_\_\_\_\_ Өкіл танысты \_\_\_\_\_

Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), жеке сәйкестендіру нөмірі (сарапшы) \_\_\_\_\_

Сараптама жүргізудің басталған күні \_\_\_\_\_

Сараптама жүргізудің аяқталған күні \_\_\_\_\_

Сарапшының электрондық цифрлық қолтаңбасынсыз тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және оның көшірмесі жарамсыз болады.

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
7-қосымша

Нысан

**Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім**

Уәкілетті ұйымның басшысы \_\_\_\_\_

\_\_\_ (тегі, аты, әкесінің аты) (болған жағдайда) 20 \_\_\_ жылғы " \_\_\_ " \_\_\_\_\_ № \_\_\_ өтінім \_\_\_\_\_  
(тауардың шығу

тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

20 \_\_\_ жылғы " \_\_\_ " \_\_\_\_\_ берген тауардың шығу тегі туралы № \_\_\_\_\_ сараптама  
актісінің және мынадай деректемелердің негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың  
шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз: \_\_\_\_\_

1. Тауарды өндіруші, оның мекенжайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_

2. Тауарды алушы, мекенжайы, елі \_\_\_\_\_

3. Тауар туралы мәлімет:

Тауардың нақты атауы	Тауарлардың саны	Өлшем бірлігі	Бруттонетто салмағы, килограмм	Тауар орнының саны	Қаптама түрі	СЭҚ ТН коды	СЭҚ ӨЖ коды	Тауардың шығу тегіне өлшемшарттар	ЖҚҰ

4. Теңгедегі тауарлардың құны \_\_\_\_\_

5. Жеке тұлғалар үшін - жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін - бизнес сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_

6. есеп айырысу шоты, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_

7. Басшының тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда), телефоны \_\_\_\_\_

Осы өтініште көрсетілген мәліметтердің және ұсынылған құжаттардың дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының Әкімшілік құқық бұзушылық туралы кодексінің 417-бабына сәйкес жауап береміз.

Басшының қолы

Тауардың шығарылған елін,  
Еуразиялық экономикалық одақ  
тауарының немесе шетел  
тауарының мәртебесін  
айқындау, тауардың шығарылуы  
туралы сертификат беру және  
оның күшін жою, тауардың  
шығарылған елін айқындау  
жөніндегі сертификаттың  
нысанын белгілеу жөніндегі  
қағидаларға  
8-қосымша

### **"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат толтыру тәртібі**

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мемлекеттік немесе орыс тілдерінде толтырылады, берілген сертификат бағандарында тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:

1) 1-баған – "Тауарды өндіруші (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауар өндірушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес тауар өндіруші болып табылатын заңды немесе жеке тұлғаның атауы:

заңды тұлға үшін - заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәліктің\* немесе анықтаманың, филиалдың немесе заңды тұлғаның өккілдігін мемлекеттік тіркеу туралы анықтаманың нотариалды куәландырылған көшірмесіне сәйкес;

жеке тұлға үшін - жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Бағанды толтырған кезде өндірушінің пошталық мекенжайы тауар өндірушінің нақты мекенжайын растайтын құжатына сәйкес көрсетіледі;

2) 2-баған – "Тауарды алушы (атауы мен пошталық мекенжайы)" - тауарды алушы болып табылатын тауарды алушының заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес заңды немесе жеке тұлғаның атауы.

Ескертпе:\* "Қазақстан Республикасының кейбір заңнамалық актілеріне заңды тұлғаларды мемлекеттік тіркеу және филиалдар мен өкілдіктерді есептік тіркеу мәселелері бойынша өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы" Қазақстан

Республикасының Заңы қолданысқа енгізілгенге дейін берілген заңды тұлғаны (филиалды, өкілдікті) мемлекеттік (есептік) тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәлік заңды тұлғаның қызметі тоқтатылғанға дейін жарамды болып табылады;

жеке тұлға үшін - жеке кәсіпкерді мемлекеттік тіркеу туралы куәлікке немесе жеке кәсіпкер ретінде қызметтің басталғаны туралы хабарламаға сәйкес.

Тауарды алушының нақты орналасқан жерін растайтын құжатқа сәйкес тауарды алушының пошталық мекенжайы бағанды толтырған кезде көрсетіледі.

"Тауарды алушы" бағанын өндіруші немесе сенімхат бойынша тауарды өндірушінің мүддесін білдіретін ол уәкілеттік берген тұлға немесе осы тауарды өндірушінің өзі сатқан тұлға толтырады, "Қызметтік белгілер үшін" деген 5-бағанда тауарды өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды сатып алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.

Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда "Тауарды алушы" деген 2-баған уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.

3) "Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты" деген 3-бағанға мынадай "Тауардың шығарылған елін және жергілікті қамту үлесін растау үшін" деген жазба енгізіледі";

4) 4-баған - тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу нөмірі, сертификатты берген ел ("Қазақстан Республикасы");

5) 5-баған – "Қызметтік белгілер үшін". Мемлекеттік бақылау органдарының қызметтік белгілері, сондай-ақ мынадай жазулар енгізіледі: "Кейіннен берілген", "Телнұсқа", "Сертификат орнына берілді", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды құрайды", "Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды". Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушымен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық нөмірлері көрсетіледі;

6) 6-баған – "Нөмір" - тауардың реттік нөмірі жазылады;

7) 7-баған – "Орындар саны мен қаптама түрі" тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;

8) 8-баған - "Тауарлардың сипаттамасы" - тауарлардың коммерциялық атауы және тауарларды бізмәнді сәйкестендіруге мүмкіндік беретін басқа мәліметтер (тауарлар оған сәйкес жасалған (егер бар болса), моделі (бар болса), нормативтік техникалық құжаттың атауы және атауы)), теріңіз (бар болса) және басқа ақпарат).

Бағанды толтыру кезінде СЭҚ ТН және СЭҚ ӨЖ сәйкес тауарлардың коды көрсетіледі;

Бағанды толтырған кезде СЭҚ ТН және СЭҚ ӨЖ бойынша тауардың коды көрсетіледі;

9) 9-баған – "Шығу тегінің өлшемшарттары" - тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемшарттары көрсетіледі:

П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;

Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясындағы) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардағы жергілікті қамтудың пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі.

Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемшарттары әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемшарттары сараланған түрде көрсетіледі.

10) 10-баған – "Салмағы (килограмм) брутто/нетто".

Сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасына сәйкес тауардың жалпы/таза (кг) салмағы және/немесе басқа сандық сипаттамасы көрсетіледі. Тауардың нақты саны мен сертификатта көрсетілген санының арасындағы алшақтық 5 %-дан аспауға тиіс.

"СТ-KZ" нысанындағы сертификатты сериялық өндіріс өніміне ресімдеген жағдайда , 2, 7, 10-бағандар толтырылмайды;

11) 11-баған – "Куәлік" - уәкілетті ұйым атауын, оның мекенжайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді куәландыратын күнін, сондай-ақ сертификатты куәландыруға уәкілетті адамның қолын, тегі мен аты-жөнін қамтиды;

12) 12-баған – "Өтініш берушінің декларациясы". Тауар шығарылған елдің атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті адамының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы көрсетіледі.

Қазақстан Республикасының  
сауда және интеграция  
министрінің 2021 жылғы 13  
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа  
2-қосымша

Нысан

**"Түпнұсқа" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны**

1. Exporter (name, address, country)	ORIGINAL	№
2. Consigned (name, address, country)	CERTIFICATE OF ORIGIN	
3. Means of transport and route	Issued in the Republic of Kazakhstan	
5. Country of origin	4. For official use	
	6. Supplementary details	

7. Item number	8. Description of goods	9. Number and kind of packages	10. Gross weight or other quantity
11. Certification. It is hereby certified, that the declaration by the exporter is correct.		12. Declaration by the exporter. The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that the goods are of the country shown in box № 5; that the goods are exported to _____ (importing country)	
Place, date, signature, name and stamp (if available) of certifying authority		Place, date, stamp (if available) and signature of authorized signatory	

### Нысан

1. Жөнелтуші (атауы, мекенжайы, елі)	№ _____ ТҮПНҰСҚА ШЫҒУ ТЕГІ СЕРТИФИКАТЫ		
2. Алушы (атауы, мекенжайы, елі)	Қазақстан Республикасында берілген		
3. Көлік түрі және бағыты	4. Қызметтік белгілер үшін		
5. Шыққан елі	6. Қосымша мәліметтер		
7. №	8. Тауардың сипаттамасы	9. Орындар саны және орам түрі	10. Тауардың салмағы немесе басқа да сандық сипаттары
11. Куәлік: Осы құжат экспоттаушының декларациясын шындыққа сәйкес куәландырады.		12. Экспорттаушы декларациясы: Төменде қол қойғандар жоғарыда келтірілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетініне, барлық тауарлар осы сертификаттың 5-бабында көрсетілген елде шығарылған тауарлар еліне экспортталғанын мәліметтейді	
Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі (болған жағдайда)		(импорттаушы елдің атауы) Уәкілетті тұлғаның орны, күні, қолы, куәлік беруші ұйымның атауы және мөрі (болған жағдайда)	

Қазақстан Республикасының  
сауда және интеграция  
министрінің 2021 жылғы 13  
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа  
3-қосымша

### Нысан

## "СТ-KZ" нысандағы тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісінің нысаны

1. Тауарды өндіруші (атауы және пошталық мекенжайы)	4. № _____ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СТ-KZ НЫСАНЫ			
2. Тауарды алушы (атауы және пошталық мекенжайы)	_____ берілді (елдің атауы)			
3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты	5. Қызметтік ескертулер үшін			
6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі	8. Тауардың сипаттамасы	9. Шығу тегінің өлшемдері	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм)

11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады _____	12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін _____ мәлімдейді.
Атауы/ Мекенжайы/ _____	_____
Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Электрондық цифрлық қолтаңба _____	Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/Электрондық цифрлық қолтаңба _____
_____ Күні	_____ Күні

**"СТ-KZ" НЫСАНДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫҒУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № \_\_\_\_\_  
СЕРТИФИКАТҚА ҚОСЫМША ПАРАҚ**

6. №	7. Орындар саны және қаптама түрі	8. Тауардың сипаттамасы	9. Шығу тегінің өлшемдері	10. Брутто/нетто салмағы (килограмм)
11. Куәлік. Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады _____	12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін _____ мәлімдейді.			
Атауы/Мекен-жайы _____	_____			
Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Электрондық цифрлық қолтаңба _____	Тегі, аты, әкесінің аты (болған жағдайда)/ Электрондық цифрлық қолтаңба _____			
_____ Күні	_____ Күні			

Қазақстан Республикасының  
сауда және интеграция  
министрінің 2021 жылғы 13  
шілдедегі № 454-НҚ бұйрыққа  
4-қосымша

**Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің және Сауда және интеграция министрлігінің күші жойылған кейбір бұйрықтарының тізбесі**

1. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10235 болып тіркелген);
2. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығарылуы туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушы 2015 жылғы



24 ақпандағы № 155 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 10947 болып тіркелген);

3. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2016 жылғы 29 тамыздағы № 632 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 14330 болып тіркелді);

4. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 24 ақпандағы № 103 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 16517 болып тіркелді);

5. Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 12 қазандағы № 711 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 17683 болып тіркелді);

6. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 15 қыркүйектегі № 198-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21215 болып тіркелді);

7. "Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сертификат нысандарын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 9 қаңтардағы № 6 бұйрығына толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің 2019 жылғы 26 қарашадағы № 114 бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 19678 болып тіркелді);

8. "Тауардың шығу тегін растайтын құжаттар тізбесін бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Премьер-Министрінің Орынбасары – Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің 2014 жылғы 8 шілдедегі № 257

бұйрығына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы Қазақстан Республикасы Сауда және интеграция министрінің бұйрығы және "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2020 жылғы 04 қарашадағы № 247-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 21604 болып тіркелді);

9. "Тауардың шығарылған елін айқындау, тауардың шығу тегі туралы сертификат беру және оның күшін жою жөніндегі қағидаларды бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің міндетін атқарушының 2015 жылғы 24 ақпандағы № 155 бұйрығына өзгерістер мен толықтыру енгізу туралы" Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2021 жылғы 02 сәуірдегі № 249-НҚ бұйрығы (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу тізілімінде № 22480 болып тіркелді).